

INPROGRESS

NAJAAR 2017



Kalveren bij het Dairy Breeding Center.



Het laboratorium.



Michiel Meindersma.

DAIRY BREEDING CENTER VAN CRV

Nieuwe stal voor de mooiste pinken van Europa

Fokkerijorganisatie CRV heeft in Wirdum een nieuw opfok- en embryoproductiebedrijf gebouwd. Bij de inrichting speelt, naast dierenwelzijn en hygiëne, de arbeidsefficiëntie een cruciale rol. "Routing is voor elk rundveebedrijf het allerbelangrijkste."

"Dit blijft prachtig om te zien. Het beste fokmateriaal van Nederland, misschien wel van heel Europa", zegt teamleider stal Michiel Meindersma, als hij vanuit de skybox trots wijst op de dieren die beneden lopen. Dit zijn potentiële stiermoeders in het fokprogramma van CRV. Hiervoor heeft de fokkerijorganisatie een gloednieuw bedrijf opgezet, het Dairy Breeding Center in Wirdum. Dit vervangt het oude kernfokbedrijf in Terwispel en het IVP-laboratorium in Harfsen.

Embryoproductie

Het Dairy Breeding Center (DBC) is in september officieel geopend. Hier brengt CRV de beste pinken bij elkaar voor de productie van embryo's. De 300 pinken zijn verdeeld over twee stallen met elk 150 plaatsen. Achter de stallen staan quarantaineruimtes. Aan de voorkant grenzen de stallen aan een gebouw met onder meer de productie- en laboratoriumruimtes. De kalveren komen van verschillende bedrijven uit heel Europa wanneer zij gemiddeld 4 à 5 maanden oud zijn. Na een periode van quarantaine komen ze in de ligboxenstal voor een opfokperiode tot een leeftijd van circa 9 maanden, legt Meindersma uit. "Vanaf het moment dat ze een duidelijke natuurlijke

tocht hebben laten zien en er qua ontwikkeling aan toe zijn, meestal op 11 à 12 maanden, kunnen we de dieren benutten voor het winnen van eicellen en de productie van embryo's. Dat gebeurt één keer per week. De gewonnen eicellen worden in het laboratorium bevrucht en opgekweekt tot embryo's."

Snelheid van genetische vooruitgang

De potentiële stiermoeders leveren gemiddeld 60 embryo's. Deze embryo's worden geplaatst bij draagkoeien op de satellietbedrijven van CRV. Het DBC levert daarmee een belangrijke bijdrage aan de snelheid van de genetische vooruitgang. Dankzij de winning van de eicellen (ovum pick-up, OPU), de bevruchting in het laboratorium (in vitro productie, IVP) en embryotransplantatie kan CRV in de tijd van één generatie een groot aantal nakomelingen selecteren van elke vaars. Het winnen van eicellen beslaat een periode van enkele maanden. Daarna worden de donorpinken zelf drachtig gemaakt en verlaten ze het DBC als ze 5 à 6 maanden drachtig zijn. Ze kalven af op testbedrijven in het CRV-fokprogramma, waarvan er 8 in Nederland en 2 in Vlaanderen staan.

[>> Lees verder op pagina 2](#)



BEDRIJFSGEGEVENS

Bedrijf: Dairy Breeding Center
Locatie: Wirdum, Friesland
Aantal koeien: 300 pinken



De leeftijdsgroepen zijn van elkaar gescheiden.

Strengere hygiëne-eisen

De stallen van het splinternieuwe bedrijf hebben dezelfde elementen als een moderne melkveestal: een mestschuif die de roosters schoon houdt, ventilatoren voor een aangenaam klimaat en koeborstels voor extra comfort. De hoge gebouwen bieden veel licht, lucht en ruimte. Er zijn ook opvallende verschillen, onder andere op het gebied van hygiëne. Zo worden de dieren per stal op leeftijd verdeeld over 8 goed gescheiden groepen. Dat helpt onder meer om eventuele infecties in te dammen. Er is bijvoorbeeld op elke twee groepen een aparte mestschuif. Verder zijn de hokafscheidingen zo geplaatst dat dieren uit verschillende groepen geen fysiek contact hebben.

Aandacht voor dierverkeer

GEA-dealer Henk de Boer Melktechniek in Jellum leverde de inrichting van de stallen en de productieruimte. Het dierverkeer heeft bijzondere aandacht gekregen. "Routing is het allerbelangrijkste bij de inrichting van een stal", vindt Anne Koopmans, adviseur bij Henk de Boer. "Op elk rundveebedrijf vraagt 20 procent van de dieren 80 procent van de aandacht. Bij melkvee zijn dit de dieren die kreupel of tochtig zijn, net hebben gekalfd of nog moeten kalven. Bij dit bedrijf gaat het om de dieren die naar de behandelruimtes moeten. Over de organisatie van dat werk moet je goed nadenken." In de oude situatie haalden de stalmedewerkers de dieren één voor één op en leidden ze aan een halster naar de spoelruimte waar de eicellen worden gewonnen. In Wirdum is dat niet meer nodig, dankzij slim aangelegde looppaden en pneumatisch bedienbare hekken. De topinken laten zich nu gemakkelijk naar de productieruimte drijven. Meindertsma: "Dit werkt zoveel efficiënter. In de oude stal hadden we hiervoor 4 of 5 man nodig, nu kunnen we het met 3 man af." De GEA-dealer ontwikkelde samen met Meindertsma en andere betrokken medewerkers een behandelbox met een beweegbare bodem, zodat deze gemakkelijk is aan te passen aan de maat van de dieren. De rest van het hekwerk is hangend gemonteerd, zodat de vloer gemakkelijk en grondig te reinigen is.

Automatisering

De stal bevat ook de nodige geautomatiseerde functies. Een voorbeeld hiervan is het automatisch te vullen en te legen voetbad, dat één keer per maand de klauwen van de topvaarzen ontsmet. Verder kan Meindertsma de ontwikkeling van het jongvee heel precies volgen dankzij een dynamisch weegsysteem. "De data die dit weegsysteem levert is veel betrouwbaarder dan het meetlint of de meetstok." Het weegsysteem is gekoppeld aan het veemanagementsysteem Dairy Plan van GEA, dat ook compatible is met CRV's eigen tochtdetectiesysteem Ovalert.

Toekomstgerichte oplossingen

Wat is de belangrijkste bijdrage die de GEA-dealer levert? Koopmans: "Kennissen en toekomstgerichte oplossingen. Wij hebben een aantal keren meegelopen op de oude locatie in Terwispel. Wij willen weten wat er speelt in het bedrijf en waar de mensen tegenaan lopen in hun werk." "De medewerkers van het DBC zijn vanaf het begin betrokken bij de ontwikkeling van het nieuwe bedrijf", zegt Meindertsma. "Voor dit bedrijf zijn dierenwelzijn, hygiëne en efficiëntie randvoorwaarden. Maar het gaat ook om plezier in je werk. Wij stellen hoge eisen aan onze mensen, daarvoor is betrokkenheid heel belangrijk."

Goed voorbereid de winter tegemoet

Als de dagen korter worden, is het tijd om de stal voor te bereiden op de komende winter. Dat voorkomt problemen door kou en vorst, in een periode waarin werkzaamheden bovendien minder efficiënt uit te voeren zijn. Denk bijvoorbeeld aan de mestschuif. Nu is hét moment om de ketting, kabel of het touw van de schuif te vervangen en de aandrijving en hoekwielen te controleren. Of om de mestrobot een beurt te geven.

Melkverstrekking kalveren

Ook een onderhoudsbeurt voor de kalverdrinkautomaat is verstandig om voor de winter uit te laten voeren. Een goede melkverstrekking is van het grootste belang voor een optimale groei. Kalveren gebruiken bovendien energie om warm te blijven, dus bij lage temperaturen moet de dosering worden verhoogd.

Windwering

Als de koude oostenwind ineens opsteekt, moeten het windbreekgaas en/of de zeilen goed functioneren. Het is belangrijk om hiervoor tijdig een controlebeurt te plannen. Een innovatie op dit gebied is het opblaasbare windbreekzeil Lumitherm, dat extra isolatie biedt door de opblaasbare polyzak. Lumitherm is lichtdoorlatend, stormvast en wordt aangestuurd door de ventilatoren.

Drinkwater

De drinkwatervoorziening vorstvrij houden kan met een rondpompsysteem met warmte unit. Een andere oplossing is een thermodrinkbak met een vlotter. De Watermaster waterbakken zijn vorstvrij tot -30°C. Laat in het geval van een rondpompsysteem, de werking hiervan tijdig controleren.



GROOT ASSORTIMENT VAN AGRARISCHE BENODIGDHEDEN

Dankzij de Europese samenwerking van GEA met de Kerbl Group kunnen wij een nog groter productassortiment aanbieden: van dipbeker tot LED-lampen en voetbaden. De uitgebreide GEA landbouwbenodigdheden catalogus kunt u bestellen bij uw GEA dealer.

Ook is deze op te vragen door een e-mail te sturen aan:
m&dfprojecten@gea.com

Boodschappenlijstje herfst:

- Warmtestraler
- Kalverdek
- Warmtelampen
- Behaaglijke werkkleding
- Werkhandschoenen
- Thermolaarzen
- LED-verlichting

“Mestscheiding is maatwerk”

Mestscheiding is steeds vaker interessant voor melkveebedrijven. Er zijn verschillende technieken om rundveemest te scheiden tot een dunne en een dikke fractie. Welke techniek de beste oplossing is, hangt af van het doel van de mestscheiding en van de bedrijfsomvang.

Voor het ene bedrijf is mestscheiding een antwoord op de steeds strengere mineralenwetgeving, voor de ander een methode om voordelig en hoogwaardig boxstrooisel te produceren. “Als het doel is om een fosfaatrijke dikke fractie af te voeren en daardoor meer van de dunne fractie op eigen land uit te kunnen rijden, kom je uit bij decantertechnologie”, vertelt Carl Schoonus, expert op het gebied van deze technologie.

Decantertechnologie

Een decanter is een centrifuge die mest en digestaat in een dunne en een dikke fractie scheidt, zonder toevoeging van chemicaliën. De dunne fractie bevat veel stikstof, terwijl de dikke fractie voor ca. 70 procent (rundveemest) tot ca. 80 procent (varkensmest) uit fosfaat bestaat. De dikke, fosfaatrijke fractie kan, na hygiënisatie, worden geëxporteerd. “De dunne fractie, die relatief veel stikstof bevat, is geschikt om op het land uit te rijden”, legt Schoonus uit.

Rollenpersen en schroefpersen

Een groot verschil tussen decantertechnologie en de rollenpersen en schroefpersen is het scheiden van mineralen. “Bij gebruik van een pers verdelen de mineralen zich over de fracties. Het is dus niet zo als bij decantertechnologie dat het mogelijk is om fosfaat te concentreren in de dikke fractie”, aldus Jaap Sloff, productmanager manure systems bij GEA. “Een groot pluspunt van een pers is dat de dikke fractie droog en vezelrijk is en daardoor heel geschikt als boxstrooisel. Een extra voordeel voor veehouders die verplicht zijn mest af te voeren, is de besparing op transportkosten: je hoeft immers minder water af te voeren.”

Wanneer rendabel

De investering in een rollenpers of schroefpers is rendabel vanaf een bedrijfsomvang van ongeveer 100 tot 120 koeien. Sloff: “Voornameeljk vanwege de besparing op strooisel. Veel veehouders kiezen daarbij voor de iets eenvoudigere techniek van de schroefpersen.

Zeker voor bedrijven vanaf ongeveer 250 koeien, is een rollenpers echter ook interessant.” Decantertechnologie vergt een grotere investering en wordt vooral toegepast bij grootschalige mestscheiding door loonwerkers, gespecialiseerde mestverwerkers of grotere veehouders. “GEA heeft op dit moment verschillende ‘vaste’ opstellingen met decantertechnologie op boerderijniveau. Daarnaast hebben we mobiele mestscheiders die door loonwerkers zowel in de varkenshouderij als melkveehouderij worden ingezet. Bij de ontwikkeling van deze systemen werken we samen met een aantal partners, waaronder Nijhuis Water Technology B.V. en Slootsmid Mesttechniek”, vertelt Schoonus.

“We ontwikkelen nieuwe mogelijkheden om op boerderijniveau mest te scheiden”

Innoveren

De ontwikkelingen staan bovendien niet stil. Schoonus: “Samen met Nijhuis hebben we bijvoorbeeld een systeem ontwikkeld, Genius, om loosbaar water uit mest te verkrijgen met 70 procent rendement. Omdat het een modulair systeem is, ontstaan hiermee nieuwe mogelijkheden om op boerderijniveau mest te scheiden en te verwerken. Concrete vraagstukken die we samen met veehouders, GEA-dealers en andere ketenpartners zoals Nijhuis Water Technology onderzoeken.”



GEA XPress



Een decanter



XPRESS EN XSREW

Voor de verwerking van rundveemest tot boxstrooisel biedt GEA de XPress, een rollenpers, en XScrew, een schroefpers. In beide gevallen is het resultaat van mestscheiding een vloeibare fractie en een droog vezelrijk materiaal, dat zeer geschikt is als boxstrooisel. De schroeftechniek van de XScrew is een eenvoudigere techniek en is daardoor al snel rendabel. De XPress vraagt een hogere investering, maar heeft als voordeel dat de vezel in stand blijft, waardoor het ligbed luchtiger is. Daarnaast is de installatie zeer robuust en energiezuinig, waardoor de jaarkosten lager zijn.



Paul Barink behandelt de spenen van een koe na het melken.

PAUL BARINK STREEFT NAAR TOPPRESTATIES

“Bij hoogproductieve veestapel is aandacht voor uiergezondheid essentieel”

Hij haalt het liefst topprestaties met zijn koeien: een hoge productie per koe geeft een kick. Deze benadering blijkt in de praktijk ook tot een goed rendement te leiden, zo ervaart melkveehouder Paul Barink. Voorwaarde is een uitstekende zorg voor de dieren, met name waar het de uiergezondheid betreft. Op dat punt werkt de veehouder uit het Achterhoekse Barchem intensief samen met GEA-dealer MCO.



BEDRIJFSGEGEVENS

Bedrijf: Maatschap Barink
Locatie: Barchem, Gelderland
Aantal koeien: 90

Die samenwerking dateert al uit de tijd dat Barink samen met zijn vrouw Wilma de overstap maakte naar de gespecialiseerde melkveehouderij. Eerder boerden ze op het gemengde bedrijf van zijn ouders in Haaksbergen; toen dat te klein bleek, volgden zeven jaren in de varkensfokkerij. “Mijn hart ligt bij koeien en melken verleer je nooit”, motiveert Barink (54) de keuze om na de verkoop van het varkensbedrijf een nieuw bestaan op te bouwen met louter melkvee in Barchem.

Keuze melkstal

De veehouder heeft nu 90 stuks melkvee die gemiddeld 10.900 kilogram melk per jaar geven, met 4,20% vet en 3,45% eiwit. De jongveestapel slonk de afgelopen maanden als gevolg van de fosfaatregels; zo hield de melkveehouder het aantal melkkoeien op peil. Hij melkt ze in de GEA 2x10 EuroClass 700 FastExit melkstal in zijn ligboxenstal die elf jaar geleden in Barchem verrees. Destijds maakte Barink ook de keuze voor de melkmachine en Melkwinning Centrum Oost (MCO) als dealeradviseur op het terrein van melkwinning. “Ik ben een tijd lang monsternemer geweest en had al gezien dat GEA een van de beste keuzes was; daar hoorde ik van melkveehouders ook goede verhalen over.” Barink legt het uit terwijl hij de “subway” van

zijn melkstal laat zien. Een mooi systeem waarbij kwetsbare onderdelen zoals melkmeters en pulsatoren buiten de melkput zijn gemonteerd. In de elf jaar dat hij ermee werkt is er nog nooit iets stuk gegaan; de apparatuur zit perfect beschermd onder de vloer.

Uierverzorging

Het onderhoud en de service bracht de melkveehouder meteen bij de start van het bedrijf onder bij MCO. Zijn vaste contactpersoon is Chiel te Veluwe. Hij bezoekt het bedrijf in Barchem één keer in de zes weken. Naast de standaard bevoorrading met reinigingsmiddel, zuur, filters en olie voor de vacuümpomp, is overleg over de gang van zaken een vast onderdeel van elk bezoek.

“Mooie gladde spenen melken beter en zijn minder kwetsbaar.”

“Als Paul problemen ervaart of vragen heeft, bespreken we die”, legt Chiel uit. Ook wijst hij de melkveehouder op nieuwe mogelijkheden of producten, die bijvoorbeeld de uiergezondheid kunnen verbeteren. Een van die middelen is LuxVet 50 S, het speenontsmettende en verzorgende middel dat als spray na het melken wordt aangebracht.

“Ik behandel de koeien droog voor en spray na het melken met dit middel”, aldus Barink, die ervaart dat hij daarmee niet alleen mastitisverwekkers onder de duim houdt, maar ook de speenconditie verbetert. “Mooie gladde spenen melken beter en zijn minder kwetsbaar.”

Regelmaat

Niet alleen de spray is van belang om de uiers in topconditie te houden en zo bij te dragen aan melk van voortdurend hoge kwaliteit. Ook de afstelling van de melkmachine is essentieel, zodat de melk vlot uit het uier komt bij een niet te hoog vacuüm. Chiel te Veluwe knikt en voegt toe: “Ook moet je op tijd de tepelvoeringen vervangen. Paul doet dat in een vast patroon.” Regelmaat is de sleutel voor succesvol melken, zo weet Barink. Hij werkt zo hygiënisch mogelijk met droge doeken bij de voorbehandeling en werkt zo eerst vijf koeien af, sluit die vijf aan, en zo verder.

“Regelmaat is de sleutel voor succesvol melken.”

“De voorbereiding is belangrijk, je moet zorgen dat het hormoon oxytocine vrijkomt, zodat de dames hun melk gemakkelijk laten schieten.” In de melkstal let hij op de attentielampjes, die aangeven dat er iets ongewoons aan de hand kan zijn, zoals een koe die opeens minder melk geeft. Het wordt ook allemaal geregistreerd in zijn DairyPlan managementsysteem, maar Barink ervaart dat hij problemen snel in de gaten heeft door al zijn koeien twee keer per dag goed te observeren.

Vers strooisel

Aandacht en regelmaat tijdens het melken combineert Barink met een optimale verzorging van zijn koeien in de stal. De ligboxen maakt hij steeds goed schoon en ze worden voorzien van vers strooisel. Dat is overigens afkomstig van de eigen mest van de koeien, die in gedroogde vorm een perfect ligbed oplevert. De goede verzorging en de hoge uiergezondheid komen terug in de melkwaliteit. In de elf jaar dat hij melkveehouder is, leverde Barink altijd eerste klas melk; zijn celgetal ligt gemiddeld rond de 130.000.



Paul Barink in overleg met Chiel te Veluwe van Melkwinning Centrum Oost (MCO).



PRODUCTNIEUWS

FRone Feed Pusher

Volautomatisch voer aanschuiven



De FRone Feed Pusher is een volautomatische voerrobot die op geplande tijden, volgens ingestelde routes, het voer aanschuift voor de koeien. Daardoor hebben de koeien altijd toegang tot vers voer en bespaart de veehouder meer dan 90 arbeidsuren per jaar (uitgaande van driemaal daags 5 minuten handmatig voer aanschuiven). Dit resulteert in een 1% tot 3% hogere melkopbrengst, omdat de koeien meer uit hun rantsoen halen en vaker de melkrobot bezoeken. Na voltooiing van de route rijdt de Feed Pusher zelf terug naar het oplaadstation. De Feed Pusher kan tot 19 uur per dag actief zijn.

ICool Controller

De ICool Controller: lage kostprijs, hoge melkwaliteit

Melk koelen tegen een zo laag mogelijke kostprijs, met waarborg van de melkwaliteit. Met dit doel lanceerde GEA de nieuwe ICool controller.

De controller heeft een touchscreen voor comfort en bedieningsgemak. Onder iedere knop zit een specifieke functie die de gebruiker, zowel de veehouder als de RMO-chauffeur, eenvoudig door het programma leidt. Dit minimaliseert de kans op fouten.

Online is het proces van de tank vanuit kantoor of het dealerbedrijf te volgen. Doordat ieder proces een eigen kleur heeft, wordt in één oogopslag duidelijk of de tank aan het koelen, reinigen of ledigen is. De ICool controller stuurt het reinigingsproces aan en kan door de vernieuwde technologie de tank nog sneller reinigen dan zijn voorganger. Indien gewenst is de ICool te koppelen aan een smartphone om altijd en overal relevante meldingen te ontvangen.

Om het melkvolume altijd correct te meten, kan de tank uitgerust worden met een niveau-indicator, gekoppeld aan de ICool controller. Dat is ook de basis om het energieverbruik te meten. De ICool controller is beschikbaar voor de Tcool en Vcool tanks.



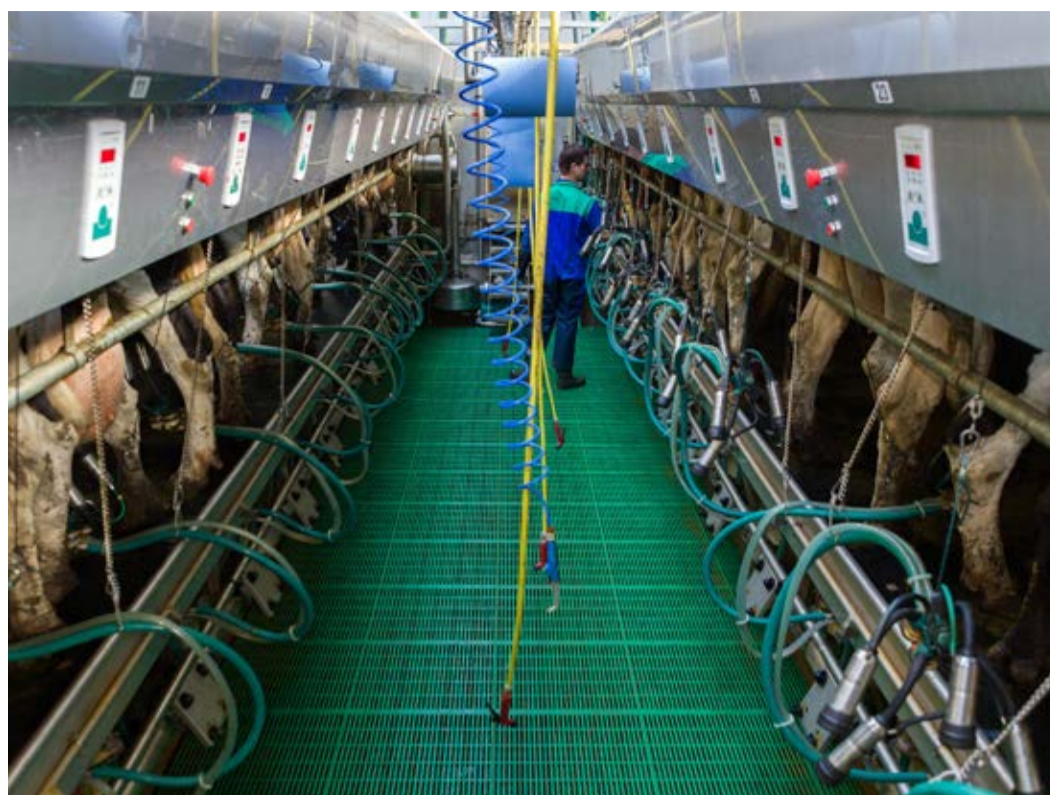
HUDONK EN RAPID EXIT VERGELEKEN

Ervaringen met verschillende melkstallen

De keuze voor een melkstal is persoonlijk en sterk bedrijfsafhankelijk. Waar voor de ene ondernemer de capaciteit absoluut op nummer één staat, is het voor de ander vooral belangrijk dat de melkstal compact is en gemakkelijk in te passen in de stal.

Twee systemen zijn in de praktijk het meest gebruikt: het Hudonk systeem en de rapid exit melkstal. Elk heeft zo zijn eigen kenmerken die het systeem geschikt maken voor bepaalde bedrijfssituaties. Hudonk systemen hebben als voordelen de simpelere techniek en lagere bouwkosten. Rapid exit melkstallen kenmerken zich door een hoge capaciteit, omdat de koeien vanuit de melkstand direct rechtdoor kunnen lopen om de melkstal te verlaten.

Pieter Bosma uit Winsum vertelt over zijn pas in gebruik genomen EuroClass 700 FastExit (een Hudonk systeem) en melkveehouder Jan Willem Breukink in Brummen over zijn gloednieuwe rapid exit 2x15 Global 90i.



HUDONK: EuroClass 700 FastExit

Pieter Bosma uit het Groningse Winsum melkt ook sinds april in zijn nieuwe melkstal. Hij verhuisde vanuit Friesland naar het Groningse Winsum en liet daar een nieuwe stal bouwen. Bosma was er snel uit dat het de 2x12 uitvoering van Euroclass FastExit moest worden. Na de eerste oriëntatie ging hij bij een paar collega's kijken en ging over tot de aankoop.

Eenvoudig uitbesteden

Na 18 jaar melken met een robot koos hij bewust voor een melkstal. "Met een melkrobot moet je altijd standby zijn, je bent eigenlijk nooit klaar. Nu melk ik 14 keer per week, maar deze melkstal kun je veel makkelijker aan iemand anders overlaten." Bosma gaat er dan ook vanuit dat hij in de toekomst niet altijd zelf in de melkstal staat.

"Deze melkstal kan ik gemakkelijker aan iemand anders overlaten."



Korte looplijnen

De korte looplijnen en de compacte bouw waren voor de melkveehouder belangrijke overwegingen voor de aanschaf. Hij wilde ook graag een zij-aan-zij stal, omdat de koeien dicht bij elkaar staan. Daarnaast heeft dit systeem, in vergelijking met bijvoorbeeld een swingover systeem, minder ruimte nodig. "Daardoor zijn, bij mijn manier van bouwen, de bouwkosten lager."

Productie omhoog

De ervaringen met dealer De Boer uit Jellum zijn prima. Omdat zijn vorige bedrijf niet naast de deur lag kon Bosma niet steeds ter plekke zijn tijdens de bouw. "Maar toen ik moest draaien was alles gereed." Hij kan zich zo geen zaken bedenken die hij anders had willen doen. Voor de koe en de boer is dit een erg fijne melkstal. "De koeien waren er ook supersnel aan gewend. Het kiemgetal was eerst wel wat hoger door wat problemen met de tank, het celgetal ligt gelijk aan de oude situatie. De productie ligt wel veel hoger", vertelt Bosma. Volgens hem ook een teken dat deze nieuwe situatie een grote stap vooruit is.



RAPID EXIT: Global 90i

Jan Willem Breukink melkt sinds april in de nieuwe melkstal, in de eveneens gloednieuwe ligboxenstal die hij bouwde nadat zijn bedrijf moest wijken voor het project 'Ruimte voor de Rivier'.

Hoge aan- en afvoersnelheid

Breukink nam driekwart jaar de tijd om de juiste beslissing te maken voor de melkstal. Hij koos bewust voor de Global 90i vanwege de hoge aan- en afvoersnelheid. "Het hekwerk klapt omhoog weg en de koeien lopen vanuit de melkstand direct rechtdoor weg. Daardoor kun je snel melken, zeker omdat het opdrijfhek automatisch wordt bediend", vertelt Breukink.

Ruimte en overzicht

Ruimte voor de koe en overzicht tijdens het melken waren de andere doorslaggevende factoren. "Het gewicht van de koe bepaalt in hoeverre het hek voor de koe opschuift. Hierdoor heeft iedere koe 20 centimeter vrije bewegingsruimte. Dat werkt echt goed." Het overzicht tijdens het melken door de conisch gevormde melkstal bevat hem eveneens uitstekend.



"Het melken gaat snel, zeker omdat het opdrijfhek automatisch wordt bediend."

Aangenaam melken

De ingebruikname ging boven verwachting, "De koeien waren er snel aan gewend. Na een paar dagen molk ik al alleen. Niets dan lof ook over onze dealer, Alferink uit Wilp. Er waren wel een paar kleine dingetjes, maar die werden snel opgelost." Breukink vertelt enthousiast over de nieuwe snufjes die het melken zeer aangenaam maken. Ieder melkstel heeft een eigen ledspot verlichting, de speaker meldt afwijkingen in de melkgift en dumpmelk wordt met een speciaal systeem afgevoerd. Het uitwendig reinigen van de melkstal gebeurt met regenwater. Doordat hier geen kalk in zit blijft de melkstal blinken.

Het celgetal en kiemgetal zijn beiden flink gedaald sinds hij in de nieuwe stal melkt. "We zaten met het kiemgetal op 10-11, en nu op 7. De melkproductie is nu nog lastig te zeggen omdat we ook naar een nieuwe locatie zijn overgegaan, dat zorgde voor best veel stress."



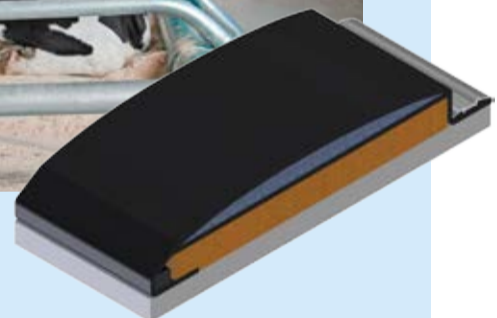
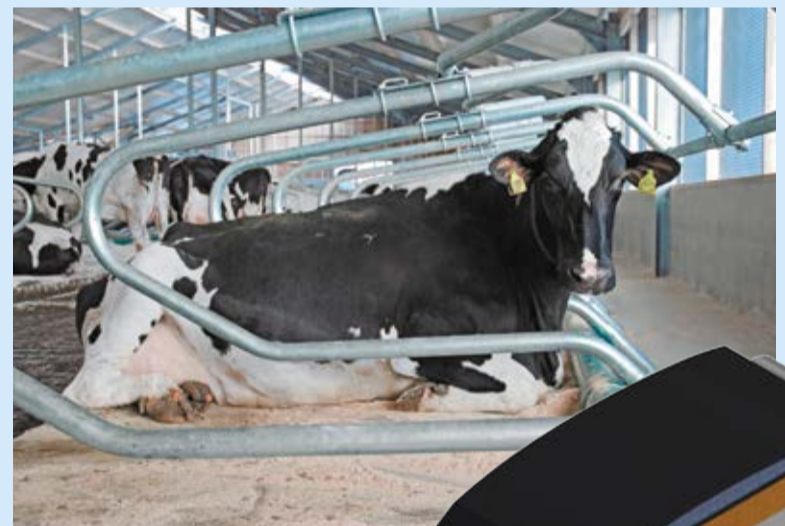
PRODUCTNIEUWS

Akwatopsoft

Akwatopsoft: combinatie van waterbed en foammatras

Eén uur extra liggen, zorgt voor een halve tot 1 liter extra melkproductie per koe per dag. Het is een veelgebruikte vuistregel die wel aangeeft hoe belangrijk het is om de koe te stimuleren veel te liggen. Een comfortabel ligbedsysteem is daarvoor een must. GEA introduceert Akwatopsoft, een combinatie van een waterbed en foammatras. Deze combinatie zorgt voor optimaal comfort over het hele ligbed en maakt het de koe gemakkelijker om te gaan liggen en op te staan. De anti-slipstructuur geeft grip, houdt het zaagsel goed vast en is vriendelijk voor de huid. Door de versterkte vezelstructuur en het gebruik van Styrene Butadiene rubber kent het Akwatopsoft systeem een lange levensduur. Ook het gebruik van water draagt daar aan bij, omdat het matras zijn oorspronkelijke bolle vorm aanneemt als de koe de ligbox verlaat. Akwatopsoft wordt geleverd op rol en is verkrijgbaar voor een ligbedbreedte van 115 en 120 cm.

Neem contact op met uw dealer voor meer informatie.





“De combinatie tussen praktijk en theorie is onmisbaar bij de helpdesk”

Wie het Helpdesk Center belt met technische vragen over een GEA melksysteem krijgt Steven Hendriks of één van zijn collega-Service Engineers aan de lijn. Vanuit Deventer geven zij ondersteuning aan dealers, veehouders en GEA-collega's.



“Bij het Helpdesk Center werken we in twee teams: één team voor conventionele melksystemen (CMS) en één team voor de automatische melksystemen (AMS). Beide teams zijn tijdens kantooruren bereikbaar voor de tweedelijns ondersteuning, dat is de ondersteuning aan bijvoorbeeld dealertechnici.

Als AMS-team bieden we daarnaast eerstelijns ondersteuning aan veehouders. Dit doen we tijdens kantooruren via de Helpdesk en buiten kantooruren op de AMS Hotline voor urgente vragen en problemen. Elke service-engineer draait iedere week een avond- en nachtdienst en eens in de vijf weken een weekenddienst. Op deze manier zijn we voor de melkveehouders continu bereikbaar.

“We proberen niet alleen praktisch, maar ook kostenbewust mee te denken.”

Dan gebeurt het dus wel eens dat je 's nachts uit bed wordt gebeld voor een storing. We merken het wel als er bijvoorbeeld een flinke onweersbui over het land trekt. Tijdens de Hotline-diensten is het doel om het systeem zo snel mogelijk weer aan het draaien te krijgen. De veehouder wil ook graag weer verder en de koeien moeten weer worden gemolken. Soms is dat dus een tijdelijke oplossing, zodat de dealer het de volgende werkdag structureel kan oplossen, of om de tijd te overbruggen totdat de technicus ter plaatse is. We proberen niet alleen praktisch, maar ook kostenbewust mee te denken.

Via GEA Farmview kunnen we meekijken bij actuele storingen of vragen, maar we bieden ook bredere ondersteuning. We geven op afstand advies over het optimaal gebruik van het melksysteem met en door het inzetten van GEA Farmview.

Mijn collega's en ik werken deels in het veld, deels op kantoor. Ik was recent nog bij een veehouder die, samen met zijn dealer, nieuwe Monoboxen in gebruik heeft genomen. Die combinatie tussen praktijk en theorie is onmisbaar, je kunt niet alles uit een handleiding halen. Alleen al om je in te kunnen leven in een veehouder en in te kunnen schatten hoe je iemand het beste kunt ondersteunen is het erg belangrijk om met één been in de praktijk te staan.”

Colofon

INPROGRESS is een uitgave van GEA Nederland en verschijnt twee keer per jaar

Tekst en opmaak

JEEN

Fotografie

GEA en Ivo Hutten

Eindredactie

GEA Country Marketing Nederland
marketingnl@gea.com

GEA

Vestaweg 5, 8938 AV Leeuwarden
nederland@gea.com

Deze INPROGRESS wordt u aangeboden door GEA Nederland