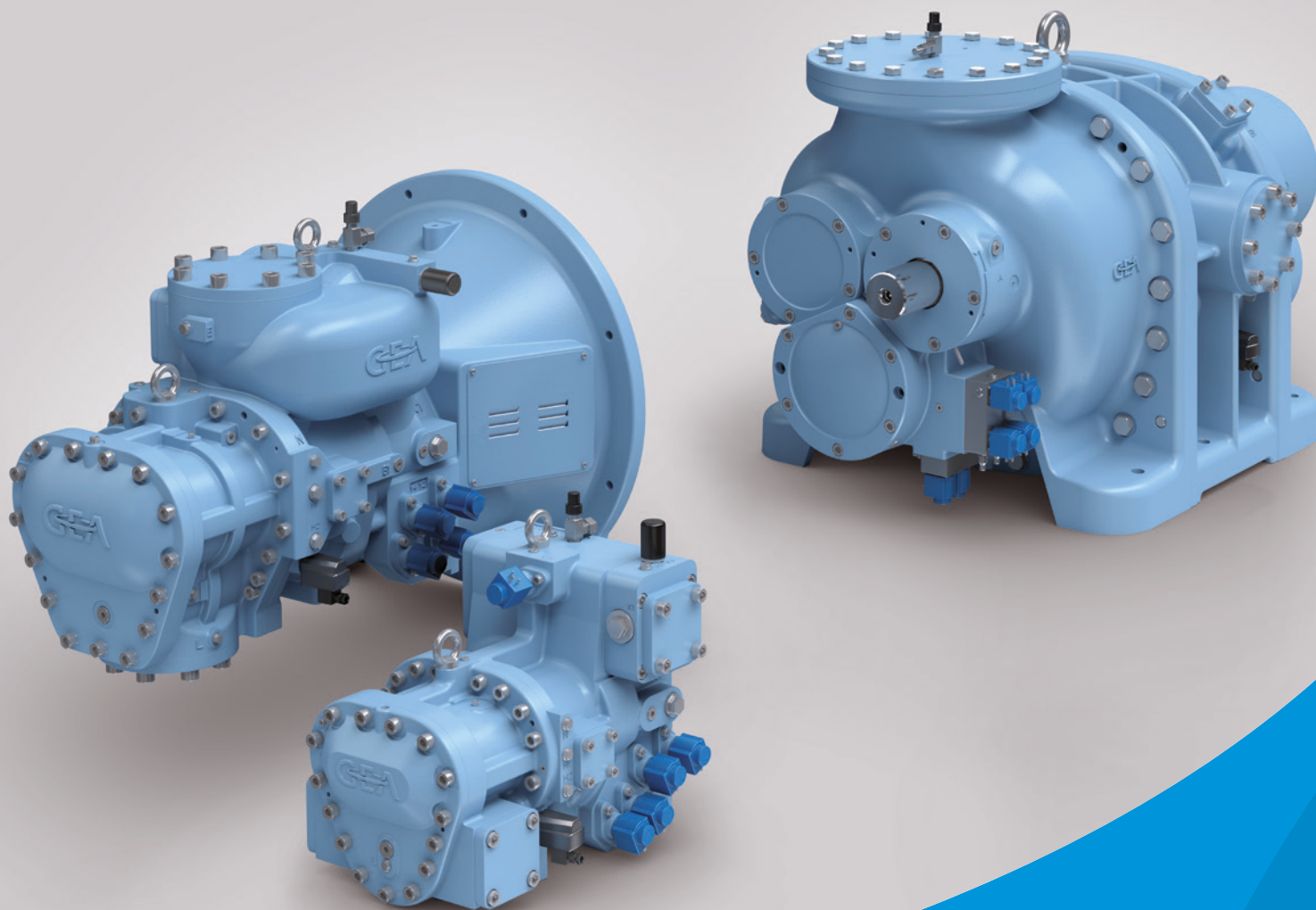




Compresores de tornillo de GEA

Compresores de tornillo para refrigeración industrial y aire acondicionado

Máxima calidad basada en un desarrollo demostrado

Ya sea la industria alimentaria, la industria química, el transporte naval o en climatización de oficinas, todos ellos necesitan refrigeración. GEA dispone de las soluciones de refrigeración y aire acondicionado adecuadas para sus necesidades. Otorgamos especial valor a la eficiencia energética, la fiabilidad, la optimización de costes y la sostenibilidad.

Como líder tecnológico internacional, GEA se especializa en la tecnología de soluciones y en componentes para sofisticados procesos de producción. GEA también está muy especializada en la tecnología de compresores. La excelente calidad de nuestros compresores de tornillo es fruto de años de experiencia en dicha tecnología. Nos esforzamos en ofrecer valor añadido y funcionalidad desde el desarrollo en nuestros laboratorios de investigación hasta el control de calidad, pasando por los procesos de producción.

Con una red global de ventas y servicio, podemos atenderle casi en cualquier sitio lugar del mundo donde nos necesite. Nuestras herramientas de software también le ayudan a seleccionar la unidad compresora óptima, así como a encontrar los repuestos adecuados.



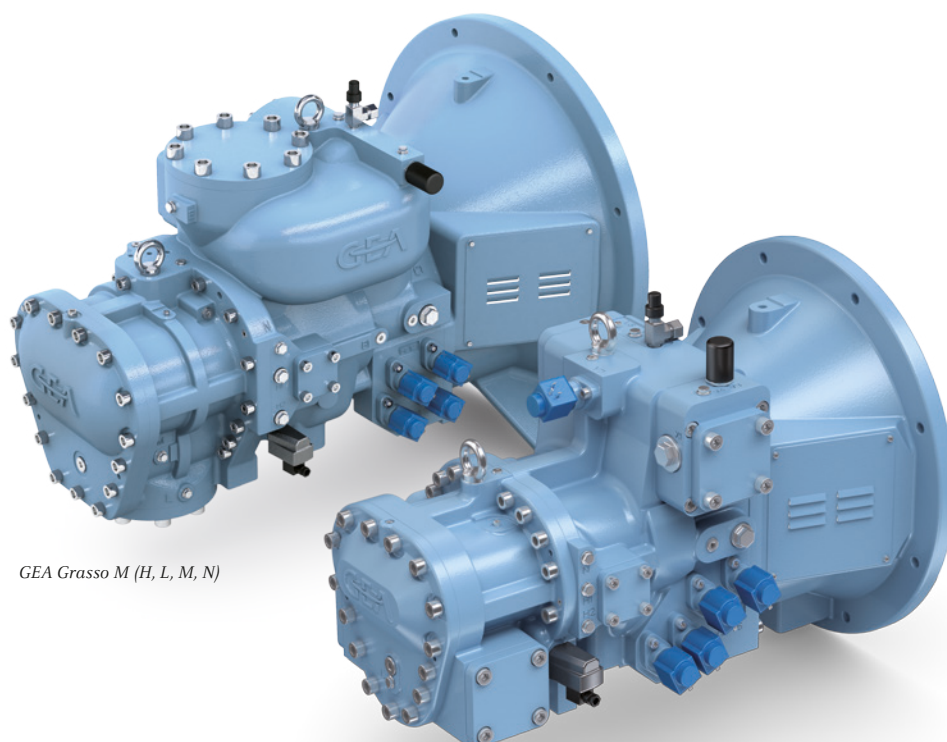
GEA Grasso M – Aumentando la eficiencia

Los compresores GEA Grasso M son los primeros compresores de tornillo con una válvula de retención integrada activada por presión que asegura baja caída de presión. La integración del filtro de aspiración y la campana de acoplamiento simplifica aún más el montaje de la unidad. La excelente eficiencia energética de estos compresores se basa en la capacidad ajustable linealmente combinada con una relación V_i variable ampliada. La velocidad variable desde 1000 hasta 4500 rpm (6000 rpm para los C, D, E y G) asegura un amplio rango de funcionamiento y una eficiencia máxima a carga total y parcial.

GEA Grasso M viene en ocho tamaños de modelo y cubre un rango de volumen desplazado de 231 a 870 m³/h a 2940 rpm (de 354 a 1332 m³/h a 4500 rpm).

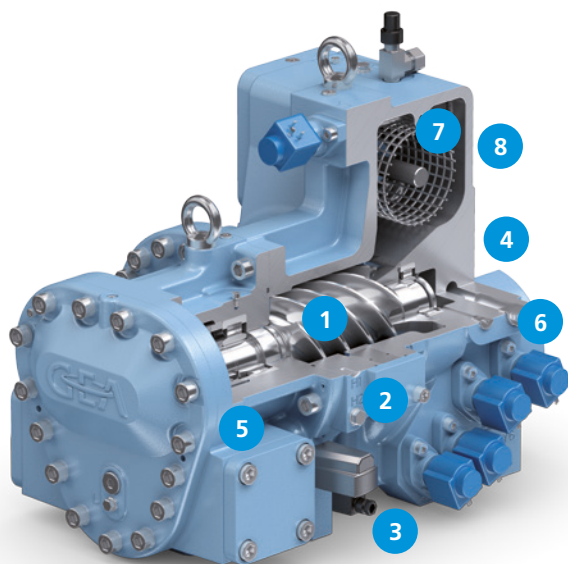
En resumen

- Excelente eficiencia energética
- Fácil montaje de la unidad

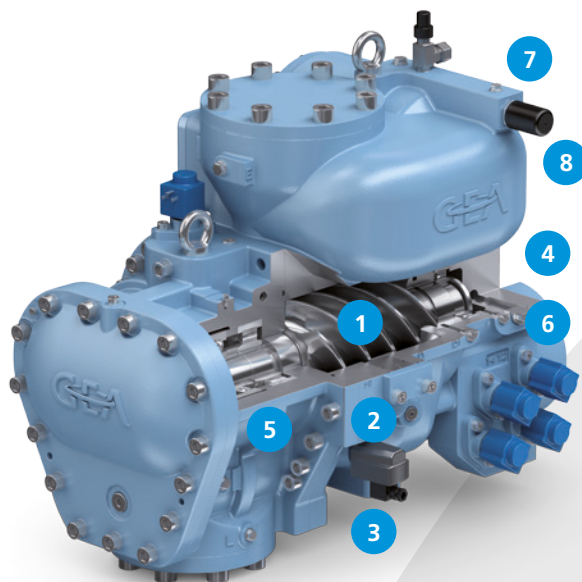


GEA Grasso M (H, L, M, N)

GEA Grasso M (C, D, E, G)



GEA Grasso M (C, D, E, G)



GEA Grasso M (H, L, M, N)

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS ÚNICAS

1. Rotores de alta eficiencia

- Perfil de rotor 5/6 diseñado por GEA
- Diseño compacto y rígido

2. Capacidad/control de Vi

- Sistema compacto e integrado
- Control de capacidad lineal (10-100 %)
- El mejor coeficiente de rendimiento a carga total y parcial

3. Indicador de posición de la corredera

- Herméticamente sellado
- Adecuado para zonas peligrosas

4. Cierre mecánico

- Diseño y materiales de alto rendimiento
- De fácil acceso para el mantenimiento
- Montado en el lado de aspiración para una mayor vida útil de servicio

5. Rodamientos axiales

- Acceso rápido y fácil desde el extremo de no accionamiento
- Reemplazables in situ
- Descargado mediante pistón de balance para una larga vida útil

6. Conexión de aceite centralizado

- Conexión opcional el lado macho o hembra del rotor
- La mayoría de casos no necesitan bomba de aceite
- Inyección de aceite ajustable

7. Filtro de aspiración integrado

- Diseño compacto para un montaje fácil

8. Válvula de retención en aspiración activada por presión

- Mínima caída de presión
- Sin ruidos de vibración de válvula o muelles
- Diseño simétrico permite la instalación del recíproco en aspiración (solo para C, D, E, G)

Protección por pulsación de gas

- Vibraciones y pulsaciones de gas reducidas a bajas cargas parciales

Campana de acoplamiento embridada

- Menores costes de montaje
- No es necesario alinear la unidad
- Acoplamiento que facilita el mantenimiento

Filtro de aceite integrado

- Disponible como opción (solo para C, D, E, G)

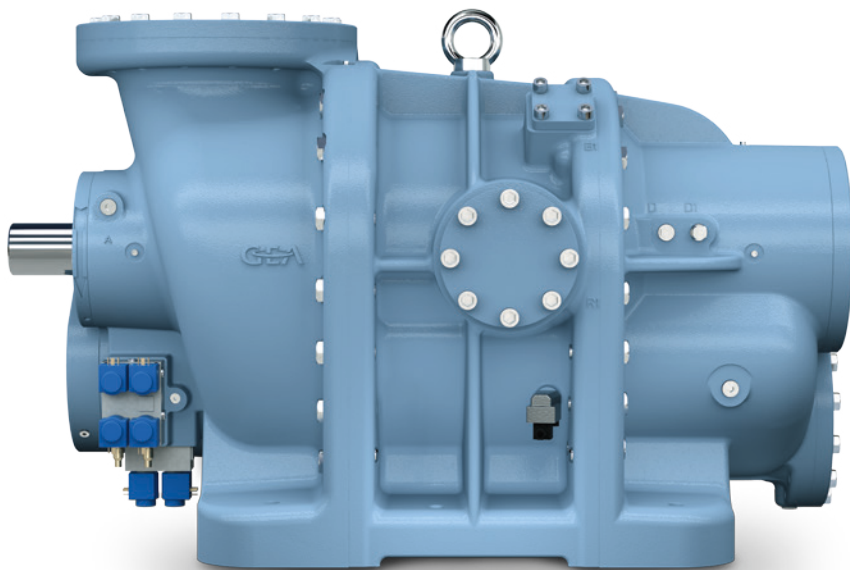
GEA Grasso LT – Compacta y potente

La serie GEA Grasso LT viene en 16 modelos y con un desplazamiento volumétrico que va desde los 805 hasta los 11467 m³/h a 2940 rpm. Gracias a la combinación de cojinetes lisos y rodamientos antifricción de los rotores, el compresor disfruta de un ciclo de vida extremadamente largo y de bajos niveles de vibración y ruido. Es posible conectar los sensores de presión, temperatura y vibración. Su diseño simple ofrece una integración inteligente de la gestión de aceite mediante electroválvulas directamente conectadas para la Vi (relación de volumen interno) y para los ajustes de capacidad.

El acceso directo de las electroválvulas y otros componentes facilita el montaje y las tareas de mantenimiento de la unidad.

En resumen

- Vida útil del producto extremadamente larga
- Excelente nivel de ruido y vibración en todas las condiciones de funcionamiento



CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS ÚNICAS

1. Control de la vibración

- Conexiones para sistemas de control de la vibración

2. Cojinetes radiales

- Cojinetes de deslizamiento para altas cargas
- Funcionamiento sin contacto ni desgaste

3. Rodamientos axiales

- Acceso rápido y fácil desde el extremo de no accionamiento
- Sustituibles in situ
- Descargado mediante pistón de balance para una larga vida útil

4. Protección por pulsación de gas

- Vibraciones y pulsaciones de gas reducidas a bajas cargas parciales

5. Corredera de capacidad/Vi

- Sistema compacto e integrado
- Control de capacidad lineal (10-100 %)
- El mejor rendimiento a carga total y parcial

6. Cierre mecánico

- Diseño y materiales de alto rendimiento
- De fácil acceso para el mantenimiento
- Montado en lado de aspiración para una mayor vida útil

7. Rotores de alta eficiencia

- Perfil de rotor 5/6 diseñado por GEA
- Diseño compacto y rígido

Puerto economizador

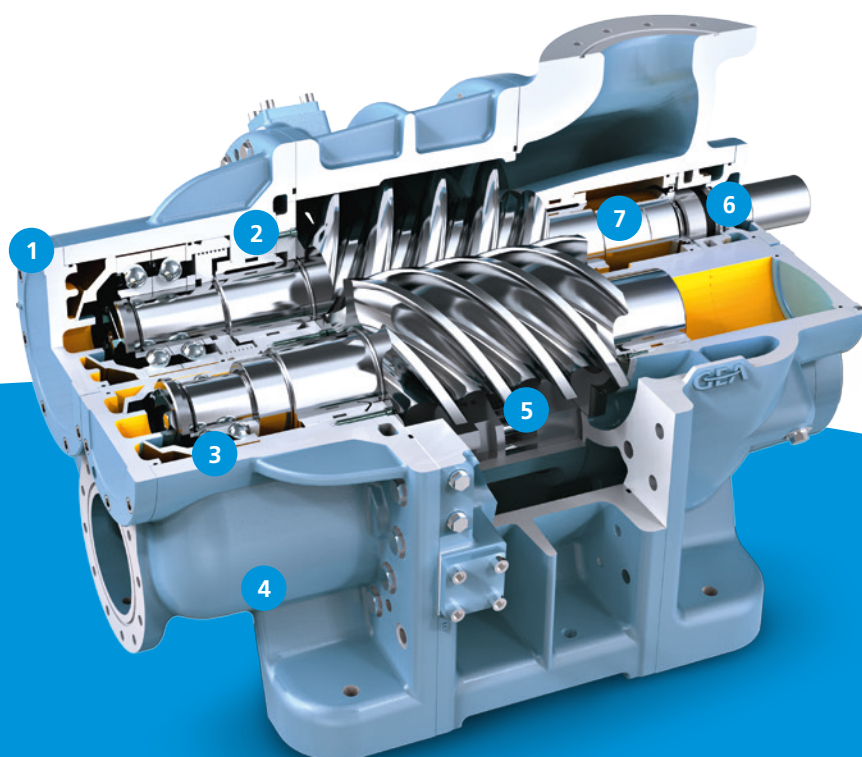
- Conexiones ECO para un aumento de capacidad máximo y mayor eficiencia

Indicador de posición de la corredera

- Herméticamente sellado
- Adecuado para zonas peligrosas

Servicio y mantenimiento sencillos

- Diseño compacto y que facilita el mantenimiento
- Fácil acceso a las piezas móviles

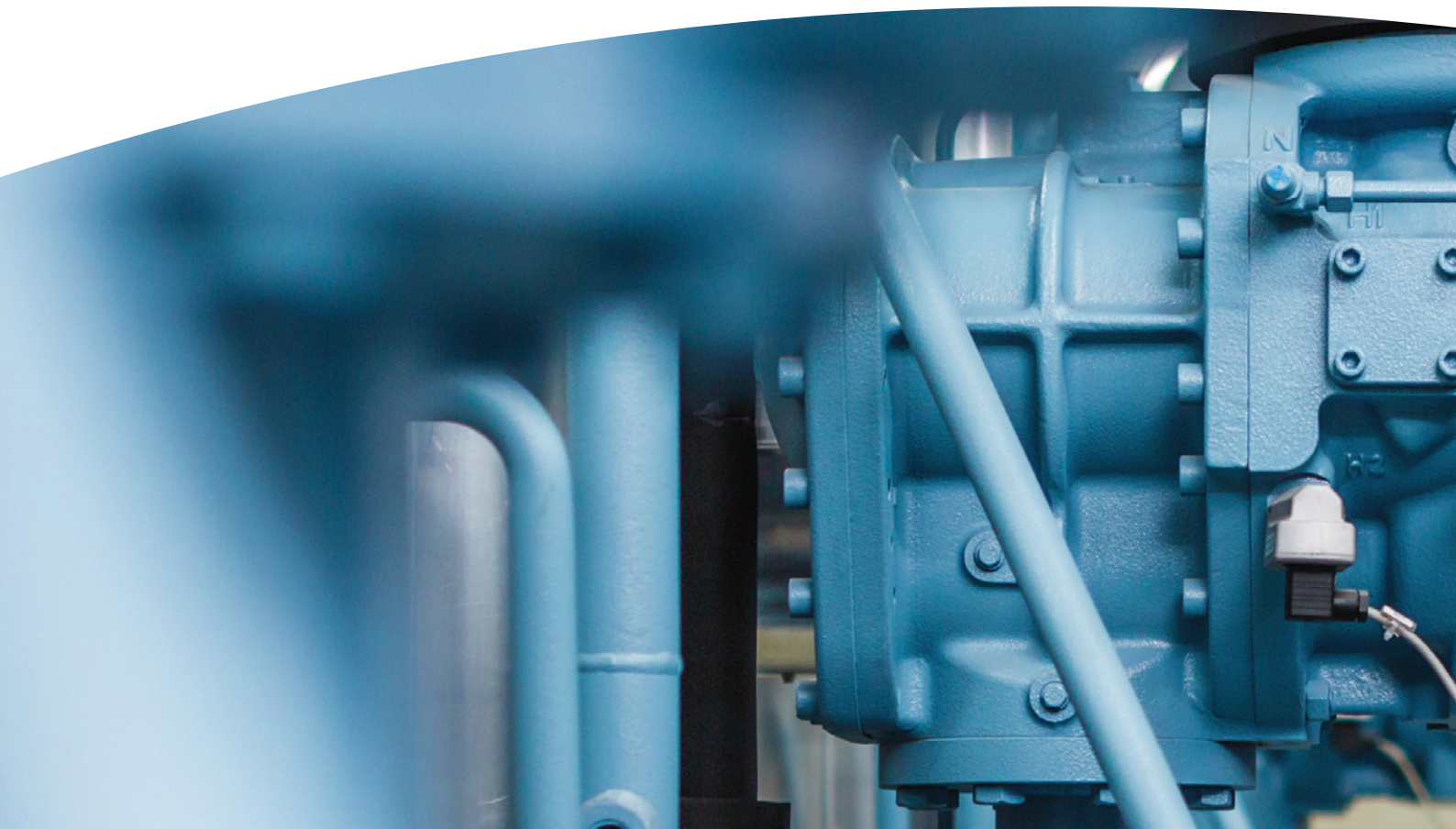


Datos técnicos

GEA GRASSO M

Serie	Tipo de compresor	Volumen desplazado (m³/h)			Presión máx. de diseño (bar)	Dimensiones ¹⁾ (mm)			DN1 ²⁾ (mm)	DN2 ³⁾ (mm)	Peso ¹⁾ (kg)
		2940 rpm	3550 rpm	4500 rpm		L	A	H			
GEA Grasso M	C	231	279	354	28	852	660	660	80	65/80	392
	D	265	320	406	28	882	660	660	80	65/80	401
	E	321	388	491	28	898	660	667	80	80	444
	G	372	449	569	28	927	660	667	80	80	451
	H	471	569	721	28 / 52	964	800	820	125	80	581
	L	544	657	833	28 / 52	1000	800	820	125	80	605
	M	708	855	1084	28 / 52	1094	800	856	150	100	772
	N	870	1051	1332	28 / 52	1145	800	820	150	100	800

¹⁾ con campana de acoplamiento ²⁾ conexión de aspiración ³⁾ conexión de descarga



GEA GRASSO LT

Serie	Tipo de compresor	Volumen desplazado (m³/h)		Presión máx. de diseño (bar)	Dimensiones (mm)			DN1 ¹⁾ (mm)	DN2 ²⁾ (mm)	Peso (kg)
		2940 rpm	3550 rpm		L	A	H			
GEA Grasso LT	P	805	972	28 / 52	817	600	525	150	100	595
	R	1040	1256	28 / 52	965	660	570	175	100	895
	S	1290	1558	28 / 52	1032	660	570	175	100	960
	T	1460	1763	28 / 52	1125	660	570	175	100	1060
	V	1740	2101	28 / 52	1040	750	670	250	150	1186
	W	1990	2403	28 / 52	1145	750	670	250	150	1200
	Y	2390	2886	28 / 52	1161	750	670	250	150	1308
	Z	2748	3318	28 / 52	1315	760	700	250	150	1670
	XA	3250	3924	28 / 52	1425	760	700	250	150	1740
	XB	4150	5011	28 / 52	1410	900	850	300	200	2100
	XC	4900	5917	28 / 52	1480	900	850	300	200	2400
	XD	5800	7003	28 / 52	1560	900	850	300	200	2600
	XE	7110	8585	28 / 52	1625	980	980	400	250	3500
	XF	8560	10336	28	1725	980	980	400	250	3850
	XG	9807	11842	28	2180	1100	1140	457	305	4500
	XH	11467	13846	28	2300	1100	1140	457	305	4700

¹⁾ conexión de aspiración ²⁾ conexión de descarga



Datos de rendimiento

GEA GRASSO M

Serie	Tipo de compresor	Compresor 28 bares ¹⁾ (kW)		Compresor 52 bares ¹⁾ (kW)	
		Capacidad frigorífica ²⁾	Capacidad frigorífica	Capacidad frigorífica	Capacidad de calefacción
		R717 -35/+35 °C	R717 0/+35 °C	R744 -50/-5 °C	R717 +35/+80 °C
GEA Grasso M	C	pendiente de anunciar			
	D	pendiente de anunciar			
	E	pendiente de anunciar			
	G	pendiente de anunciar			
	H	115	444	486	1258
	L	133	513	562	1457
	M	174	673	743	2202
	N	215	828	914	2474

¹⁾ a 2940 rpm con recalentamiento de 5 K y subenfriamiento de 0 K, valores de temperatura indicados: evaporación/condensación

²⁾ con economizador

GEA GRASSO LT

Serie	Tipo de compresor	Compresor 28 bares ¹⁾ (kW)		Compresor 52 bares ¹⁾ (kW)	
		Capacidad frigorífica ²⁾	Capacidad frigorífica	Capacidad frigorífica	Capacidad de calefacción
		R717 -35/+35 °C	R717 0/+35 °C	R744 -50/-5 °C	R717 +35/+80 °C
GEA Grasso LT	P	201	772	851	2679
	R	260	997	1099	3433
	S	328	1261	1418	4318
	T	368	1413	1599	4814
	V	443	1690	1868	5780
	W	506	1932	2135	6631
	Y	614	2344	2591	7990
	Z	714	2713	3040	9188
	XA	844	3209	3595	10853
	XB	1070	4070	4499	–
	XC	1260	4807	5366	–
	XD	1491	5689	6351	–
	XE	1842	7030	–	–
	XF	2200	8393	–	–
	XG	2520	9615	–	–
	XH	2946	11244	–	–

¹⁾ a 2940 rpm con recalentamiento de 5 K y subenfriamiento de 0 K, valores de temperatura indicados: evaporación/condensación

²⁾ con economizador

Vivimos nuestros valores.

Excelencia • Pasión • Integridad • Responsabilidad • GEA-versidad

GEA Group es una empresa global de ingeniería mecánica con un volumen de ventas de miles de millones de euros, que realiza operaciones en más de 50 países. Fundada en 1881, la empresa es uno de los mayores proveedores de equipamiento innovador y tecnología de procesos. GEA Group forma parte del índice STOXX® Europe 600.

GEA Germany

GEA Refrigeration Germany GmbH

Holzhauser Straße 165
13509 Berlin, Germany

Tel +49 30 43592-600
Fax +49 30 43592-777

info@gea.com
gea.com