Engineering for a better world.

# GEA GROUP

## Das Unternehmen im Überblick

Mai 2025

# GEA im Überblick

## Auftragseingang

**5.553**
Millionen EUR
Vorjahr: 5.469 Mio. EUR

## Umsatz

**5.422**
Millionen EUR
Vorjahr: 5.373 Mio. EUR

## EBITDA
**vor Restrukturierungsaufwand**

**837**
Millionen EUR
Vorjahr: 774 Mio. EUR

## EBITDA-Marge
**vor Restrukturierungsaufwand**

**15,4**
Prozent vom Umsatz
Vorjahr: 14,4 Prozent

## Dividende

**1,15**
EUR je Aktie
Vorjahr: 1,00 EUR

## Beschäftigte

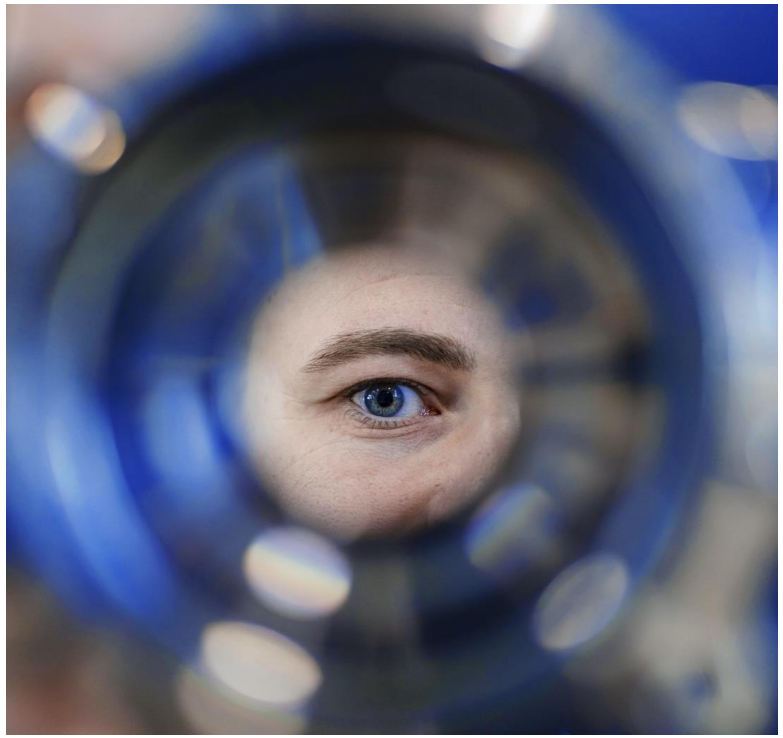
**18.347**
Vollzeitäquivalente
Vorjahr: 18.773

Alle Angaben beziehen sich auf das Geschäftsjahr 2024 bzw. für das Vorjahr auf 2023

GEA ist weltweit einer der größten Systemanbieter für die Nahrungsmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie. Der 1881 gegründete und international tätige Technologiekonzern fokussiert sich dabei auf Maschinen und Anlagen sowie auf anspruchsvolle Prozesstechnik, Komponenten und umfassende Servicedienstleistungen.

Mit mehr als 18.000 Beschäftigten erwirtschaftete GEA im Geschäftsjahr 2024 in über 150 Ländern einen Umsatz von rund 5,4 Mrd. EUR.

# Was uns wichtig ist.



## Unser Purpose

**Engineering for a better world.**

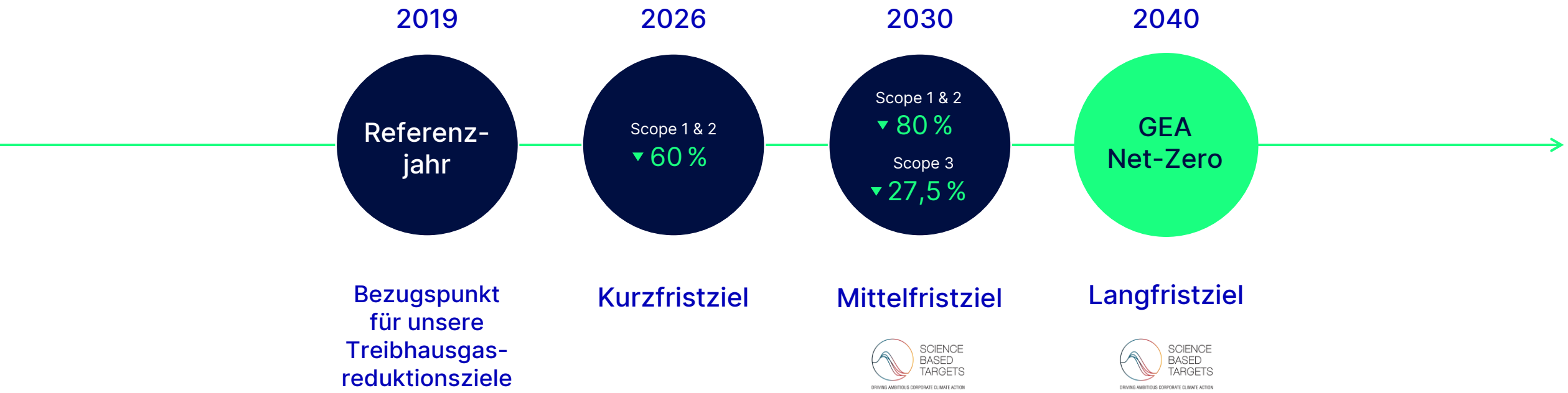
## Unsere Vision

**Wir schützen zukünftige Generationen, indem wir nachhaltige Lösungen für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie bieten.**

# Unsere Strategie

MISSION 30
GROWTH. VALUE. IMPACT.

# Unsere Klimaziele




GHG (Greenhouse Gas) Protocol:

- **Scope 1** umfasst alle direkten Treibhausgasemissionen in den eigenen Geschäftstätigkeiten, wie beispielsweise den direkten Verbrauch von Primärenergieträgern in Unternehmensimmobilien. Beispiele hierfür sind Erdgas, Heizöl, Benzin oder Diesel. Hinzu kommen die Emissionen aus Kältemittelleckagen und dem Betrieb von Verbrennungsmotoren im Fuhrpark.
- **Scope 2** umfasst die indirekten Treibhausgasemissionen in den eigenen Geschäftstätigkeiten, die durch die Erzeugung der beschafften Energie entstehen. Die $CO_2$-Emissionen resultieren aus dem Verbrauch von Sekundärenergieträgern wie Strom, Fernwärme, Dampf oder Kühlungsenergie in Gebäuden sowie in Elektrofahrzeugen.
- **Scope 3** umfasst sonstige indirekte Treibhausgasemissionen in der vor- und nachgelagerten Wertschöpfungskette, die schwerpunktmäßig mit den Unternehmensaktivitäten verbunden sind. Die Scope-3-Emissionen werden in 15 Kategorien aufgeteilt, beispielsweise den Energieverbrauch während der Nutzungsphase unserer Maschinen und Anlagen oder den Bezug von Rohstoffen und Vorprodukten.

# Unser Nachhaltigkeitsansatz

## IMPACT.

| BEITRAG | Verantwortungsvolle Innovationen | Resiliente Betriebsabläufe & Communities | Engagierte Beschäftigte |
|---|---|---|---|
| ZIELE | ▪ Bis 2030 reduziert GEA seine Scope-3-Treibhausgasemissionen um **27,5 %.**<br>▪ Bis 2030 spart GEA **125 Mio. t $CO_2$e-Emissionen** entlang der gesamten Wertschöpfungskette ein.<br>▪ Bis 2030 bietet GEA den Kunden **die Möglichkeit, GEA Maschinen und Anlagen auch ohne zusätzlichen Frischwasserverbrauch** betreiben zu können.<br>▪ Ab 2030 sind alle neuen **GEA Lösungen kreislauffähig**. | ▪ Bis 2030 reduziert GEA seine **Scope-1-&-2-Treibhausgasemissionen um 80 %** und bis 2026 um 60 %.<br>▪ **Der Weg zu einem Betrieb ohne negative Auswirkungen (Zero Impact Operations)**: Die Betriebsabläufe von GEA sollen keine negativen Einflüsse ausüben auf die Themen Abfall, Wasser, Energie, Biodiversität sowie Arbeitssicherheit & Gesundheitsschutz.<br>▪ **Alle A-Lieferanten erfüllen die GEA Nachhaltigkeitskriterien** bis 2030 (bevorzugte Lieferanten bis 2026).<br>▪ Gründung der **GEA Foundation**, um das Ziel, jährlich 1 % vom Konzernergebnis zu spenden, strategisch und wirksam umzusetzen. | ▪ Bis 2030 sollen **mindestens 80 % der Beschäftigten** die Dimension „Engagement“ in der jährlichen Mitarbeitendenbefragung positiv bewerten.<br>▪ Bis 2030 wird GEA den Frauenanteil in oberen und mittleren Führungspositionen (L1-L5) **auf 25 %** und in seinem **Nachwuchskräfteprogramm auf 30%** erhöhen.<br>▪ GEA erweitert seinen **Talentpool** gezielt um **diversere Zielgruppen**.<br>▪ GEA sichert die **nachhaltige Beschäftigungsfähigkeit** durch den gezielten Wissenstransfer erfahrener Mitarbeitenden. |

## NETTO-NULL 2040

# Add Better-Lösungen helfen unseren Kunden, nachhaltiger zu produzieren

ADD BETTER
Resource efficient solution

**Automatisches Melken**
Bis zu **19%** weniger Energie

**Carbon Capture**
Bis zu **21%** weniger Energie

**Aseptisches Gebläse**
Bis zu **31%** weniger Energie

**Rundlauf-Tablettenpresse**
Bis zu **21%** weniger Energie

**Marineseparation**
Bis zu **9%** weniger Energie

**Hygienische Schraubenspindelpumpe**
**13%** weniger Energie

**Craft Bier Separator**
Bis zu **12%** weniger Energie

**Molkereiseparatoren**
Bis zu **48%** weniger Wasser

**Dekanter zur Schlammbehandlung**
bis zu **25-60%** weniger Energie

**Separator mit Wassersparvorrichtung**
Bis zu **48%** weniger Wasser

**Zentrifugenkühlung**
Bis zu **100%** weniger Wasser

**Aseptische Abfüllung**
**91%** weniger Wasser für neue Maschinen
**83 %** weniger Wasser für Upgrades

**Sprühtrocknung**
Bis zu **49%** weniger Energie

**Optimierung von Sprühtrocknern**
Bis zu **14%** weniger Energie

**Membranfiltration Reinigung**
Bis zu **46%** weniger Energie

**coneVerge® Homogenisationsventil**
Bis zu **20%** weniger Energie

**NanoVALVE® Homogenisationsventil**
Bis zu **20%** weniger Energie

**Manure Enricher**
Bis zu **27%** weniger $CO_2$

**Tunnelofen**
Bis zu **14%** weniger Energie

**CookStar 600 3. Generation**
Bis zu **11%** weniger Energie

**MaxiFormer**
Bis zu **62%** weniger Wasser

**Ventilsteuerung**
Bis zu **95%** weniger Wasser

# Wesentliche Trends

Wichtige globale Megatrends begünstigen unsere Technologien & bringen die zugrunde liegenden Märkte voran

**Wachsende Weltbevölkerung**

**Nahrungsmittel-sicherheit & -qualität**

**Lebenswichtige & erschwingliche Medikamente**

**Urbanisierung**

**Wachsende Mittelschicht**

# Unsere Applikationen – täglich mit GEA in Kontakt

## Nahrungsmittel

**Jede vierte Packung Spaghetti** wird mit GEA Technologie hergestellt.

**Weltweit größte Produktionsanlage für kultiviertes Fleisch** zur Herstellung von Hähnchenfleisch

**Jedes dritte Hähnchennugget** wird mit GEA Anlagen verarbeitet

## Getränke

**Jeder zweite Liter Bier** wird mithilfe von GEA Anlagen gebraut

**Ein Viertel der verarbeiteten Milch** läuft durch GEA Anlagen

**Jede dritte Kaffeeverarbeitungs-linie** kommt von GEA

## Pharma

**Jeder vierte Liter menschliches Blut** zur Herstellung von Plasmaderivaten wird von GEA Anlagen behandelt

**Jeder zweite Pharma-Separator** wird von GEA hergestellt

**Jede zweite Tablette zur Krebsbehandlung** wird auf GEA Anlagen hergestellt.

# GEA Service

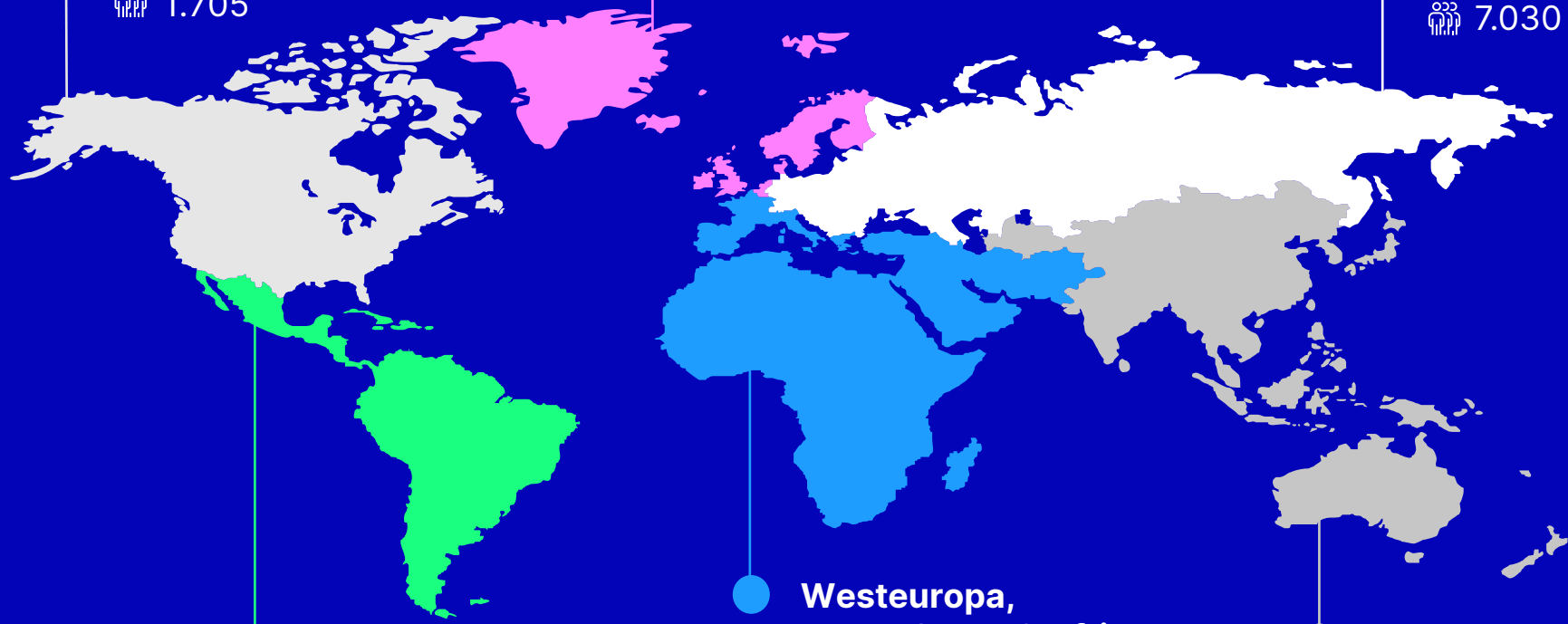
We deliver digitally-enabled service solutions for the entire life cycle of plants and equipment, helping customers achieve their goals: increased availability, productivity and sustainability.

AVAILABILITY
**PRODUCTIVITY**
SUSTAINABILITY

Enabled by digitalization.

**Mehr erfahren**

# Starke weltweite Präsenz



**Nordamerika**

1.088 Mio. EUR
1.705

**Nord- und Mitteleuropa**

845 Mio. EUR
3.187

**DACH & Osteuropa**

1.034 Mio. EUR
7.030

**Lateinamerika**

381 Mio. EUR
773

**Westeuropa, Naher Osten & Afrika**

914 Mio. EUR
2.641

**Asien Pazifik**

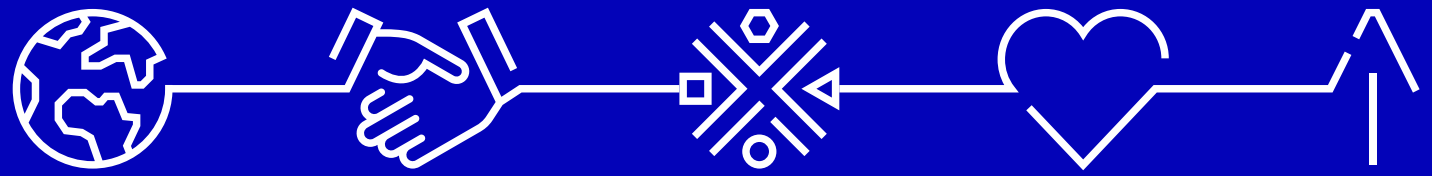
1.160 Mio. EUR
3.012

= Umsatz
= Beschäftigte (Vollzeitäquivalente)

Alle Angaben beziehen sich auf das Geschäftsjahr 2024

# Unsere Werte

Bei GEA beginnen unsere Unternehmenswerte bei unseren eigenen Mitarbeitern. Wir halten uns selbst an einen hohen Standard im Umgang miteinander, mit unseren Kunden und Partnern und mit der Welt.



**Verantwortung**

Wir engagieren uns für die Menschen und den Planeten.

**Integrität**

Wir lassen unseren Worten Taten folgen.

**Diversität**

Wir schätzen unsere Vielfalt.

**Leidenschaft**

Wir lieben, was wir tun.

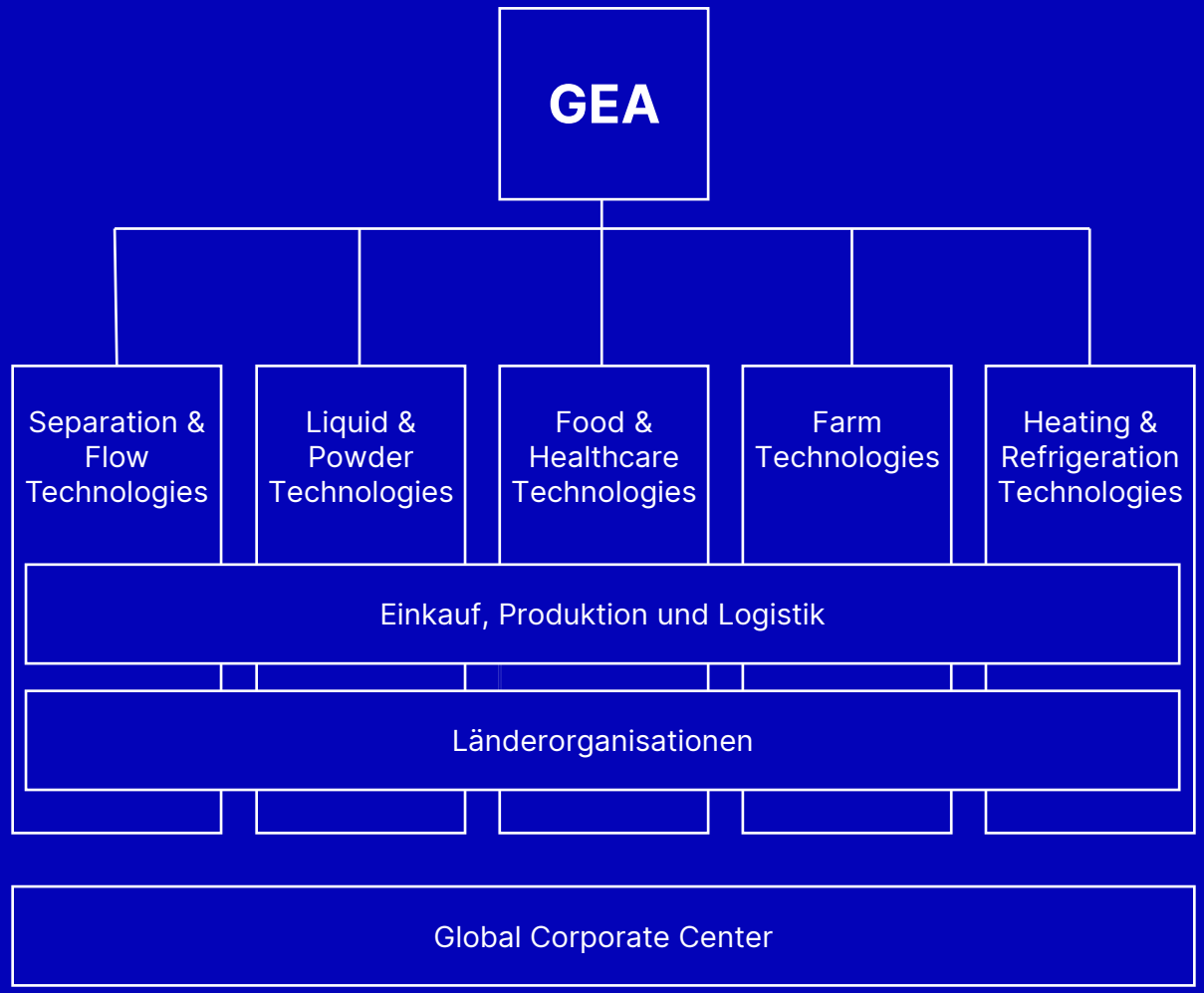
**Spitzenleistung**

Wir leisten herausragende Arbeit.

# Konzernstruktur

GEA ist in **fünf Divisionen** mit jeweils bis zu sechs Business Units organisiert. Diese basieren auf ähnlichen Technologien und verfügen jeweils über führende Marktpositionen.

Für die Kunden stehen die **Länderorganisationen** als zentrale Ansprechpartner bereit, um das umfangreiche Portfolio sowie alle Serviceleistungen abzudecken und lokal anzubieten.



# GEA Vorstand

**Bernd Brinker**
Chief Financial Officer

**Stefan Klebert**
Chief Executive Officer

**Johannes Giloth**
Chief Operations Officer

Mehr erfahren



14

# Meilensteine der Konzerngeschichte

## 1881

**Gründung der Metallgesellschaft AG als Metallhandelsunternehmen**

## 1920

**Gründung von GEA (Gesellschaft für Entstaubungs-Anlagen mbH) in Bochum**

## 1999

**Metallgesellschaft erwirbt GEA**

## 2005

**Umbenennung in GEA Group Aktiengesellschaft**

## 2007-2019

**Verstärkte Akquisitionen im Nahrungsmittel- und Getränkebereich**

## 2020

**Einführung einer neuen Technologie-basierten Konzernstruktur mit 5 Divisionen**

## 2021

**Netto-Null-Ziel für 2040 festgelegt; Unternehmens-strategie Mission 26 veröffentlicht**

## 2024

**Vorstellung der Unternehmensstrategie Mission 30**

MISSION 30
GROWTH. VALUE. IMPACT.

## 2025

**GEA Foundation wird gegründet**

GEA Foundation

# Unsere Aktie

| | |
|---|---|
| **Wertpapierkennnummer** | 660200 |
| **ISIN-Nummer** | DE0006602006 |
| **Börsenindizes** | MDax, DAX 50 ESG, HDax, CDax, Midcap Market, Dow Jones Euro Stoxx, Euro Stoxx TMI Industrial Engineering, Dow Jones Euro Stoxx Mid, Dow Jones Euro Stoxx Industrial Goods and Services, Dow Jones Stoxx 600, Dow Jones Industrial Goods and Services, Dow Jones Stoxx Mid 200, Prime All Share, Prime Industrial, Classic All Share, NRW-Mix 50, MSCI World ESG, MSCI ACWI ESG |
| **Segment** | Prime-Standard |
| **Börsenplätze** | Xetra, Frankfurt, Stuttgart, München, Düsseldorf, Berlin, Hamburg, Hannover |
| **Kursinformationen** | Reuters: G1AG.DE; Bloomberg: G1A:GR; Xetra: G1A.DE |
| **Emittierte Aktien** | 172,3 Mio. (30.April 2025) |
| **Marktkapitalisierung** | 9,9 Mrd. (30.April 2025) |

# UNSERE DIVISIONEN

# Separation & Flow Technologies Division

## Erstklassige Komponenten und Anlagen für Exzellenz in der Produktion

### Separators . Homogenizers . Valves & Pumps

Separation & Flow Technologies umfasst die verfahrenstechnischen Komponenten und Maschinen von GEA – unter anderem Separatoren, Dekanter, Homogenisatoren, Ventile und Pumpen. Diese Technologien bilden das Herzstück zahlreicher Produktionsprozesse.

Unsere Lösungen tragen als Bestandteil zahlreicher industrieller Anwendungen zu einer saubereren Umwelt bei. Darüber hinaus sorgen sie für die effiziente Trennung und Homogenisierung von Flüssigkeiten, die in der Herstellung von beliebten und vertrauten Lebensmitteln, Getränken, Arzneimitteln sowie Haushalts- und Kosmetikprodukten eingesetzt werden. Dank der Pumpen und Ventile von GEA können Rohstoffe und Produkte in den Anlagen sicher und effizient verarbeitet werden.

**Umsatz**

**1.581**

Millionen EUR

Vorjahr: 1.511 Mio. EUR

**EBITDA vor Restrukturierungsaufwand**

**434**

Millionen EUR

Vorjahr: 396 Mio. EUR

**EBITDA-Marge vor Restrukturierungsaufwand**

**27,4**

Prozent

Vorjahr: 26,2 Prozent

**Beschäftigte**

**5.169**

Vollzeitäquivalente

Vorjahr: 5.072

Alle Angaben beziehen sich auf das Geschäftsjahr 2024 bzw. für das Vorjahr auf 2023

# Separation & Flow Technologies Division

## Separators

GEA Separatoren und Dekanter kommen in Tausenden von Anwendungen in fast allen Industriezweigen zum Einsatz. Dazu gehören Milchverarbeitung, Lebensmittel und Getränke, Schifffahrt, Öl und Gas, Energie, Chemie, Pharma, Landwirtschaft sowie Wasser- und Abwassermanagement.

## Homogenizers

Mit unseren Hochdruckhomogenisatoren können Hersteller Partikel mikronisieren und standardisieren, was eine hohe Produktstabilität und lange Haltbarkeit ermöglicht. Diese Eigenschaften sind wichtig für viele aktuelle Gesundheits- und Körperpflegeprodukte und tragen auch zur Qualität verschiedener verarbeiteter Lebensmittel und Getränke bei.

## Valves & Pumps

Für reibungslose Produktionsabläufe bei der Verarbeitung flüssiger Produkte bietet GEA ein umfassendes Angebot an Ventilen für alle Hygieneklassen sowie hygienische Pumpen und Reinigungstechnik. Mit ihrem individuellen modularen Design stehen sie für Effizienz, Sicherheit und Zuverlässigkeit.

# Liquid & Powder Technologies Division

## Spezialisten für Verarbeitungstechnik und integrierte Lösungen

### Liquid, Fermentation & Filling Technologies . Powder & Thermal Separation Technologies

Liquid & Powder Technologies bietet Prozesslösungen für die Milchwirtschaft, die New-Food-, Getränke- und Lebensmittelindustrie sowie die Chemie-, Haushalts- und Kosmetikindustrie. Das Portfolio umfasst Brausysteme, die Verarbeitung von Flüssigkeiten, aseptische und nicht aseptische Abfüllung und Verpackung, die Konzentration, Fermentation, Kristallisation, Reinigung, Trocknung, Pulverhandhabung und Verpackung sowie Systeme zur Kohlenstoffabscheidung und Emissionskontrolle.

GEA konstruiert, baut, konfiguriert und installiert vielseitige und nachhaltige Maschinen, Technologien und Verarbeitungslinien sowie komplette Anlagen.

**Umsatz**

**1.674**

Millionen EUR

Vorjahr: 1.724 Mio. EUR

**EBITDA vor Restrukturierungsaufwand**

**178**

Millionen EUR

Vorjahr: 178 Mio. EUR

**EBITDA-Marge vor Restrukturierungsaufwand**

**10,6**

Prozent

Vorjahr: 10,3 Prozent

**Beschäftigte**

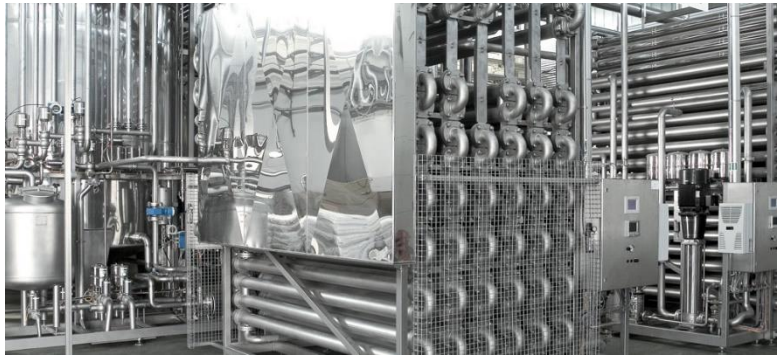
**5.101**

Vollzeitäquivalente

Vorjahr: 5.607

Alle Angaben beziehen sich auf das Geschäftsjahr 2024 bzw. für das Vorjahr auf 2023

# Liquid & Powder Technologies Division



## Liquid, Fermentation & Filling Technologies

Die Flüssigkeits-, Fermentations- und Abfülltechnologien von GEA werden für eine Vielzahl von Anwendungen in den Bereichen Molkereiprodukte, Nahrungsmittel, Getränke und New Food eingesetzt. Wir bieten Verarbeitungslösungen und Anlagen, die ein Höchstmaß an Hygiene und Produktionssicherheit gewährleisten. Sie umfassen Schlüsselprozesse wie Mischen, Membranfiltration, Fermentation, aseptische Prozesstechnologien und Abfüllsysteme, Maische-/Brauhaus, Kaltbereich und CO2-Rückgewinnung

## Powder & Thermal Separation Technologies

Unsere Prozesslösungen für thermische Trennung, Kristallisation, Trocknung, sowie die Handhabung und Verpackung von Pulvern werden in einer Vielzahl von Anwendungen in den Molkerei-, New-Food-, Nahrungsmittel- & Getränke, Chemie, Pharma und Umwelt eingesetzt. Dazu gehören Säuglingsnahrung, Inhaltsstoffe von Nahrungsmitteln, Instantkaffee, Polymere, Mineralien, Agrochemikalien sowie Fein- und Spezialchemikalien. Unsere Lösungen für die Kohlenstoffabscheidung, Abwärme Rückgewinnung und Abluftreinigung werden häufig nachgefragt und bewältigen effektiv die Herausforderungen der industriellen Luftverschmutzung.

# Food & Healthcare Technologies Division

## Hocheffiziente Produktionslinien für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie

**Food Processing . Slicing & Packaging . Food Extrusion . Bakery . Pharma & Healthcare**

Food & Healthcare Technologies bietet vor allem Lösungen für die Sekundärverarbeitung von Nahrungsmitteln. Dazu gehören das Vorbereiten, Marinieren und Weiterverarbeiten von Fleisch, Geflügel, Meeresfrüchten und veganen Produkten. Zusätzlich zu Prozesslinien für Pasta, Backwaren, Snacks, Frühstückscerealien, Süßwaren und Tierfutter, bietet GEA ebenso Lösungen für Schneide- und Verpackungslinien an.

Zu den Lösungen für die pharmazeutische Industrie gehören Geräte und Anlagen zur Verarbeitung von festen Darreichungsformen (Tabletten), einschließlich hochaktiver Wirkstoffe, sowohl für die chargenbasierte als auch für die kontinuierliche Produktion. Zu diesem Portfolio gehört auch die Gefriertrocknungstechnologie für flüssige Arzneimittel wie zum Beispiel Impfstoffe.

| Umsatz | EBITDA vor Restrukturierungsaufwand | EBITDA-Marge vor Restrukturierungsaufwand | Beschäftigte |
|---|---|---|---|
| **1.007** | **103** | **10,2** | **3.361** |
| Millionen EUR | Millionen EUR | Prozent | Vollzeitäquivalente |
| Vorjahr: 1.029 Mio. EUR | Vorjahr: 78 Mio. EUR | Vorjahr: 7,6 Prozent | Vorjahr: 3.508 |

Alle Angaben beziehen sich auf das Geschäftsjahr 2024 bzw. für das Vorjahr auf 2023

# Food & Healthcare Technologies Division

## Extruded Food Technologies

Unsere Lösungen beinhalten vollautomatische Verarbeitungslinien für trockene und frische Teigwaren, extrudierte Snacks, Frühstückscerealien und Trockenfutter für Haustiere. GEA produziert auch Matrizen, Einsätze und Verpackungssysteme und entwickelt, fertigt und installiert individuelle Getreidemahlmaschinen und -anlagen. Dank umfangreicher Forschungs- und Testarbeit auf dem Gebiet der Extrusion haben wir innovative Lösungen für die industrielle Produktion innovativer Lebensmittelprodukte entwickelt, wobei die Gesundheit der Verbraucher und die Nachhaltigkeit besonders im Vordergrund stehen.

## Bakery

Das GEA Spektrum für die Bäckereibranche reicht von einzelnen Anlagenkomponenten bis hin zu integrierten Produktionslinien für Kuchen, Torten, Tartes, Kekse und Plätzchen, Kräcker, Schichtkuchen, Pizzen und Snacks. Energieeffiziente Tunnelbacköfen, Belege- /Portionieranlagen, Teigformsysteme und Injektoren zur Befüllung sind Teil unseres Portfolios.

# Food & Healthcare Technologies Division

## Food Processing & Packaging

Unser Portfolio umfasst Technologien für die Sekundär- und Weiterverarbeitung, das Aufschneiden und Verpacken, einschließlich einzelner Maschinen und kompletter automatisierter Linien. Wir bieten Lösungen zum Auftauen, Schneiden und Mahlen, Mischen, Formen, Marinieren, Beschichten, Garen, Dämpfen, Inline-Räuchern und Frittieren, sowie Gefrierspiralen, Gefriertunnel und Kartonfroster. Unser Portfolio für das Schneiden und Verpacken umfasst Schneide- und Beladesysteme, vertikale Verpackungslösungen und Tiefziehmaschinen. Wir liefern branchenführende Lösungen für wichtige Anwendungen in den Bereichen Geflügel, Fleisch, Meeresfrüchte, vegetarische und vegane Produkte auf pflanzlicher Basis und andere alternative Proteinnahrungsmittel. Durch Innovation streben wir kontinuierlich nach Lösungen, die zu Nachhaltigkeit, Ressourceneffizienz, hoher Produktivität, außergewöhnlicher Lebensmittelqualität und minimaler Verschwendung beitragen.

## Pharma & Healthcare

Wir bieten unseren Kunden aus der Life-Science-Branche nachhaltige technische Lösungen sowie eine umfassende Reihe Virtual-Reality-Projektmanagement-Tools. Unsere robusten, flexiblen und kostengünstigen pharmazeutischen Fertigungsanlagen und voll integrierten Prozesslinien setzen auf Digitalisierung, Modularisierung und ganzheitliche Produktinnovation. Dabei sorgen sie für maximale Betriebssicherheit und Produktivität.

# Farm Technologies Division

## Die nächste Generation der Landwirtschaft

### Dairy Farming: Milking, Feeding, Manure, Digital Herd Management, Hygiene & Service

Farm Technologies bietet integrierte Kundenlösungen für eine effiziente, nachhaltige und hochwertige Milchproduktion und Nutztierhaltung. Dazu zählen automatische Melk- und Fütterungssysteme, konventionelle Melkanlagen und das digitale Herdenmanagement. Die Güllemanagement-Lösungen von GEA geben Landwirten die passenden Tools zur sicheren Lagerung und Ausbringung sowie zum Upcycling dieser wichtigen Ressource an die Hand.

Alle Lösungen sind in den Service-Lebenszyklus von GEA eingebettet. Sie werden durch eine breite Palette an Hygieneartikeln und Chemikalien zur Gewährleistung von Eutergesundheit und höchster Milchqualität ergänzt.

**Umsatz**

**773**

Millionen EUR
Vorjahr: 784 Mio. EUR

**EBITDA vor Restrukturierungsaufwand**

**119**

Millionen EUR
Vorjahr: 110 Mio. EUR

**EBITDA-Marge vor Restrukturierungsaufwand**

**15,3**

Prozent
Vorjahr: 14,0 Prozent

**Beschäftigte**

**2.131**

Vollzeitäquivalente
Vorjahr: 2.045

Alle Angaben beziehen sich auf das Geschäftsjahr 2024 bzw. für das Vorjahr auf 2023

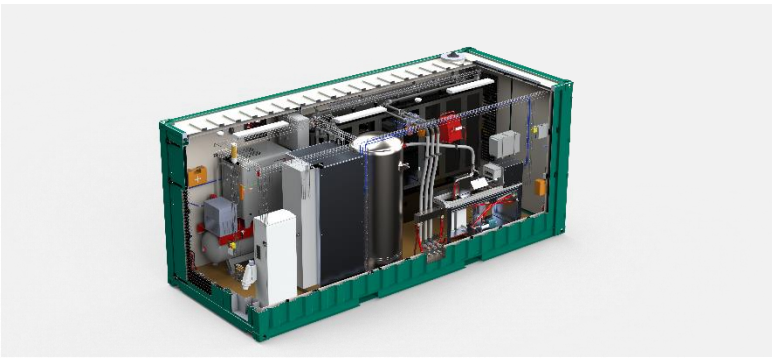
# Farm Technologies Division

## Milking

GEA bietet ein umfassendes Spektrum automatischer Melklösungen, von der Einzelund Multibox bis hin zu vollautomatischen Melkkarussellen sowie konventionellen Karussellund Gruppenmelkständen. Mit seiner innovativen Sensortechnologie und Software setzt GEA neue Maßstäbe in der Milcherzeugung und erhöht zugleich das Tierwohl, die Flexibilität der Landwirte und die nachhaltige Nutzung von Ressourcen.

## Feeding

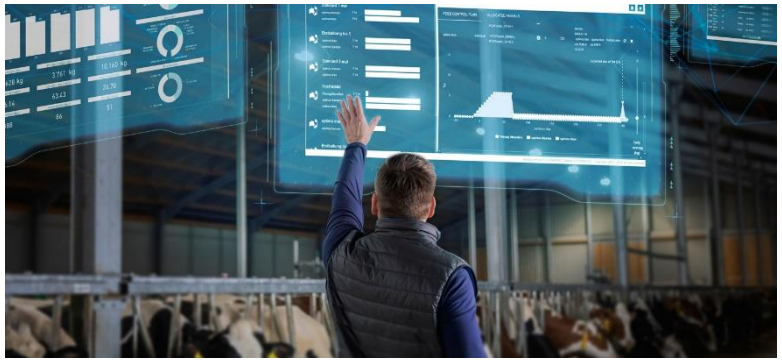
Effiziente Fütterung ist entscheidend für eine gute Milchproduktion in Milchviehherden. GEA bietet die neueste, vollelektrische Fütterungsroboter-Technologie an, die sicherstellt, dass Kühe die richtige Futtermischung zur richtigen Zeit bei optimaler Effizienz und Frische erhalten. Dies bietet den Landwirten mehr Flexibilität in ihren täglichen Abläufen und eine präzise Umsetzung ihrer Fütterungsstrategie.



## Manure

Als ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich Güllemanagement bietet GEA ein breites Spektrum an Equipment zur effektiven Handhabung von Gülle im Stall und auf dem Feld. Unser Portfolio umfasst Entmistungssysteme, elektrische Pumpen, Zapfwellenpumpen und Rührwerke, Beladesysteme, Gülletankwagen, Geräte zur Gülleausbringung und Separatoren. Unsere innovative Technologie zur Gülleverarbeitung ermöglicht es unseren Kunden, ihren eigenen nachhaltigen Dünger zu produzieren und gleichzeitig ihre Emissionen zu senken.

# Farm Technologies Division



## Digital Herd Management

Einfach zu bedienen, mit stets aktuellen Funktionen: Das GEA Herden- und Betriebsmanagement mit digitaler Technologie bietet leistungsstarke Funktionen zur effizienten Überwachung und Steuerung von Kuhgesundheit und den Betriebsabläufen. Milchviehhalter können über ihre digitalen Geräte auf die Daten zugreifen - jederzeit und überall.

## Hygiene & Service

Dank unseres starken weltweiten Händlernetzes und unserer zertifizierten Servicepartner bietet GEA umfassende Serviceleistungen für Milchviehbetriebe von der Inbetriebnahme des Equipments über die gesamte Lebensdauer hinweg. Unsere Serviceprogramme sorgen für gesunde Kühe sowie für eine nachhaltige, effiziente und leistungsfähige Milchproduktion.

# Heating & Refrigeration Technologies Division

## Industrielle Wärme- und Kältelösungen für klimafreundliche Produktionsprozesse

**Compressors & Compressor Packages . Heat Pumps . Chillers . Controls . Valves . Turnkey Installations . Digital Solutions**

Mit umfassender Expertise im Bereich der Produktionsprozesse, insbesondere der Wärme- und Kältetechnik, liefert Heating & Refrigeration Technologies nachhaltige und energiesparende Lösungen für Kunden aus der Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie weiteren wichtigen Branchen. Alle Angebote werden durch umfangreiche Digital- und Service-Plattformen unterstützt.

GEA spielt in der Dekarbonisierung von Produktionsprozessen, Städten und anderen Marktaktivitäten eine wichtige Rolle. Durch ein breites Spektrum nachhaltiger ingenieurtechnischer Lösungen, das auch ein umfassendes Angebot an Wärmepumpen beinhaltet, gewährleistet GEA die für den jeweiligen Geschäftsbetrieb der Kunden wichtigen präzisen Temperaturen. Die bewährten Technologien bieten integrierte und hocheffiziente Lösungen, mit denen sich $CO_2$-Emissionen und Energiekosten erheblich senken lassen.

**Umsatz**

**603**

Millionen EUR
Vorjahr: 556 Mio. EUR

**EBITDA vor Restrukturierungsaufwand**

**78**

Millionen EUR
Vorjahr: 66 Mio. EUR

**EBITDA-Marge vor Restrukturierungsaufwand**

**12,9**

Prozent
Vorjahr: 11,9 Prozent

**Beschäftigte**

**1.769**

Vollzeitäquivalente
Vorjahr: 1.757

Alle Angaben beziehen sich auf das Geschäftsjahr 2024 bzw. für das Vorjahr auf 2023

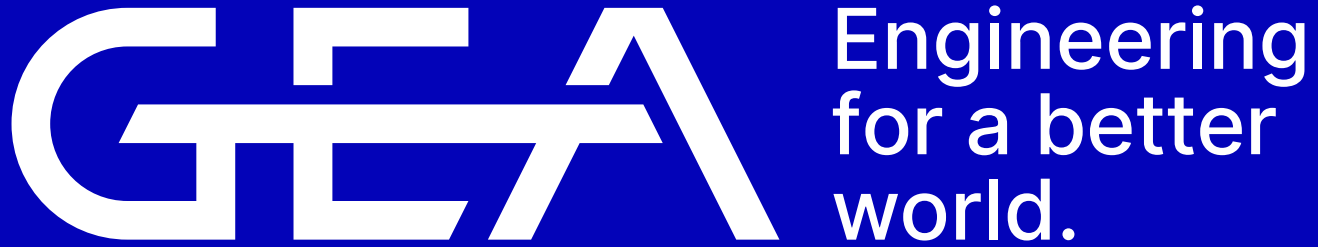
# Heating & Refrigeration Technologies Division

## Compression Technologies

Unser leistungsstarkes Angebot an Komponenten für industrielle Kälte- und Wärmetechnik umfasst ein komplettes Sortiment an Kolben- und Schraubenverdichtern, Verdichteraggregaten, Wärmepumpen, Kühlanlagen, kundenspezifischen Systemen, Steuerungen, Automatisierungs- und digitalen Produkten, Ventilen, Ersatzteilen und Serviceleistungen.

## Heating & Refrigeration Solutions

GEA verfügt über jahrzehntelange Erfahrung mit kompletten Anlagensystemen. Wir helfen unseren Kunden dabei, optimale Kälte- und Wärmetechnik-Lösungen für ihre aktuellen und künftigen Nachhaltigkeitsziele zu realisieren. Wir erreichen dies, indem wir individuelle Lösungen entwerfen und umsetzen. Dazu gehört auch die Integration fortschrittlicher digitaler Technologien auf der Grundlage ganzheitlicher Energieanalysen. So tragen wir dazu bei, dass unsere Kunden ihre Energiekosten und ihren CO2 -Fußabdruck deutlich senken können. Unser umfassendes Serviceprogramm maximiert die Leistung und Lebensdauer der installierten Anlagen.


Engineering
for a better
world.

# BACKUP

# Innovative Lösungen

## GEA EngySpeed

Entrahmungsseparatoren mit „überdimensionierter“ und langsamer drehender Trommel zur Senkung des Stromverbrauchs um bis zu 40 % bei gleichbleibender Leistung.

## GEA LYOAIR®

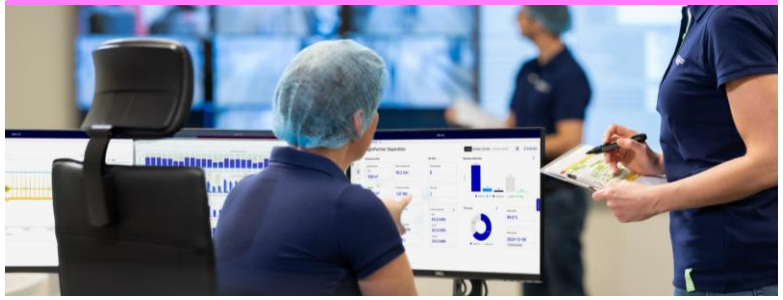
Nachhaltige Kühlung für Gefriertrocknung mit 100% natürlichen Kältemitteln für Temperaturen bis -90° Celsius

## GEA ASEPTIC-SD®

Aseptischer Sprühtrockner mit Reindampfsterilisation, der höchste pharmazeutische Standards erfüllt bei niedrigeren Kapitalinvestitionen und Betriebskosten.

## Perfusionstechnologie für New Food

Fortschrittliche Technologie um Zellkulturen für alternative Proteine unter optimalen Wachstumsbedingungen zu halten und reproduzierbare Produktqualität zu sichern.

## GEA InsightPartner

Smart Services mit Sensortechnologie, Cloud-Konnektivität und Analytik, um in der Lebensmittelproduktion die Anlagen-produktivität zu optimieren und die Wartungskosten zu senken.