

## Informations précontractuelles pour les Produits connectés, conformément à l'article 3, 2<sup>e</sup> alinéa, du Règlement européen sur les données

Produit connecté : *Codex Process Control* (Codex – Système de contrôle-commande des procédés)

### 1. Type, format et volume estimé des données produit

#### PLC Codex

- Type de données : Données des capteurs et actionneurs, données des entités (équipements), données des phases (séquences opératoires, données de recettes, informations d'alarmes et d'avertissements, ainsi que les valeurs des capteurs et actionneurs au format primaire).
- Format des données : Formats PLC (bool, byte, word, int, dint, real, char, string, time, date, udint, lint, ULInt, Lreal). Formats de projets : zap /. zap13 /. zap14 /. zap15 /. zap16 (projets packagés/exportés – sauvegardes) ; ap13 /. ap14 /. ap15 /. ap16 /. tiap (projets ouverts dans TIA Portal) ; s7p (projets Classic Step 7 – Simatic Manager, S7-300/400). RSS (projets PLC dans RSLogix 500 – MicroLogix, SLC500). RSP (projets dans RSLogix 5 – PLC-5). ACD (projets dans RSLogix 5000 / Studio 5000 – ControlLogix, CompactLogix).
- Volume estimé des données : de 20 Mo à 900 Mo\*

#### SCADA Codex

- Type de données : Données de procédés (modules de commande), données de procédés (entités), données de procédés (phases), données d'alarmes, données brutes des modules de commande.
- Format des données : Formats de données (bool, byte, word, int, dint, real, char, string, time, date, udint, lint, ULInt, Lreal). Siemens : .apXX / .tiap (projets dans TIA Portal). .mcp (projet Classic WinCC flexible). .pdl (écrans individuels WinCC). .zip (export/sauvegarde de projet). Rockwell Automation : .APA (fichier de sauvegarde/export de projet). . SED (fichier de projet ouvert dans SE Editor). .CAB (package d'installation/exportation, dans certains cas). .DER (fichiers runtime compilés) (selon la version). Ignition - Inductive Automation : .proj Export de projet (fichier basé sur XML, contient les ressources du projet), .zip Export complet de projet (inclut les écrans, les tags, les scripts, etc.). .idb / Sauvegarde de passerelle (.gwbk) Fichier de sauvegarde complet de la passerelle (inclut les projets, les tags, la sécurité et les configurations). .json Fichiers d'export / import de tags ou de ressources. AVEVA System Platform .aaPKG Package d'objets ArchestrA (export de modèles, objets, graphiques). .cab Fichier de sauvegarde / export du référentiel Galaxy. .xml → Export de configurations / objets individuels. .intouchapp Fichier d'application InTouch moderne (projet empaqueté). .app / .apr / .aaApp Anciens formats d'application InTouch. .bak Fichiers de sauvegarde des projets ou des bases de données de configuration. .wwpkg Fichier package pour les écrans et mises en page Wonderware / AVEVA OMI.
- Volume estimé des données : 200 Mo - 2 Go\*

#### HMI Codex

- Type de données : Données de procédés (modules de commande), données de procédés (entités), données de procédés (phases), données d'alarmes, données brutes des modules de commande.
- Format des données : Formats de données (bool, byte, word, int, dint, real, char, string, time, date, udint, lint, ULInt, Lreal). .zip / .apXX (ap13, ap14, ap15, ap16, tiap) Projets dans TIA Portal. .fwx Fichiers de transfert vers le pupitre de commande (firmware + projet compilé). .hmi (dans les anciennes versions de WinCC flexible). .APA Fichier d'application empaquetée (sauvegarde / restauration). .MED Fichier de projet ouvert dans l'éditeur. .MER Fichier d'exécution compilé pour fonctionnement sur PanelView Plus. Ignition - Inductive Automation : .proj Export de projet (fichier basé sur XML, contient les ressources du projet), .zip Export complet de projet (inclut les écrans, les tags, les scripts, etc.). .idb / Sauvegarde de passerelle (.gwbk) Fichier de sauvegarde complet de la passerelle (inclut les projets, les tags, la sécurité et les configurations). .json Fichiers d'export / import de tags ou de ressources. AVEVA System Platform .intouchapp (Fichier d'application InTouch moderne empaqueté). .app / .apr / .aaApp (Anciens formats d'application InTouch). .wwpkg (écrans et mises en page OMI).

- c) Volume estimé des données : 10 Mo - 800 Mo\*

#### **Codex SCADA – Ordinateur de station d’exploitation, machine virtuelle ou serveur**

- a) Type de données : Données de procédés (modules de commande), données de procédés (entités), données de procédés (phases), données d’alarmes.
- b) Format des données : Formats de données (bool, byte, word, int, dint, real, char, string, time, date, udint, lint, ULInt, Lreal). PC : .ISO, .IMG, .DMG, .WIM Machines virtuelles. VMDK, VMX, OVA/.OVF, .VHD/.VHDX, .XML, .VHDX.
- c) Volume estimé des données : 20 Go - 200 Go\*

#### **SQL CFG – Ordinateur de station d’exploitation, machine virtuelle ou serveur**

- a) Type de données : Textes des modules de commande, textes des entités, textes des phases, textes d’alarmes et plages brutes des modules de commande.
- b) Format des données : Formats de données (bool, byte, word, int, dint, real, char, string, time, date, udint, lint, ULInt, Lreal). SQL. .bak
- c) Volume estimé des données : 10 Mo, 500 Mo\*

### **2. Génération continue et en temps réel des données**

#### **PLC Codex ; SCADA Codex ; HMI Codex ; Codex SCADA – Ordinateur de station d’exploitation, machine virtuelle ou serveur**

Génération de données en temps réel : oui, génération continue et en temps réel possible.

#### **SQL CFG – Ordinateur de station d’exploitation, machine virtuelle ou serveur**

Génération de données en temps réel : non, les textes sont affichés sous forme de listes statiques.

### **3. Stockage des données**

#### **PLC Codex**

- a) Stockage sur l’équipement :  
Oui, les données peuvent être stockées dans la mémoire de l’équipement.
- b) Stockage sur serveur :  
Oui, les données peuvent également être stockées sur un serveur distant.
- c) Durée de stockage prévue (le cas échéant) :  
aucune durée maximale de stockage.

#### **SCADA Codex**

- a) Stockage sur l’équipement :  
Oui, les données peuvent être stockées dans la mémoire de l’équipement.
- b) Stockage sur serveur :  
Oui, les données peuvent également être stockées sur un serveur distant.
- c) Durée de stockage prévue (le cas échéant) :  
Aucune durée maximale de stockage.

#### **HMI Codex**

- a) Stockage sur l’équipement :  
Oui, les données peuvent être stockées dans la mémoire de l’équipement.
- b) Stockage sur serveur :  
Oui, les données peuvent également être stockées sur un serveur distant.
- c) Durée de stockage prévue (le cas échéant) :  
Aucune durée maximale de stockage.

### **Codex SCADA – Ordinateur de station d’exploitation, machine virtuelle ou serveur**

- a) Stockage sur l’équipement :  
Oui, les données peuvent être stockées dans la mémoire de l’équipement.
- b) Stockage sur serveur :  
Oui, les données peuvent également être stockées sur un serveur distant.
- c) Durée de stockage prévue (le cas échéant) :  
Aucune durée maximale de stockage.

### **SQL CFG – Ordinateur de station d’exploitation, machine virtuelle ou serveur**

- a) Stockage sur l’équipement :  
Oui, les données peuvent être stockées dans la mémoire de l’équipement.
- b) Stockage sur serveur :  
Oui, les données peuvent également être stockées sur un serveur distant.
- c) Durée de stockage prévue (le cas échéant) :  
Aucune durée maximale de stockage.

#### **4. Accès, récupération et effacement des données**

#### **PLC Codex**

Accès et récupération : L’utilisateur peut accéder aux données et les récupérer via des logiciels propres à la technologie utilisée. Les interfaces offrent un environnement convivial pour la visualisation et l’analyse des données. Siemens TIA Portal Step 7

(<https://www.siemens.com/ar/en/productos/automatizacion/software-industrial/tia-portal.html>)

Allen - Bradley RS Logix 5000 ou Studio 5000 (<https://www.rockwellautomation.com/en-us/products/software/factorytalk/designsuite/studio-5000.html>)

Effacement des données : L’utilisateur peut supprimer les données via l’interface web ou l’application mobile. La suppression est immédiate et irréversible. Siemens TIA Portal Step 7

(<https://www.siemens.com/ar/en/productos/automatizacion/software-industrial/tia-portal.html>)

Allen - Bradley RS Logix 5000 ou Studio 5000 (<https://www.rockwellautomation.com/en-us/products/software/factorytalk/designsuite/studio-5000.html>)

Moyens techniques : L’interface utilise des protocoles industriels de communication : Profibus, Profinet, Ethernet/IP, OPC UA/DA, Modbus, MQTT.

#### **SCADA Codex**

Accès et récupération : L’utilisateur peut accéder aux données et les récupérer via des logiciels propres à la technologie utilisée. Les interfaces offrent un environnement convivial pour la visualisation et l’analyse des données. WinCC (Siemens

<https://www.siemens.com/global/en/products/automation/industry-software/automation-software/tia-portal/software/simatic-wincc-tia-portal.html>) FactoryTalk Site (Rockwell:

<https://www.rockwellautomation.com/en-us/products/software/factorytalk/design-studio.html>),

Ignition (<https://www.docs.inductiveautomation.com/docs/8.1/platform/gateway>), System Platform (AVEVA <https://www.aveva.com/en/solutions/>)

Effacement des données : L’utilisateur peut supprimer les données via l’interface web ou l’application mobile. La suppression est immédiate et irréversible. WinCC (Siemens

<https://www.siemens.com/global/en/products/automation/industry-software/automation-software/tia-portal/software/simatic-wincc-tia-portal.html>) FactoryTalk Site (Rockwell:

<https://www.rockwellautomation.com/en-us/products/software/factorytalk/design-studio.html>),

Ignition (<https://www.docs.inductiveautomation.com/docs/8.1/platform/gateway>), System Platform (AVEVA <https://www.aveva.com/en/solutions/>)

Moyens techniques : L’interface utilise des protocoles industriels de communication : OPC UA / OPC DA, MQTT, RDP, VPN, connexion SQL.

## HMI Codex

Accès et récupération : L'utilisateur peut accéder aux données et les récupérer via des logiciels propres à la technologie utilisée. Les interfaces offrent un environnement convivial pour la visualisation et l'analyse des données. HMI (Siemens

<https://www.siemens.com/global/en/products/automation/industry-software/automation-software/tia-portal/software/simatic-wincc-tia-portal.html>),

Effacement des données : L'utilisateur peut supprimer les données via l'interface web ou l'application mobile. La suppression est immédiate et irréversible. HMI (Siemens

<https://www.siemens.com/global/en/products/automation/industry-software/automation-software/tia-portal/software/simatic-wincc-tia-portal.html>), FactoryTalk ME (Rockwell:

<https://www.rockwellautomation.com/en-us/products/software/factorytalk/operationsuite/view.html>)

Moyens techniques : L'interface utilise des protocoles industriels de communication : OPC UA / OPC DA, MQTT, RDP, VPN, connexion SQL.

## Codex SCADA – Ordinateur de station d'exploitation, machine virtuelle ou serveur

Accès et récupération : L'utilisateur peut accéder aux données et les récupérer via des logiciels propres à la technologie utilisée. Les interfaces offrent un environnement convivial pour la visualisation et l'analyse des données. WinCC (Siemens

<https://www.siemens.com/global/en/products/automation/industry-software/automation-software/tia-portal/software/simatic-wincc-tia-portal.html>), FactoryTalk Site (Rockwell:

<https://www.rockwellautomation.com/en-us/products/software/factorytalk/design-studio.html>), Ignition (<https://www.docs.inductiveautomation.com/docs/8.1/platform/gateway>), System Platform

(AVEVA <https://www.aveva.com/en/solutions/>)

Effacement des données : L'utilisateur peut supprimer les données via l'interface web ou l'application mobile. La suppression est immédiate et irréversible. WinCC (Siemens

<https://www.siemens.com/global/en/products/automation/industry-software/automation-software/tia-portal/software/simatic-wincc-tia-portal.html>), FactoryTalk Site (Rockwell:

<https://www.rockwellautomation.com/en-us/products/software/factorytalk/design-studio.html>), Ignition (<https://www.docs.inductiveautomation.com/docs/8.1/platform/gateway>), System Platform

(AVEVA <https://www.aveva.com/en/solutions/>)

Moyens techniques : L'interface utilise les protocoles industriels de communication *Remote Desktop Protocol*. Protocoles réseaux

## SQL CFG – Ordinateur de station d'exploitation, machine virtuelle ou serveur

Accès et récupération : L'utilisateur peut accéder aux données et les récupérer via Microsoft SQL. Les interfaces offrent un environnement convivial pour la visualisation et l'analyse des données. Microsoft SQL (<https://learn.microsoft.com/en-us/sql/relational-databases/system-dynamic-management-views/sys-dm-exec-connections-transact-sql?view=sql-server-ver17>)

Effacement des données : L'utilisateur peut supprimer les données via l'interface web ou l'application mobile. La suppression est immédiate et irréversible. Les interfaces offrent un environnement convivial pour la visualisation et l'analyse des données. Microsoft SQL (<https://learn.microsoft.com/en-us/sql/relational-databases/system-dynamic-management-views/sys-dm-exec-connections-transact-sql?view=sql-server-ver17>)

Moyens techniques : L'interface utilise une connexion SQL.

Coordonnées de contact Courriel : [john.healy@gea.com](mailto:john.healy@gea.com) John Healy, *Senior Director - Automation Excellence & Standardisation*.

## Informations complémentaires :

Les conditions d'utilisation détaillées sont décrites dans l'« *Agreement on Data access and use between GEA and Customers of connected products and related services* » (Accord relatif à l'accès et à l'utilisation des

données entre GEA et les clients des produits connectés et des services associés) et peuvent être consultées sur le Portail GEA.