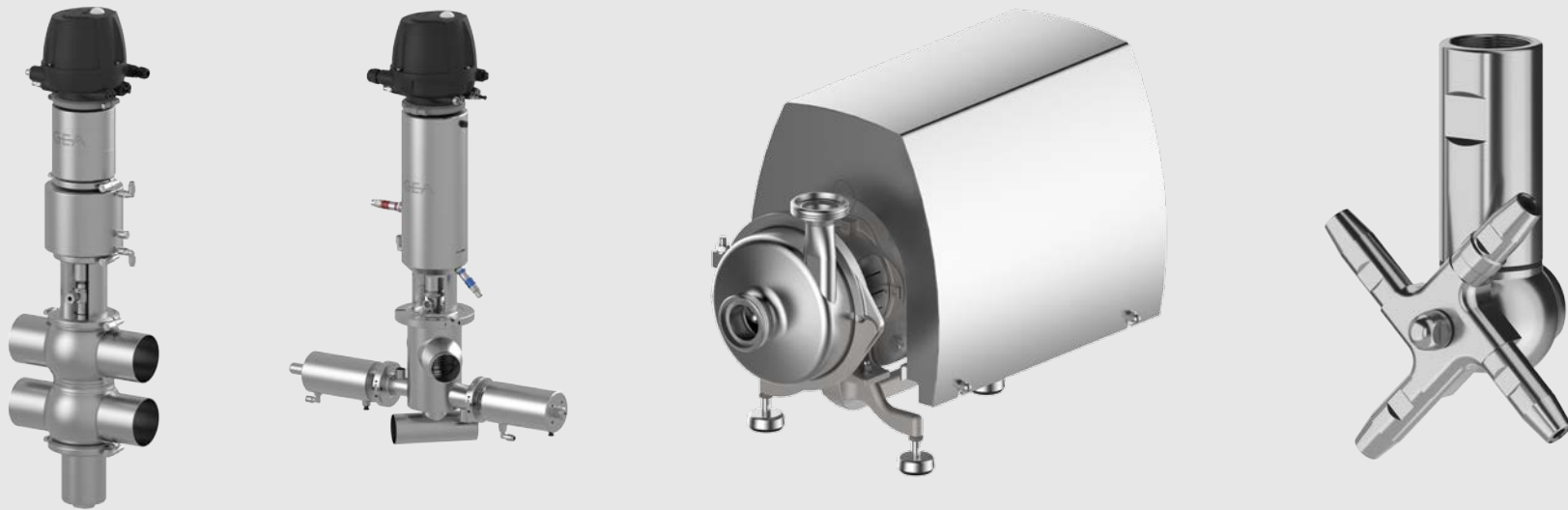




KOMPONENTY PROCESOWE

Do zastosowań higienicznych i aseptycznych

SPIS TREŚCI

Flow4you	3
Zawory	5
Pompy	22
Urządzenia myjące	28
Nasz serwis	34

FLOW4YOU

Rozwiązania do obróbki produktów płynnych

Nasz doświadczony zespół jest zawsze gotowy, by wesprzeć Cię w zakresie wyboru najlepszych technologii dla zaworów, pomp oraz urządzeń myjących. W trosce o zagwarantowanie najwyższej jakości, nie ustajemy w poszukiwaniu inteligentnych, wydajnych i odpowiedzialnych rozwiązań, które uczynią Twój proces bezpiecznym i stabilnym.

Naszą ambicją jest napędzanie zmian technologicznych. W każdej chwili możesz liczyć na nasze bogate doświadczenie, zamiłowanie do innowacji, dbałość o szczegóły i profesjonalny serwis.

→ Zobacz więcej



Technologia zaworów
higienicznych



Technologia zaworów
aseptycznych



Technologia pomp
higienicznych



Technologia
myjek

Wzmacniamy kluczowe sektory na całym świecie

Nasze komponenty procesowe pozwalają na budowę zaawansowanych technologicznie instalacji procesowych. Pomagają one odpowiadać na codzienne potrzeby i jednocześnie wdrażać innowacje w trosce o lepszą przyszłość.



Napoje i alkohole

Napoje słodzone, piwo, soki
Smoothie



Mleczarstwo

Mleko, mleko UHT, jogurt, ser



Żywność

Sosy, kremy i dodatki, ketchup,
majonez



Produkty farmaceutyczne i zdrowotne

Leki i preparaty prozdrowotne w płynie
Produkty biotechnologiczne



Środki czystości i higiena osobista

Kosmetyki, balsamy/żele, pasty do
zębów, środki do prania i czyszczenia



Nowa żywność

Roślinne zamienniki produktów mlecznych
Mięso i białka komórkowe

ZAWORY HIGIENICZNE I ASEPTYCZNE

Sterowanie przepływem

Higieniczne i aseptyczne zawory procesowe stanowią kluczowy element w procesie przetwarzania płynów, umożliwiając kontrolę procesu jednocześnie chroniąc wrażliwe produkty.

Nasze linie zaworów zaprojektowano tak, aby odpowiadały na wszystkie potrzeby, oferując nieograniczone możliwości optymalizacji, w tym konfigurowalny, modułowy system – prosty jak klocki Lego®.



Ustrukturyzowane portfolio, które zapewni Ci sukces

- Dostarczamy **zawory higieniczne** zaprojektowane optymalnie pod kątem mycia.
- **Zawory UltraClean** wydłużają przydatność produktu dzięki zaawansowanym rozwiązaniom separacji wewnętrznej komory zaworu od otoczenia.
- Nasze **zawory aseptyczne i sterylne** gwarantują maksymalny poziom czystości i bezpieczeństwa biologicznego. Mają zastosowanie w przetwórstwie produktów UHT, branży biotechnologicznej i farmaceutycznej.

Zawory higieniczne

Dzięki ponad 1,8 miliona możliwych konfiguracji, zawory higieniczne VARIVENT® zapewniają prawidłowy przebieg procesów produkcyjnych w obszarze obróbki płynnych produktów. Rodzina produktów VARIVENT® obejmuje zawory VARIVENT® oraz ECOVENT®.

Zawory VARIVENT® to wzór elastyczności, modułowości oraz swobody konfiguracji. System zaworów modułowych pozwala użytkownikom zoptymalizować proces poprzez dostosowanie typów zaworów oraz ich opcji tak, aby sprostać dowolnemu zadaniu.

Portfolio dostępnych rozwiązań obejmuje zawory grzybowe dedykowane do wszystkich standardowych funkcji oraz zawory do zastosowań specjalnych.

Zawory ECOVENT® charakteryzują się kompaktową konstrukcją. Stanowią proste, ekonomiczne rozwiązanie w przypadku standardowych wymogów. Gama produktów obejmuje zawory odcinające i przełączające.

→ Zobacz więcej



Wino

Okres trwałości: > 1 rok
wartość pH: ≤ 4,5



Piwo

Okres trwałości:
> 6 miesięcy
wartość pH: ≤ 4,5



Jogurt owocowy / Jogurt naturalny

Okres trwałości: > 2-4
miesiące
wartość pH: ≤ 4,5



Świeże mleko

Okres trwałości: 7-10 dni
wartość pH: > 4,5

Higieniczne zawory grzybowe



Zawory odcinające



Zawory przełączające



Zawory dwugniazdowe



Zawory dennicowe



Zawory do CIP
i bloków gazowych



Zawory do systemów
piggowania

Zawory procesowe z modułowej serii VARIVENT®

Zawory odcinające

Zawory odcinające jednogniazdowe serii VARIVENT® oraz ECOVENT® pozwalają sterować przepływem płynów w zastosowaniach higienicznych. Charakteryzują się także łatwą obsługą serwisową.

Zawory przełączające

Zawory przełączające VARIVENT® oraz ECOVENT® nadają właściwy kierunek przepływu produktu. Różnego rodzaju warianty są dedykowane do funkcji kolektorujących lub do rozdzielania przepływu.

Zawory dwugniazdowe

Zawory dwugniazdowe VARIVENT® zapewniają bezpieczną separację metodą mixproof niekompatybilnych produktów w kolektorach zaworowych. Gwarantują one bezpieczne przetwarzanie produktów w instalacjach ze zintegrowanymi obiegami mycia CIP.

Zawory dennicowe

Zawory dennicowe VARIVENT® zapewniają higieniczne odcięcie rurociągów od zbiorników. Mogą być one wspawane do dennicy lub walcza zbiornika tworząc łatwe do mycia przestrzenie pozbawione stref martwych.

Zawory do CIP i bloków gazowych

Zawory do CIP i bloków gazowych serii VARIVENT® to alternatywne rozwiązania separacji mediów o uproszczonej budowie dedykowane do instalacji pomocniczych.

Zawory do systemów piggowania

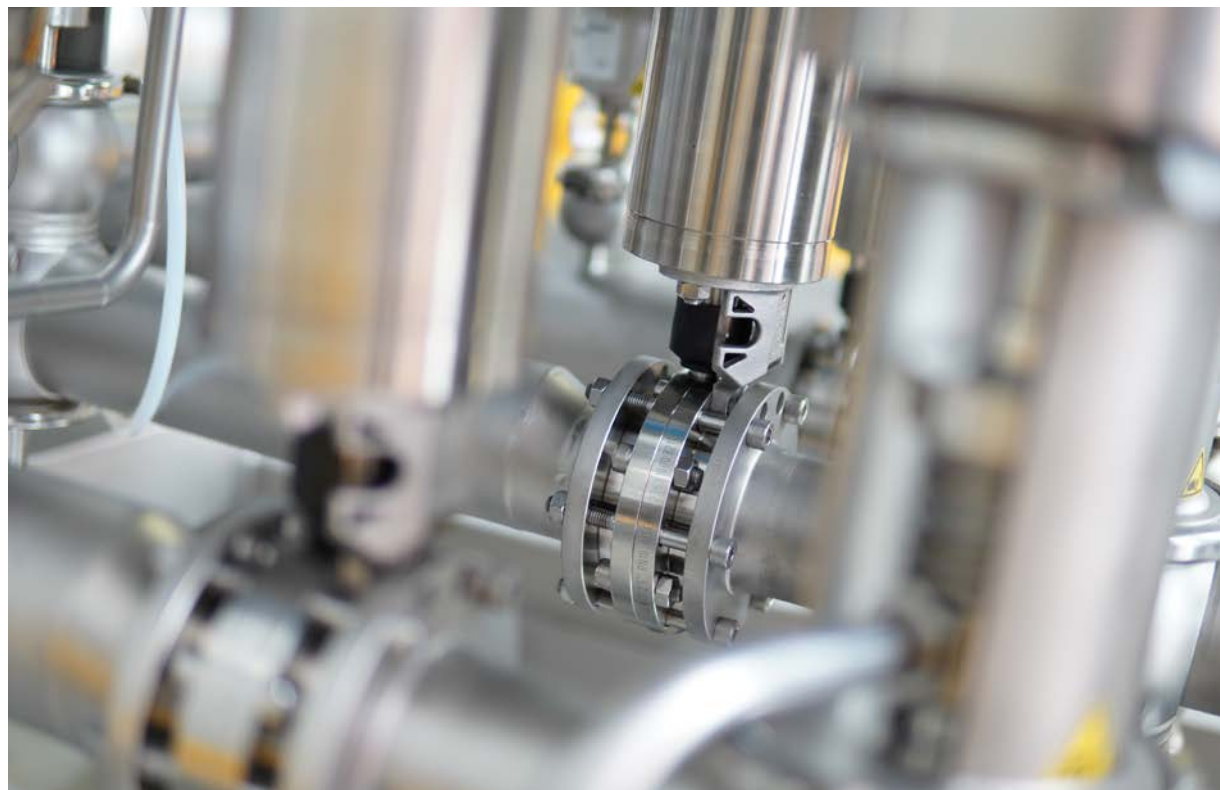
Zawory do systemów piggowania VARIVENT® zostały zaprojektowane specjalnie dla procesów odzyskiwania produktu.

Dane techniczne

Szerokość nominalna	DN10 – DN150; 1" – 6" OD
Ciśnienie produktu	do 10 barów
Materiał (kontakt z produktem)	1,4404 (316L)
Zasilanie powietrzem	4 – 8 barów
Materiał uszczelki	EDPM, FKM, HNBR

Higieniczne zawory motylkowe

Typoszereg higienicznych zaworów motylkowych GEA to łatwe w zastosowaniu, a jednocześnie bezpieczne i niezawodne rozwiązanie do podstawowych funkcji odcięcia przepływu. Występuje zarówno w wersjach sterowanych pneumatycznie, jak i też z napędem ręcznym.



Higieniczne zawory motylkowe z detekcją wycieku oferują ciekawe rozwiązanie separacji mediów metodą mixproof. Wysoce funkcjonalne, kompatybilne z CIP/SIP i łatwe w serwisowaniu: zawory te zapewniają stałe bezpieczeństwo procesów produkcyjnych.

Dane techniczne

Szerokość nominalna	DN15 – DN150; 0.5" – 4" OD
Ciśnienie produktu	do 10 barów
Materiał (kontakt z produktem)	1,4404 (316L)/1,4301 (304)
Zasilanie powietrzem	4,8 – 8 barów
Materiał uszczelki	EDPM, FKM, HNBR, VMQ



Zawory motylkowe



Zawory motylkowe z detekcją wycieku

Przyłącza procesowe VARINLINE® Kompensatory VARICOMP®

Wymagania higieniczne dotyczą wszystkich elementów mających kontakt z produktem. Nowoczesne instalacje procesowe wymagają montażu instrumentów pomiarowych do kontroli parametrów systemu. Przyłącza procesowe VARINLINE® charakteryzują się brakiem stref martwych.

Występujące podczas produkcji różnice temperatur powodują naprężenia w rurociągach które łatwo zniwelować poprzez zastosowanie higienicznych kompensatorów VARICOMP®.



Obudowy/kołnierze przyłączeniowe GEA VARINLINE®

Instalacja obudów VARINLINE® umożliwia integrację do dwóch przyrządów kontrolnych w jednym miejscu. Nasze komponenty In-Line są higienicznie, bezpieczne i w pełni drenowalne. Niezależnie od rodzaju pomiaru, system pozwala na ujednolicone, pod kątem przyłącza procesowego, zastosowanie urządzeń pomiarowych. Konstrukcja bez martwych stref jest kluczowa dla bezpiecznego i wydajnego przetwarzania produktu.



Kompensator GEA VARICOMP®

Innowacyjny, bardzo kompaktowy kompensator VARICOMP® redukuje rozszerzenia i naprężenia wynikające z różnic temperatur w rurociągach lub blokach zaworowych.

Zawory higieniczne do zastosowań specjalnych



Zawory regulacyjne



Zawory probiercze



Zawory nadmiarowe



Zawory stałego ciśnienia



Zawory bezpieczeństwa



Zawory próżniowe

Dostarczamy wszechstronne rozwiązania zaworowe, które zapewniają bezpieczeństwo, wydajność i kontrolę procesu. Niezależnie od tego, czy chodzi o regulowanie ciśnienia czy optymalizację przepływu, nasze zawory są zaprojektowane tak, by sprostać najtrudniejszym wymaganiom nowoczesnych zakładów przetwórczych.

Zawory regulacyjne

Zawory regulacyjne VARIVENT® przeznaczone są do niezawodnej, płynnej regulacji parametrów procesowych. Doskonale sprawdzają się w aplikacjach regulacji przepływu, dozowania, mieszania czy kontroli ciśnienia. Są przeznaczone zarówno do cieczy, jak i gazów.

Zawory probiercze

Ręczne pobieranie próbek bardzo małych ilości, jak również w pełni zautomatyzowane próbkowanie i dozowanie typu mixproof jest możliwe dzięki naszym zaworom probierczym VARIVENT®.

Zawory nadmiarowe

Nagły wzrost ciśnienia w systemie rurociągów często prowadzi do nieprzewidywalnych awarii. Instalacje można

zabezpieczyć przed niekontrolowanymi warunkami za pomocą zaworów nadmiarowych VARIVENT®. Najczęściej są one stosowane w połączeniu z pompami wyporowymi.

Zawory stałego ciśnienia

Zawory stałego ciśnienia są przeznaczone do kompensowania wahań ciśnienia występujących podczas procesu. Zapewniają utrzymanie stałego ciśnienia w wielu aplikacjach takich jak wymienniki ciepła, wirówki czy pętle dysyrybucyjne.

Zawory bezpieczeństwa

Zawory bezpieczeństwa VARIVENT® działają w pełni mechanicznie i zapewniają niezawodną ochronę przed krytycznymi wartościami ciśnienia procesowego w rurociągach i zbiornikach.

Zawory próżniowe

Zawory próżniowe VARIVENT® służą do ochrony zbiorników i innych elementów instalacji przed podciśnieniem. Ich montaż w pozycji odwróconej zapobiega przenikaniu cząstek do wnętrza instalacji.

Dane techniczne

Szerokość nominalna	DN10 – DN150; 1" – 6" OD
Ciśnienie produktu	do 10 barów
Materiał (kontakt z produktem)	1,4404 (316L)
Zasilanie powietrzem	4 – 8 barów
Materiał uszczelki	EDPM, FKM, HNBR

Higieniczny system zabezpieczający zbiornik



System zabezpieczający zbiornik GEA VARITOP®



Modułowe systemy zabezpieczające zbiornik VARITOP® są powszechnie używane w przemyśle piwowarskim, szczególnie w obszarach fermentacji i przechowywania.

System zabezpieczający VARITOP® zapewnia kompleksową ochronę zbiornika. Służy od do zabezpieczenia przed nadciśnieniem oraz próżnią a także zapewniania kontrolowane warunki gazowania i odgazowywania. Pozwala także na kompleksową integrację mycia.

System można zamontować bezpośrednio na zbiorniku lub dostarczyć na specjalnej płycie. Dzięki niezawodnym zaworom VARIVENT® Twoje zbiorniki pozostają bezpieczne na każdym etapie pracy..

Dane techniczne

Szerokość nominalna	DN100 – DN125; IPS 6" OD
Ciśnienie produktu	do 10 barów
Materiał (kontakt z produktem)	1,4404 (316L)
Zasilanie powietrzem	4,8 – 8 barów
Materiał uszczelki	EDPM, FKM

Zawory UltraClean

Konsumenci uwielbiają produkty, które pozostają świeże bez konieczności dodawania konserwantów. Zawory UltraClean oferują zwiększoną ochronę, aby mleko i soki dłużej nadawały się do spożycia.

Klasa higieny UltraClean odnosi się do procesów, w których obowiązują szczególne wymagania dotyczące sprzętu. Mają one na celu ochronę produktów niepoddanych obróbce UHT przed bakteriami i wydłużenie ich okresu przydatności do spożycia.

Nasze zawory UltraClean serii D-tec® są wyposażone w membranę separującą która pozwala na hermetyczne zamknięcie komory produktu. Rozwiązanie to zapobiega przedostawaniu się mikroorganizmów z atmosfery do linii procesowej przez co zwiększa stabilność mikrobiologiczną produktu i zapewnia utrzymanie jego jakości na dłużej.

Zawory D-tec® są idealne do przetwarzania jogurtów owocowych oraz mleka o przedłużonej trwałości (ESL). Ponadto nadają się także do produkcji soków, smoothie oraz herbaty mrożonej, ponieważ pomagają zachować naturalny smak, konsystencję oraz wartości odżywcze składników.



Soki owocowe

Okres trwałości:
kilka miesięcy
wartość pH: $\leq 4,5$



Herbata mrożona (niegazowana)

Okres trwałości: > 6 miesięcy
wartość pH: $\leq 4,5$



Jogurt owocowy, poddany obróbce cieplnej

Okres trwałości: > 5 tygodni
wartość pH: $\leq 4,5$



Mleko ESL

Okres trwałości:
21–45 dni
wartość pH: $> 4,5$



Zawory z detekcją wycieku



Zawory odcinające



Zawory regulacyjne



Zawory dwukomorowe



Zawory przełączające



Zawory dennicowe

Zawory UltraClean z serii D-tec®

Zawory z detekcją wycieku

Zawory odcinające z detekcją wycieku LV od Aseptomag® są przeznaczone do funkcji oddzielania metodą mixproof przy obróbce produktów w klasie higieny UltraClean / ESL.

Typ LV, LVBS

Zawory odcinające

Jednogniazdowe zawory odcinające D-tec® są stosowane do kontrolowanego otwierania i zamykania rurociągów w aplikacjach UltraClean. Innowacyjne połączenie pomiędzy trzpieniem zaworu a membraną trzpienia minimalizuje naprężenia mechaniczne działające na membranę hermetycznego uszczelnienia.

Typ N/DV

Zawory regulacyjne

Zawory te są stosowane do dokładnego ustawiania i kontrolowania parametrów takich jak przepływ, ciśnienie, temperatura czy poziom napełnienia w zakładach produkcyjnych. Pozycjoner elektropneumatyczny umożliwia dokładne ustawianie trzpienia zaworu poprzez sterowanie siłownikiem pneumatycznym.

Typ P/DV

Zawory dwukomorowe

Zawory dwukomorowe D-tec® posiadają membrany ochronne, które stanowią hermetyczne odcięcie obszaru produktu od zanieczyszczeń ze środowiska zewnętrznego. Zintegrowana bariera parowa umożliwia bezpieczne oddzielenie linii produktowych przy użyciu ciśnieniowej komory separacyjnej. Utrzymanie zamkniętej bariery sterylnej jest realizowane za pomocą dwóch zintegrowanych zaworów bocznych.

Typ D/DV

Zawory przełączające

Zawory przełączające D-tec® są stosowane do rozdzielania lub kolektorowania przepływów w procesach UltraClean.

Typ W/DV

Zawory dennicowe

Jednogniazdowe zawory dennicowe D-tec® są używane do kontrolowanego sterowania płynami w zastosowaniach zbiornikowych. Zawory idealnie nadają się do aplikacji typu UltraClean.

Typ N/DV

→ Zobacz więcej



Twarde uszczelnienie TEFASEP®



Zawory aseptyczne

Niezbędne w wielu kluczowych procesach zawory aseptyczne zostały zaprojektowane tak, by zapewniać najwyższy poziom bezpieczeństwa biologicznego w szczególnie wrażliwych sektorach przemysłu.

Aseptyczna klasa higieny odnosi się do procesów w przemyśle mleczarskim, napojów, żywności, nowej żywności oraz biotechnologicznym, w których bezpieczne bariery chroniące przed mikroorganizmami mają kluczowe znaczenie.

Seria zaworów aseptycznych Aseptomag® charakteryzuje się bezkompromisowym wykorzystywaniem trwale zamocowanych i stale monitorowanych mieszkań ze stali nierdzewnej, które chronią produkt przed kontaktem z mikroorganizmami pochodzącymi z atmosfery.

Minimalizując ryzyko skażenia i zabezpieczając sterylne środowisko procesowe, zawory Aseptomag® chronią zdrowie konsumentów, zapewniając nienaruszalność mleka UHT, żywności dla dzieci oraz wielu innych ważnych produktów.



Napoje słodzone (niegazowane)

Okres trwałości:
kilka miesięcy
wartość pH: > 4,5



Herbata mrożona (niegazowana)

Okres trwałości:
> 12 miesięcy
wartość pH: > 4,5



Żywność dla dzieci / Odżywki

Okres trwałości:
kilka miesięcy
wartość pH: > 4,5



Mleko UHT / Śmietanka UHT

Okres trwałości:
> 3 miesięcy
wartość pH: > 4,5



Zawory aseptyczne GEA Aseptomag®

Zawory odcinające

Zawory odcinające Aseptomag® są stosowane do kontrolowanego otwierania i zamykania rurociągów w aseptycznych instalacjach procesowych.

Typ AV, AVBS, AMV, AF

Zawory regulacyjne

Te zawory regulacyjne służą do dokładnego ustawiania i kontrolowania parametrów takich jak przepływ, ciśnienie, temperatura czy poziom napełnienia w aseptycznych instalacjach procesowych.

Typ RV, RVIN

Zawory dwukomorowe

Aseptyczne zawory dwukomorowe są stosowane do oddzielania niekompatybilnych produktów na łączeniach rur. Zawory te stanowią specjalną wersję zaworu dwugniazдового z komorą wyciekową zaprojektowaną jako komora sterylna, hermetycznie odseparowana od otoczenia za pomocą dwóch zaworów bocznych.

Typ DK, DKBS, DDK, AXV, ADV

Zawory stałego ciśnienia

Zawory stałego ciśnienia Aseptomag® pozwalają kontrolować ciśnienie w aseptycznych instalacjach procesowych.

Typ GD, GDIN

Zawory przełączające

Zawory przełączające Aseptomag® są stosowane do rozdzielania i łączenia mediów w aseptycznych instalacjach procesowych.

Typ UV

Zawory probiercze

Aseptyczne zawory probiercze wykorzystywane są do bezpiecznego pobierania prób w aseptycznych instalacjach procesowych.

Typ PV

→ **Zobacz więcej**



Zawory sterylne

Zawory sterylne GEA VESTA® to kluczowy komponent w specjalnych zastosowaniach z zakresu przetwórstwa produktów farmaceutycznych, kosmetycznych oraz nowej żywności.

Przetwarzanie wysokojakościowych produktów płynnych branży farmaceutycznej wymagają sterylnej sprzety w celu zapewnienia najwyższego poziomu bezpieczeństwa biologicznego. Seria zaworów VESTA® odpowiada na rygorystyczne wymagania w zakresie sterylnej produkcji w laboratoriach, a także wysoce wyspecjalizowanych procesów produkcyjnych.

Dzięki hermetycznemu uszczelnieniu trzpienia zaworu za pomocą jednoczęściowego mieszka PTFE zawory sterylne VESTA® gwarantują maksymalną izolację linii technologicznej od środowiska.

Bezkompromisowo higieniczna konstrukcja wszystkich obszarów mających styczność z produktem obejmuje też zewnętrzne powierzchnie, pozbawione zbędnych szczelin i umożliwiające drenowanie w celu ułatwienia czyszczenia z zewnątrz.

Odkryj nowe obszary przetwarzania

Wraz ze wzrostem liczby ludzi na świecie wzrasta zapotrzebowanie na wysokobiałkowe zamienniki tradycyjnych produktów mięsnych, tymczasem zawory sterylne VESTA® stanowią idealne rozwiązanie w zakresie innowacyjnych, komórkowych procesów produkcji białek.



**Sektor farmaceutyczny
i biotechnologiczny**



**Nowa żywność
Produkty komórkowe**



Zawory odcinające



Zawory dennnicowe



Zawory probiercze



Błoki zaworowe

Zawory sterylne z serii VESTA®

W celu zapewnienia zgodności z restrykcyjnymi przepisami dotyczącymi bezpieczeństwa żywności modułowa konstrukcja zaworów sterylnych VESTA® może być dostosowana do dowolnych warunków procesowych, a jednocześnie odpowiadać na wszelkie wymogi regulacyjne.

Zawory odcinające

Zawory odcinające VESTA® są stosowane do kontrolowanego odcinania rurociągów w technologii procesów sterylnych. Dostępne są specjalne warianty HCA zapewniające idealne dostosowanie zaworu tam, gdzie wymagane są inne rozmiary portów przyłączeniowych w celu sterowania przepływem.

[Typ H_A](#)

Zawory dennnicowe

Zawory dennnicowe VESTA® są umiejscawiane głównie w najniższym punkcie zbiornika, chociaż całkowite opróżnienie umożliwiają również wówczas, gdy są zainstalowane

poziomo. Zawory są montowane równo z powierzchnią, co pozwala wyeliminować powstawanie mis i umożliwia optymalne czyszczenie CIP/SIP. Ze względu na wyjątkowo kompaktową konstrukcję, zawory mogą być stosowane w warunkach ograniczonej przestrzeni.

[Typ H_A/T](#)

Zawory probiercze

Zawory probiercze VESTA® charakteryzują się modułową budową i zwartą konstrukcją. Precyzyjnie wykonana komora probiercza z hermetycznym mieszkem jest w pełni przystosowana do procesów CIP/SIP.

[Typ H_A/I](#)

Błoki zaworowe

Błoki zaworowe VESTA® to kompaktowe i uniwersalne zawory sterylne z dwoma niezależnymi siłownikami. Idea jednoelementowej obudowy umożliwia łączenie,

oddzielanie i odwracanie kierunku przepływu produktu w warunkach ograniczonej przestrzeni. W celu zmaksymalizowania czasów produkcji zawory i uszczelki można serwisować w zaledwie kilka minut, co istotnie ogranicza przestoje. Wszystkie etapy konserwacji można zrealizować z wykorzystaniem standardowych narzędzi. Mieszki PTFE, które w czasie rutynowych kontroli okażą się nie nosić śladów zużycia, mogą zostać bez wahania użyte ponownie.

[Typ HWA & HXA](#)

→ Zobacz więcej



Mieszki PTFE

Zmontowane kolektory zaworowe

Dla twojej wygody i oszczędności wykonamy według projektu wstępnie zmontowany kolektor zaworowy.

Fabrycznie zmontowane bloki zaworowe są projektowane z wykorzystaniem naszych zaworów higienicznych lub aseptycznych. Zapewniają efektywne wykorzystanie użytych komponentów zasobów, a ich zastosowanie upraszcza proces konstrukcji linii procesowych.

Kolektory zaworowe nie są rozwiązaniami uniwersalnymi. Dzięki ponad 25-letniemu wyjątkowemu doświadczeniu jesteśmy kompetentnym partnerem realizującym złożone zadania z zakresu projektowania wysp zaworowych od A do Z, w sposób zgodny ze specyfikacją oraz obowiązującymi standardami.

Korzyści, jakie czerpiesz z naszych zmontowanych wysp:

- Brak zapotrzebowania na powierzchnię na etapie konstrukcji.
- Montaż zgodnie z wymogami procesowymi.
- Zaprojektowane w sposób oszczędzający miejsce — to dla nas zawsze priorytet.
- Opracowanie rysunków oraz modeli 2D i 3D.
- Solidna konstrukcja: higieniczna lub aseptyczna.
- Uwzględnienie wszystkich wymogów prawnych.
- Zabezpieczone przed naprężeniami orurowanie z kompensatorami.
- Okablowanie/przewody na żądanie, w tym test I/O
- Łatwość dostępu i obsługi.
- Pełna dokumentacja.
- Test FAT na żądanie.



Co możemy dla Ciebie zrobić:



Obsługa Klienta



Planowanie projektów



Projektowanie w 3D



Produkcja



Wsparcie

System odzysku produktu

Odzyskaj produkt – zredukuj straty.

Zaprojektowany, aby skutecznie odzyskiwać cenny produkt z linii technologicznych: system zwiększa wydajność produkcji, minimalizuje zużycie wody i środków myjących.

System PIG został zaprojektowany w celu efektywnego odzysku produktów z linii procesowych, redukując koszty produkcyjne oraz minimalizując zużycie wody i środków myjących.

Po co marnować pełnowartościowy produkt podczas mycia rur? Nasze rozwiązanie pomaga usprawnić proces poprzez zmniejszenie strat produktu, kosztów utylizacji ścieków i przestojów produkcyjnych.

Idealny do produktów wysokiej jakości i wysoko przetworzonych w branżach takich jak mleczarstwo, żywność, napoje, farmaceutyka i środki higieny osobistej, system minimalizuje czas wstępnego płukania, aby wydłużyć czas produkcji.



Aseptyczny system odzyskiwania produktu



Higieniczny system odzyskiwania produktu

Oferujemy aseptyczne i higieniczne systemy odzyskiwania produktu.

System odzysku VARICOVER® składa się z odpowiednio zaprojektowanej stacji w celu wypychania produktu po zakończonym procesie produkcyjnym, co umożliwia ponowne wprowadzenie odzyskanego produktu do cyklu produkcji.

System odzysku produktu jest dostępny w wersji automatycznej, półautomatycznej lub ręcznej, umożliwiając dostosowanie tak, aby spełnić wymogi oraz potrzeby produkcyjne.



Odpowiedzialne wykorzystanie zasobów



Automatyzacja zaworów

Nowoczesne głowice sterujące integrują pracę zaworów procesowych, zapewniając komunikację z nadrzędnym systemem sterowania. Umożliwia to pełną kontrolę zaworu pod kątem automatyki, zgodnie z przyjętą logiką sterowania.

Głowice sterujące T.VIS® umożliwiają optymalne sterowanie zaworami, zapewniając maksymalne bezpieczeństwo procesu.

Podłączone do cyfrowej sieci komunikacyjnej zakładu, głowice sterujące umożliwiają szczegółową koordynację i monitorowanie wszystkich operacji zaworów z poziomu centralnego modułu zarządzania procesami.

Nasza seria przyjaznych dla użytkownika głowic sterujących T.VIS® prezentuje najnowsze osiągnięcia w dziedzinie technologii automatyzacji zaworów. Dzięki zoptymalizowanym rozwiązaniom pneumatycznym i energooszczędnej elektronice minimalizujemy zużycie energii i sprężonego powietrza. Ulepszona konstrukcja mechaniczna zapewnia doskonałą ochronę przed wilgocią, kurzem, wstrząsami i wibracjami.



IO-Link – brama do optymalizacji

Nasze moduły sterujące bez trudu integrują się z dowolną cyfrową siecią komunikacyjną i są kompatybilne ze wszystkimi standardami połączeń i interfejsami. Najnowsza generacja głowic sterujących T.VIS® obsługuje również integrację z nowoczesnymi sieciami IO-Link.

→ Zobacz więcej



Oszczędzaj ponad 90% wody i środków myjących w każdym cyklu mycia zaworu.



Ograniczanie zużycia wody to najważniejszy priorytet w zrównoważonej produkcji. Funkcja LEFF® stanowi istotny krok w tym kierunku, zapewniając ponad 90% oszczędności wody i środków myjących w czasie mycia komory zaworu.

Ta inteligentna technologia jest zintegrowana jako funkcja standardowa w głowicach sterujących T.VIS® A-15, które stanowią najlepszy wybór w obszarze zaworów dwugniazdowych typu mixproof.

Zalety funkcji LEFF®

- Istotne ograniczenie kosztów: ponad 92% oszczędności wody i środków do czyszczenia w obiegu zamkniętym (CIP).
- Funkcja zintegrowana z narzędziem kontrolnym T.VIS® A-15 „Control Top”.
- Brak skomplikowanego programowania w sterowniku PLC – przetwarzanie odbywa się w narzędziu kontrolnym „Control Top”.
- Nie jest wymagana dodatkowa technologia systemowa.
- Automatyczne monitorowanie funkcji podnoszenia.

Postęp w zakresie zrównoważonego rozwoju

Funkcja LEFF® zintegrowana z głowicą sterującą GEA T.VIS® A-15 uzyskała znak GEA Add Better za pozytywny wpływ na zmniejszanie zużycia wody.*

*Znak Add Better odnosi się do funkcji LEFF®, która jest zintegrowana z głowicą sterującą GEA T.VIS®. Pozwala to zaoszczędzić 92% wody w porównaniu z konwencjonalnymi metodami mycia komory zaworu.

→ Zobacz więcej



Odpowiedzialne wykorzystanie zasobów



POMPY HIGIENICZNE

Serce każdego procesu.

GEA Hilge to wszechstronna oferta pomp odśrodkowych i wyporowych, które doskonale sprawdzą się w każdej aplikacji procesowej. Zapewniają delikatny transport wrażliwego produktu przy wysokiej niezawodności i ekonomicznej wydajności.

Higieniczna konstrukcja ze stali nierdzewnej jest wykonana w technologii głębokiego tłoczenia lub kucia. Wysokiej jakości materiały zapewniają wytrzymałość konstrukcji i są w pełni przystosowane do zastosowań higienicznych. Dla każdego regionu i branży dostępne są odpowiednie certyfikaty.

→ Zobacz więcej



Skontaktuj się z naszymi ekspertami

Centrum kompetencyjne pomp higienicznych w Bodenheim jest Twoim partnerem na całym świecie w zakresie najlepszych możliwych rozwiązań pompowych.

Nasze portfolio pomp

Jednostopniowe pompy wirowe



GEA Hilge HYGIA

Jakość premium, niezawodność oraz najwyższa elastyczność w zakresie personalizacji gwarantują sukces w aplikacjach spożywczych oraz farmaceutycznych.



GEA Hilge HYGIA H

Ta wysokociśnieniowa wersja sprawdzonej serii HYGIA została zaprojektowana do ciśnień systemowych wynoszących maksymalnie 64 barów i jest stosowana w procesach filtracji membranowej.



GEA Hilge TP

Ta pompa odśrodkowa to inteligentne rozwiązanie do standardowych zastosowań. Nadaje się do szerokiego zakresu zastosowań i oferuje bezkompromisową higienę oraz jakość.



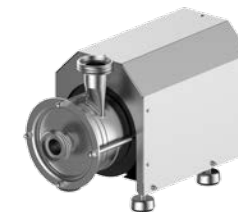
GEA Hilge MAXA

Przeznaczona do pracy w trudnych warunkach przemysłowych. Najczęściej stosowana przy brzeczcze fermentacyjnej, do filtracji oraz przy transporcie skondensowanej wody gorącej oraz zimnej.



GEA Hilge CONTRA

Higieniczny design dopracowany w każdym szczególe stanowi idealne rozwiązanie dla licznych zadań realizowanych w sterylnych i higienicznych standardach.



GEA Hilge DURIETTA

Ta pompa o bardzo kompaktowej konstrukcji została stworzona do aplikacji o niskim natężeniu przepływu przy dużej wysokości podnoszenia.

Pompy wirowe samozasysające



GEA Hilge SIPLA

Dostosowane specjalnie do systemów powrotu SIP/CIP oraz aplikacji z wysoką zawartością gazów. Obrót w prawą lub lewą stronę można dowolnie regulować w celu uzyskania dodatkowych opcji zastosowań.



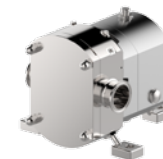
GEA Hilge SIPLA-HT

Ta sterylna pompa to specjalny wariant stworzony do zastosowań w przemyśle farmaceutycznym, biotechnologicznym i produktów higieny osobistej.



GEA Hilge TPS

Ta pompa to najlepszy wybór w szczególności do opróżniania zbiorników i transportowania produktów zawierających gaz, np. w systemach powrotu CIP.



GEA Hilge NOVALOBE

Ta pompa krzywkowa została zaprojektowana specjalnie do mediów o wysokiej lepkości oraz zastosowań, w których wymagane jest delikatne pompowanie. Pompę można całkowicie opróżnić dzięki pionowym otworom.



GEA Hilge NOVATWIN+

Gama elastycznych pomp dwuśrubowych umożliwia produkcję i mycie CIP przy użyciu jednej pompy. Spełnia najwyższe wymagania higieniczne i zapewnia niezawodną produkcję.

Pompy wyporowe

Jednostopniowe pompy wirowe

Dzięki naszej bogatej ofercie pomp odśrodkowych możemy zaoferować rozwiązanie idealnie dobrane do twojej aplikacji, medium i punktu pracy. Odpowiednie pompy do standardowych, jak i bardzo złożonych zastosowań o zaawansowanych wymaganiach.



GEA Hilge HYGIA

Idealna pompa do większości rodzajów cieczy i licznych zadań związanych z pompowaniem, szczególnie do płynnego transportu cieczy zawierających ciała stałe i włókna w przemyśle mleczarskim, napojowym i spożywczym.

Dane techniczne	50 HZ	60 HZ
Maks. natężenie przepływu	175 m ³ /godz.	175 m ³ /godz.
Maks. wysokość podnoszenia	75 m	110 m
Maks. ciśnienie systemu	15 / 25 barów	
Chropowatość powierzchni R _a	≤ 0,4 / ≤ 0,8 / ≤ 3,2 μm	



GEA Hilge HYGIA H

Ta seria niezwykle solidnych pomp nadaje się do stosowania w branżach o wysokich wymaganiach dotyczących higieny i niezawodności. Typowe zastosowania pompy wysokociśnieniowej to odwrócona osmoza i nanofiltracja w przemyśle mleczarskim, spożywczym i napojowym.

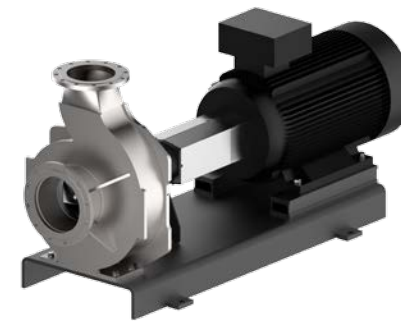
Dane techniczne	50 HZ	60 HZ
Maks. natężenie przepływu	200 m ³ /godz.	175 m ³ /godz.
Maks. wysokość podnoszenia	100 m	145 m
Maks. ciśnienie systemu	64 barów	
Chropowatość powierzchni R _a	≤ 0,8 / ≤ 3,2 μm	



GEA Hilge TP

Modułowa pompa o standardowej konstrukcji, którą można łatwo dostosować do zmieniających się wymogów, np. w zakresie różnych uszczelnień mechanicznych.

Dane techniczne	50 HZ	60 HZ
Maks. natężenie przepływu	170 m ³ /godz.	205 m ³ /godz.
Maks. wysokość podnoszenia	90 m	130 m
Maks. ciśnienie systemu	16 barów	
Chropowatość powierzchni R _a	≤ 0,8 / ≤ 3,2 μm	



GEA Hilge MAXA

Pompy o dużych możliwościach adaptacji, dostępne z wieloma wariantami przyłączy i wirników, zaprojektowane do pracy z bardzo dużymi natężeniami przepływu, a także do mediów zawierających małe, miękkie ciała stałe.

Dane techniczne	50 HZ	60 HZ
Maks. natężenie przepływu	1400 m ³ /godz.	1300 m ³ /godz.
Maks. wysokość podnoszenia	100 m	100 m
Maks. ciśnienie systemu	10 barów	
Chropowatość powierzchni R _a	≤ 0,8 / ≤ 3,2 μm	

Wielostopniowe pompy wirowe

Linie pomp wielostopniowych oferują kompaktową konstrukcję dla wysokich wartości ciśnienia tłoczenia, obsługując zarówno bardzo złożone, jak i standardowe aplikacje.



GEA Hilge CONTRA

Znana z delikatnego obchodzenia się z mediami wrażliwymi na siły ścinające, szczególnie w przemyśle farmaceutycznym, pompa ta może być dobrana pod kątem optymalnej wydajności i dopasowania do punktu pracy.

Dane techniczne	50 HZ	60 Hz
Maks. natężenie przepływu	100 m ³ /godz.	100 m ³ /godz.
Maks. wysokość podnoszenia	200 m	230 m
Maks. ciśnienie systemu	25 barów	
Chropowatość powierzchni R _a	≤ 0,4 / ≤ 0,8 / ≤ 3,2 μm	



GEA Hilge DURIETTA

Pompa o wyjątkowo kompaktowej konstrukcji, odpowiednia w szczególności do zastosowań o niższym natężeniu przepływu i wyższych wartościach ciśnienia tłoczenia.

Dane techniczne	50 HZ	60 Hz
Maks. natężenie przepływu	8 m ³ /godz.	8 m ³ /godz.
Maks. wysokość podnoszenia	72 m	41 m
Maks. ciśnienie systemu	8 barów	
Chropowatość powierzchni R _a	≤ 3,2 μm	



Pompy wirowe samozasysające

Te linie pomp są wyspecjalizowane w procesach mycia oraz zapewniają elastyczność i wszechstronność procesu. Dzięki ich zdolności do transportu produktu i roztworu CIP za pomocą jednej pompy, obniżają koszty inwestycyjne.



GEA Hilge TPS

Dobra wydajność zasysania tej pompy zapewnia krótsze czasy procesu, nawet w przypadku mediów o dużej zawartości gazu. Seria ta oferuje modułowy system umożliwiający łatwą adaptację do zmieniających się wymagań.

Dane techniczne	50 HZ	60 HZ
Maks. natężenie przepływu	115 m³/godz.	125 m³/godz.
Maks. wysokość podnoszenia	95 m	138 m
Maks. ciśnienie systemu	16 barów	
Chropowatość powierzchni R _a	≤ 0,8 / ≤ 3,2 μm	



GEA Hilge SIPLA

Seria mniejszych pomp SIP/CIP, zdolnych do pracy z mediami o większej zawartości gazu oraz wyposażonych w opcję obrotu zgodnie i przeciwnie do ruchu wskazówek zegara na potrzeby różnych typów zastosowań.

Dane techniczne	50 HZ	60 HZ
Maks. natężenie przepływu	78 m³/godz.	65 m³/godz.
Maks. wysokość podnoszenia	47 m	60 m
Maks. ciśnienie systemu	10 barów	
Chropowatość powierzchni R _a	≤ 3,2 μm	



GEA Hilge SIPLA-HT

Ta gama, wykonana w pełni ze stali nierdzewnej pozbawionej porów i pęcherzyków powietrza, charakteryzuje się wyjątkowo solidnymi właściwościami oraz optymalną konstrukcją hydrauliczną zapewniającą większą efektywność.

Dane techniczne	50 HZ	60 HZ
Maks. natężenie przepływu	50 m³/godz.	50 m³/godz.
Maks. wysokość podnoszenia	37 m	51 m
Maks. ciśnienie systemu	10 barów	
Chropowatość powierzchni R _a	≤ 0,4 / ≤ 0,8 μm	

Pompy wyporowe

Jeśli chodzi o pompowanie wrażliwych mediów o wysokiej lepkości, pompy wyporowe GEA są właściwym wyborem dla procesów higienicznych w przemyśle spożywczym, napojowym lub farmaceutycznym.



GEA Hilge NOVALOBE

Łagodny i bezpieczny przepływ bez kontaktu metal-metal gwarantuje wysoką jakość przetwarzania. Pompę można bez problemu dostosować do wymagających zadań dzięki różnym geometriom rotorów, złączom, uszczelnieniom i mocowaniom.

Dane techniczne

Maks. natężenie przepływu	35 m ³ /godz.
Maks. ciśnienie systemu	16 barów
Chropowatość powierzchni R _a	≤ 0,4 / ≤ 0,8 μm



GEA Hilge NOVATWIN+

Dzięki łagodnemu i niskopulsacyjnemu transferowi nawet wrażliwe produkty o dużych cząstkach pozostają nienaruszone. Nowa konstrukcja pompy dwuśrubowej umożliwia zastosowanie mniejszego modelu w 2/3 aplikacji.

Dane techniczne

Maks. natężenie przepływu	310 m ³ /godz.
Maks. ciśnienie systemu	30 barów
Chropowatość powierzchni R _a	≤ 0,4 / ≤ 0,8 μm



Gama GEA Hilge NOVATWIN+ została odznaczona znakiem GEA Add Better, ponieważ pozwala oszczędzać 13% energii.*

* Znak Add Better ma zastosowanie do gamy produktów GEA Hilge NOVATWIN+ wprowadzonej na rynek w lipcu 2023 roku. Porównanie odnosi się do poprzedniego modelu, tj. GEA Hilge NOVATWIN.

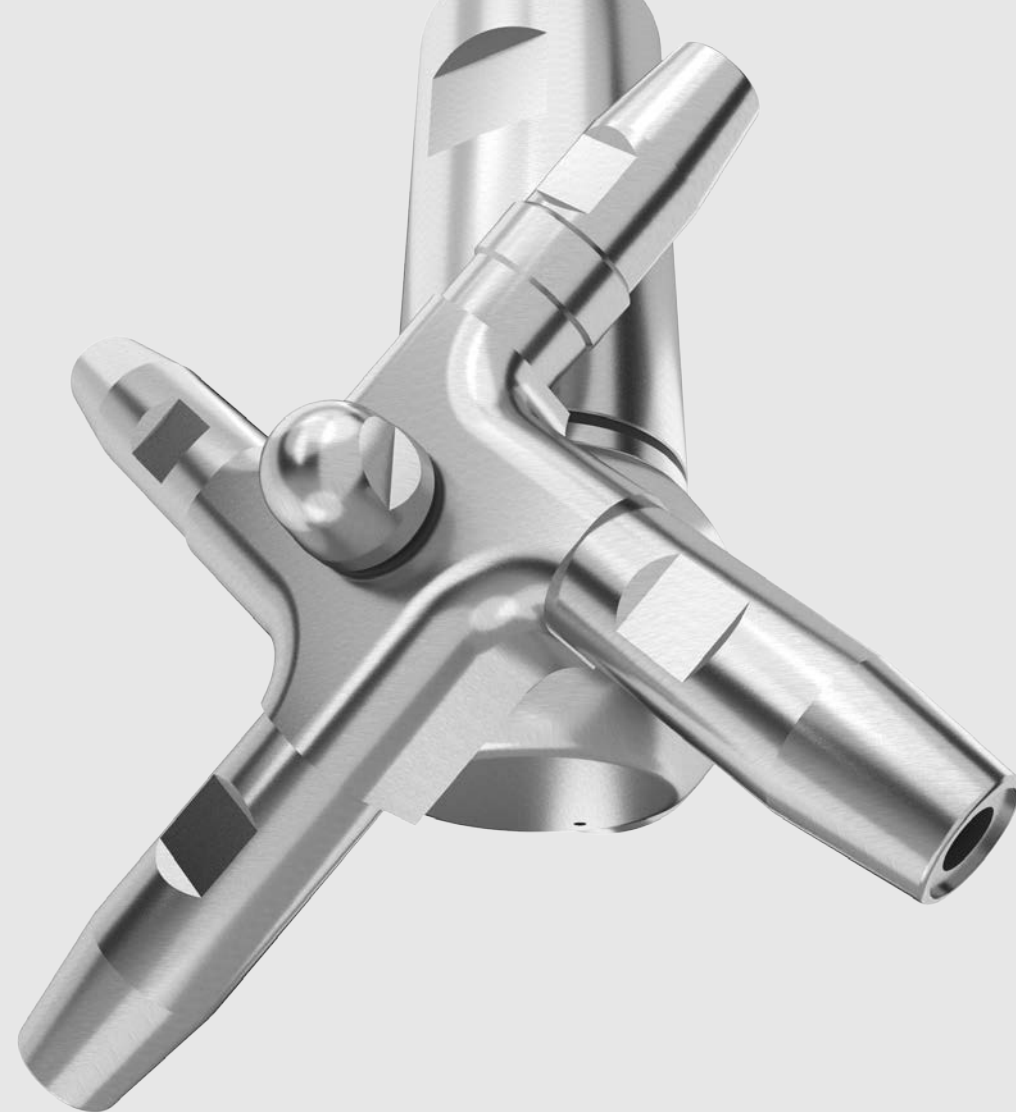
TECHNOLOGIA MYCIA

Ukryci mistrzowie.

Zaawansowana technologia mycia zbiorników przemysłowych, silosów i kontenerów rzadko jest doceniana, choć jest kluczowym elementem bezpiecznego i wydajnego przetwarzania – bo czystość ma znaczenie.

Nasze komponenty myjące i usługi wspierają innowacyjne procesy, chroniąc twój produkt i markę.

→ Zobacz więcej



Odpowiedzią jest energia mechaniczna

- Nieustannie rozwijamy sposoby maksymalizacji efektu energii mechanicznej w procesie mycia.
- Pozwala to naszym klientom ograniczyć wymaganą ilość oraz koszt ciepła/energii, wody i środków chemicznych, a także skrócić czas mycia.

Klasy zabrudzeń

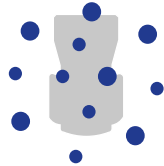
Od rozpuszczalnych w wodzie napojów po lepkie masy czekoladowe: produkty w zbiorniku dzielą się na cztery klasy zabrudzenia, a do każdej przypisana jest technologia głowic wraz ze zoptymalizowanymi środkami myjącymi.



Klasa zabrudzenia I – Mycie poprzez zraszanie

Produkty rozpuszczalne w wodzie, słabo lub wcale nie przylegające do ścian zbiornika.

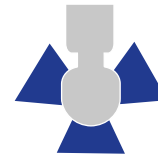
→ Głowice statyczne



Klasa zabrudzenia II – Mycie o niskiej sile mechanicznej

Roztwory rozpuszczalne w wodzie, niski poziom adhezji do powierzchni.

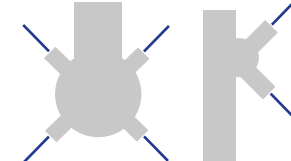
→ Głowice obrotowe



Klasa zabrudzenia III – Mycie o średniej sile mechanicznej

Trudne do usunięcia pozostałości, silniejsze przyleganie do ścian zbiornika. Idealne, gdy produkt pozostaje wilgotny do czasu mycia.

→ Głowice wolnoobrotowe



Klasa zabrudzenia IV – Mycie o dużej sile mechanicznej

Produkty zaschnięte lub suche, intensywne przyleganie do ścian zbiornika.

→ Turbiny orbitalne

→ Turbiny index



Typy urządzeń myjących



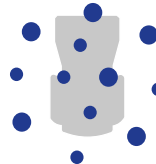
Głowice statyczne

Klasa zabrudzenia I – Mycie poprzez zraszanie

Bezobsługowe, łatwe mycie przy niskim ciśnieniu

Mycie zbiorników z rozpuszczalnymi w wodzie pozostałościami wymaga mniejszej siły mechanicznej. Statyczne kule natryskowe wykorzystują ciecz spływającą po ściankach zbiornika, aby wytworzyć tarcie powierzchniowe i rozpuścić resztki zabrudzeń.

Głowice te stanowią idealny wybór do spłukiwania łatwo rozpuszczalnych produktów przy niewielkim nakładzie i wysiłku. Szeroki zakres wzorów i wydajności natrysku można uzyskać, stosując różnorodne konstrukcje, materiały i powierzchnie kul.



Głowice obrotowe

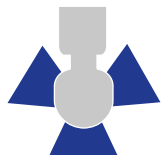
Klasa zabrudzenia II – Mycie o niskiej sile mechanicznej

Natychmiastowe, intensywne i efektywne mycie

Swobodnie obracające się głowice charakteryzują się zdolnością do tworzenia gęstego strumienia szybko poruszających się kropelek rozbryzgiwanych we wszystkich kierunkach, co zapewnia intensywne mycie całego zbiornika. Obrót jest napędzany przez przepływ cieczy myjącej, generując szereg małych i średnich, szybko poruszających się kropelek, aby wytworzyć siłę mechaniczną na ścianach zbiornika.

Swobodnie obracające się głowice myjące GEA stanowią doskonałą odpowiedź na potrzeby największych producentów, efektywnie wykorzystując siłę mechaniczną dla zapewnienia optymalnego mycia.





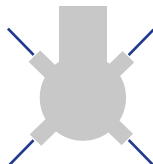
Główce wolnoobrotowe

Klasa zabrudzenia III – Mycie o średniej sile mechanicznej

Efektywne, intensywne i oszczędne mycie

Główce wolnoobrotowe GEA wykorzystują ukierunkowane płaskie lub okrągłe strumienie w celu rozpylania środka myjącego na ściany zbiornika. Urządzenia wolnoobrotowe to efektywne i niedrogie rozwiązanie w przypadku uporczywych, trudnych do umycia zbiorników.

Urządzenia te działają przy wyższym ciśnieniu cieczy niż tradycyjne swobodnie obracające się główce, ale ze względu na swoją konstrukcję utrzymują niską prędkość obrotową. Tym samym wywierają większą siłę mechaniczną na ściany zbiornika.



Turbiny orbitalne

Klasa zabrudzenia IV – Mycie o dużej sile mechanicznej

Zoptymalizowany strumień i moc mycia

Szeroka gama naszych turbin orbitalnych obejmuje rozwiązania modułowe z dobieranymi dyszami, które można dostosować do dowolnych zadań z zakresu mycia.

Kompaktowa konstrukcja w połączeniu z silnym strumieniem sprawia, że urządzenia te świetnie nadają się do mycia zbiorników o różnej wielkości i wyposażeniu, zwłaszcza gdy najważniejsze jest bezpieczeństwo higieniczne i gdy lepkie pozostałości mogą utrudniać domywanie.



Myjki kierunkowe

Klasa zabrudzenia IV – Mycie o dużej sile mechanicznej

Zaprojektowane do najtrudniejszych zastosowań

myjki kierunkowe to technologia dysz o maksymalnie zwartym strumieniu myjącym. Są one napędzane mechanizmem tłokowym pozwalającym na pełne pokrycie mytego obszaru.

Nasze myjki kierunkowe optymalizują efektywność operacji mycia, oferując zarówno wzory natrysku 360°, jak i 180°.



Nasza oferta urządzeń myjących



Główce statyczne

Główce statyczne zostały zaprojektowane do splukiwania przy wysokim natężeniu przepływu, dzięki czemu zapewniają silne zraszanie przy niskim ciśnieniu.



Torus / Chemitorus

Seria Torus i Chemitorus zapewnia powtarzalne i zrównoważone efekty mycia, szczególnie w zastosowaniach, w których wymagane są niskie przepływy i ciśnienia.



Turbodisc / Chemidisc

Turbodisc i Chemidisc oferują ekonomiczną, profesjonalną wydajność mycia poprzez optymalizację dostępnej energii w celu natychmiastowego, równomiernego pokrycia wszystkich powierzchni wewnętrznych.



Clipdisc / Sanidisc

Clipdisc i Sanidisc zostały zaprojektowane do stosowania w ultrahigienicznych aplikacjach, w których czystość produktu i eliminacja problemów związanych z zanieczyszczeniem mają kluczowe znaczenie.



Turbo SSB

Turbo SSB zapewnia spójne rezultaty mycia dzięki właściwym sobie wolniejszym prędkościom obrotów oraz wydłużonemu czasowi kontaktu strumienia z ścianą zbiornika.



Sanitor

Sanitor to kompaktowa głowica wolnoobrotowa sprawdzająca się idealnie w aplikacjach, w których wymagana jest wysoce higieniczna konstrukcja o zwiększonej mocy mycia.



Obrotowa dysza myjąca typu 2E/2B

Obrotowa dysza typu 2E jest skonstruowana z myślą o podwieszaniu w zbiornikach i jest stosowana w wielu branżach. Natomiast typ 2B nadaje się do czyszczenia mobilnego, ponieważ jest umieszczony na podporze.



Cyclone / Twister

Ze względu na kompaktową budowę Cyclone można włożyć i zamontować przez otwory o średnicy 76,2 mm (3 cale), a Twister można włożyć i zamontować przez otwory o średnicy 100 mm (4 cali).



Typhoon / Tempest / Tornado

Turbiny orbitalne są napędzane cieczą i mogą być używane do zastosowań mobilnych lub stacjonarnych. Okrągłe dysze strumieniowe obracają się jednocześnie wokół dwóch osi i generują skoncentrowane strumienie o dużej sile uderzenia skutkujące wysoce wydajnym wzorem mycia 3D.

**OC200**

OC200 to najpotężniejsza i pierwsza modułowa turbina w ofercie. Model ten został zaprojektowany z myślą o jak najbardziej efektywnym myciu dużych zbiorników oraz sprostaniu wymagającym zadaniom.

**Fury 602**

Myjki kierunkowe Fury 602 są przeznaczone do dużych i otwartych zbiorników magazynowych. Generują silne, zwarte strumienie, które oscylują w zakresie 90°, podczas gdy urządzenie stale obraca się wokół osi centralnej, zapewniając pełne intensywne pokrycie. Fury 602 oferuje zarówno wzory mycia 360°, jak i 180°.

**JB 6**

Dzięki solidnej konstrukcji i efektywnej wydajności JB 6 jest stosowany do zadań wymagających silnego mycia mechanicznego w średnich i dużych zbiornikach.

**Fury TWB**

Myjki kierunkowe Fury TWB idealnie nadają się do zastosowań, w których wymagana jest duża moc strumienia przy niskim przepływie, aby zminimalizować koszty mycia i skrócić czas jego cyklu.

**Fury 404**

Myjki kierunkowe Fury 404 zostały zaprojektowane do zbiorników o średniej wielkości. Generują wiele silnych strumieni, które oscylują w zakresie 90°, podczas gdy myjka stale obraca się wokół osi centralnej. Fury 404 oferuje wzory mycia o promieniu 360° oraz 180° i może być używana w zbiornikach z otwartą dennicą górną.

**IS 25 Retractor**

Linia urządzeń typu in-line IS 25 została zaprojektowana z wykorzystaniem słynnej na całym świecie technologii zaworów higienicznych GEA. Ta chowana głowica doskonale sprawdza się przy myciu zbiorników z mieszadłami oraz myciu rur procesowych.

SERWIS GEA

Z myślą o Twoim sukcesie.

Skorzystaj z naszej palety usług serwisowych i doradczych, aby Twoja inwestycja pozostała zrównoważona, a komponenty optymalnie dostosowane do procesu.



Pomoc na starcie

- Szkolenia serwisowe (w firmie/zakładzie)
- Wsparcie podczas instalacji i rozruchu



Utrzymanie ruchu

- Konserwacja pomp i zaworów
- Wypożyczanie pomp
- Wsparcie techniczne na miejscu
- Warsztat GEA Repair
- Wsparcie zdalne
- Oryginalne części zamienne OEM



Ciągłe doskonalenie

- Modernizacje i przebudowy



Jesteśmy z Tobą!

- Umowy o gwarantowanym poziomie usług (SLA)

Nasze usługi serwisowe

Serwis na miejscu

W przypadku wielu zadań – od rozwiązywania problemów po dogłębne porady – nasi wykwalifikowani serwisanci są po prostu najlepszym wyborem. Niezależnie od tego, czy chodzi o diagnostykę i naprawę usterek, czy modernizację instalacji, zapewniamy bogatą wiedzę i wsparcie.

Wsparcie zdalne

Proponujemy skuteczną usługę wsparcia świadczonego zdalnie przez naszych doświadczonych specjalistów. Innowacyjne narzędzia rozszerzonej rzeczywistości pomagają nam identyfikować i rozwiązywać problemy techniczne bez zbędnych wydatków na podróże i zakwaterowanie.

Serwis naprawczy

Po co wymieniać, skoro można odnowić? Nasze warsztaty naprawcze zwracają wyremontowane komponenty w stanie tak dobrym jak nowe, wspierając zrównoważoną ekonomicznie eksploatację instalacji.

→ Zobacz więcej



Bezpieczeństwo ma znaczenie.

Gwarancja bezpiecznego miejsca pracy dzięki naszym rozwiązaniom LoTo

Zawory procesowe GEA wyposażamy w rozwiązania LoTo chroniące pracowników oraz całą instalację podczas prac konserwacyjnych.

Nasze blokady LoTo (ang. Lock-out, tag-out) są dostępne w formie mechanicznych blokad dysków oraz napędów zaworów a także w postaci łatwych do zastosowania blokad sprężonego powietrza, które blokują ruch siłownika pneumatycznego.

→ Zobacz więcej



GEA Tuchenhausen Polska sp. z o.o.

ul. BoWiD 9R
75-209 Koszalin, Polska
tel.: +48 94 346 11 33

GEA Tuchenhausen GmbH

Am Industriepark 2-10
21514 Büchen, Niemcy
tel.: +49 4155 49-0

**GEA Hilge Niederlassung der
GEA Tuchenhausen GmbH**

Hilgestraße 37-47
55294 Bodenheim, Niemcy
tel.: +49 6135 7016-0

GEA Aseptomag AG

Industrie Neuhof 28
3422 Kirchberg, Szwajcaria
tel.: +41 34 4262929

gea.com/flowcomponents