

GEA MANURE DECANTER FÜR DIE NATURDUNG- TRENNUNG.

Mit bester Trenneffizienz für
Stickstoff (N) und Phosphat (P_2O_5).





BESTE TRENNUNG DER NÄHRSTOFFE N UND P₂O₅



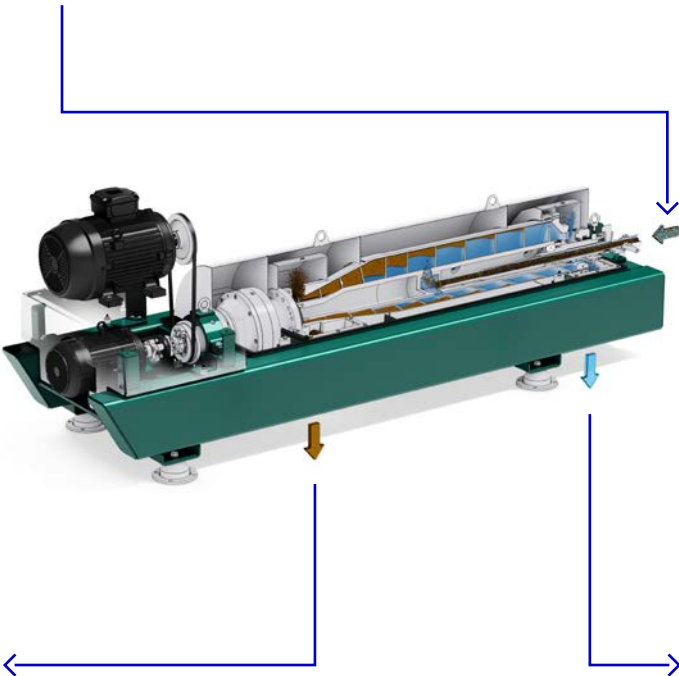
Flüssigdüngung in Form von Gülle aus der Nutztierhaltung ist ein wertvoller und in der modernen Landwirtschaft gefragter Dünger. Trotzdem muss diese Gülle vor der Nutzung noch in den natürlichen Nährstoffzyklus integriert werden. GEA manure Decanter verwandeln Gülle in eine recycelbare Ressource zur Gewinnung von Energie und Wertstoffen – bei bestmöglicher Ausbeute. Durch die Verarbeitung der Rohgülle werden die relevanten Nährstoffüberschüsse behandelt, damit von den Prozessendprodukten gezielt profitiert werden kann.

Nährstoffe effizient nutzen.
Mit GEA manure Decantern
wird Gülle zu einer wertvollen
Ressource.



Feststoffanteil			
Trockener Feststoffanteil (TF)	> 27 %	> 30 %	> 30 %
Organische Feststoffe (OF)	> 23,5 %	> 23,9 %	> 23,8 %
	25 %	35 %	40 %
Stickstoff (N)	7,9 kg/t	14,5 kg/t	9,6 kg/t
	60 %	75 %	70 %
Phosphat (P ₂ O ₅)	13,6 kg/t	18,2 kg/t	6,1 kg/t
	5 %	15 %	25 %
Kalium (K ₂ O)	1,6 kg/t	6,2 kg/t	8,4 kg/t

Zulauf Dekanter			
Unbehandelter Naturdung bzw. Rohgülle			
Feststoffanteil, total (%)	4 - 7	6 - 10	7 - 10
Organische Feststoffe (%)	3,5 - 5,5	5,0 - 7,0	5,5 - 8,0
Stickstoff (kg / t)	4,2	7,2	4,4
Phosphat (kg / t)	3,0	4,2	1,6
Kalium (kg / t)	4,3	7,2	6,2



	fest	flüssig
Trockener Feststoffanteil (TF)		
Organische Feststoffe (OF)		
Stickstoff (N)		
Phosphat (P ₂ O ₅)		
Kalium (K ₂ O)		

Eigenschaften der Rohgülle

- Unterschiede, bedingt durch Tierart, Nahrung, Maturität usw.
- Stickstoff bindet sich teilweise an Feststoffe (N_{org}) und ist teilweise löslich (N_{min})
- P₂O₅ bindet sich hauptsächlich an Feststoffe
- K₂O ist vollständig löslich
- Der Dekanter entfernt Partikel ab einer Größe von 40 Mikrometer
- Wesentliche Verringerung des chemischen Sauerstoffbedarfs (CSB) im Flüssiganteil (> 50 – 90 %)



Flüssiganteil			
Trockener Feststoffanteil (TF)	> 2,5 %	> 2,5 %	> 3,5 %
Organische Feststoffe (OF)	> 1,6 %	> 2,3 %	> 2,2 %
	75 %	65 %	60 %
Stickstoff (N)	3,6 kg/t	5,7 kg/t	3,2 kg/t
	40 %	25 %	30 %
Phosphat (P ₂ O ₅)	1,4 kg/t	1,3 kg/t	0,6 kg/t
	95 %	85 %	75 %
Kalium (K ₂ O)	4,7 kg/t	7,4 kg/t	5,7 kg/t

IHRE VORTEILE

- Höchste Trenneffizienz bei Stickstoff (40 %) und P_2O_5 (70 %) durch Einsatz der Zentrifugalkraft
- Die Notwendigkeit des Zusatzes chemischer Mittel entfällt
- Kein Filtrierungssystem = keine Verstopfungen
- Überaus kompakte Konstruktion ($4 \text{ m}^3/\text{m}^2$)
- Einfache Anlageninstallation, unkomplizierter Betrieb
- Ansteuerung über SPS, komplett unabhängiges Betriebssystem
- Automatische Anpassung an schwankende Zulaufmengen und -eigenschaften
- Option der Installation auf mobiler Basis, komplett mit Pumpen und Zusatzausstattung
- Weltweites Servicenetzwerk – verfügbar 24/7



Mobile Dekanteranlagen lassen sich flexibel in den laufenden Betrieb integrieren und bieten schnelle Hilfe bei der Gülleaufbereitung. Sie scheiden die Feststoffe ab, entwässern sie und bereiten sie so für die Weiterverarbeitung zu Dünger vor.

GEA Westfalia Separator Group GmbH

Werner-Habig-Straße 1
59302 Oelde, Deutschland

Tel +49 2522 77-0
gea.com/contact