



PATENTS – US8544383, CA2727011, EP2477806

GEA XPress™

Sistema de separación de fibras fiable y eficaz
para aprovechar al máximo el estiércol.



El material de cama de fibra larga resultante de la GEA XPress™ proporciona el mejor confort disponible para sus vacas.

EL ESTIÉRCOL: UNA FUENTE SOSTENIBLE DE CONFORT PARA SUS VACAS

Ropa de cama de fibra larga de alta calidad

Extraer la fibra más larga posible del estiércol es una consideración importante para proporcionar el máximo confort a sus vacas. Los sistemas GEA XPress™ conservan la longitud de la fibra de forma más eficaz porque la fibra se exprime, no se tritura, durante el proceso de separación.

Menor superficie de crecimiento de las bacterias

Cuando las fibras se cortan o rompen durante el proceso de separación mecánica, aumenta la superficie por volumen de lecho. Esta mayor superficie significa más espacio disponible para una población bacteriana en crecimiento. Los lechos de fibras largas tienen menos superficie y, por tanto, menos oportunidades para que las bacterias crezcan y se propaguen.

Mayor absorción de la humedad

La cama de fibras largas es más eficaz para absorber la humedad en los establos. Las fibras cortas se compactan en el establo y no pueden absorber y retener la humedad eficazmente. Cuando la humedad se filtra desde el exterior, las fibras están tan apretadas que no hay forma de que la humedad penetre en las fibras pequeñas del centro del lecho. Por el contrario, las fibras largas tienen menos compactación, lo que permite que la humedad se desplace por toda la cama y da como resultado establos más limpios y secos.

La separación del estiércol en un vistazo



por cada 1.000 vacas



Mantener la ropa de cama de fibra fresca y en buen estado al menos **dos veces por semana** ¡es la clave!



Menos tiempo dedicado a buscar y transportar ropa de cama.

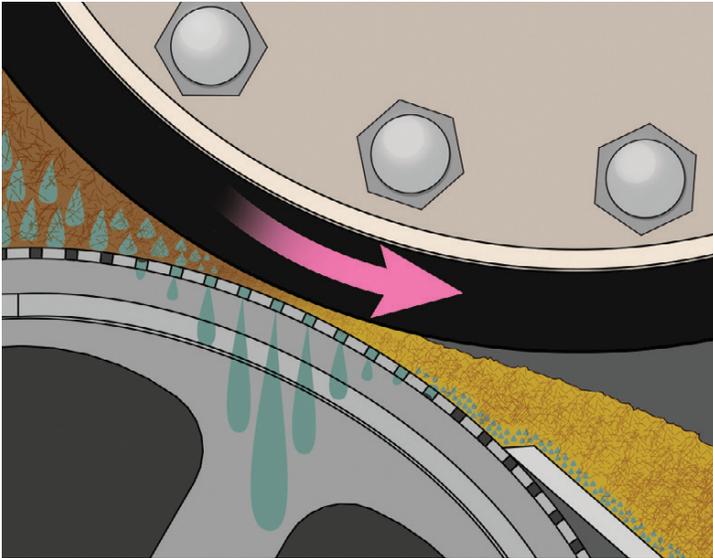


Fuente constante de ropa de cama que no varía en coste y disponibilidad.
Reducción de los gastos de transporte de estiércol.
Posibilidad de ingresos adicionales por la venta del exceso de fibra.



Menor desgaste de los equipos y menor necesidad de espacio de almacenamiento en comparación con otros tipos de lechos.

SISTEMA DE SEPARACIÓN DE FIBRAS



GEA XPress™ requiere un aporte energético mínimo y un mantenimiento básico. Para muchos años de funcionamiento sin problemas.

La rotación de la XPress™ aspira un flujo constante de material desde el depósito regulador integrado o material deshidratado desde una criba inclinada o un deshidratador vertical. El material de fibra se aprieta entre un rodillo de goma superior y una criba de acero inoxidable inferior para eliminar la humedad. El líquido extraído se desvía del material de fibra a través de las aberturas del rodillo de la criba. El proceso se repite dos o tres veces en función de la capacidad o la tasa de materia seca deseada.

Características principales de GEA XPress™

- La GEA XPress™ está construida con acero inoxidable de grado 304: el bastidor, el escudo del rodillo, la mesa del motor, los brazos del rodillo y los accesorios.
- El rodillo de goma está formado por pequeñas secciones individuales atornilladas entre sí para facilitar la rotación y la sustitución de las secciones del rodillo, cuando sea necesario.
- La presión se aplica a la fibra con un sistema de bolsas de aire construido para soportar las condiciones de las salas de separación. Este sistema proporciona una compresión uniforme del material en todo el rollo.
- Cada rodillo de acero y canaleta de transición tiene un sistema de aclarado integrado.
- Panel de control con variador de velocidad (VSD) opcional.
- Cada juego de rodillos consume sólo 1,5 CV (1,1 Kw).

Sensor de nivel láser

Este sensor proporciona lecturas precisas del nivel de sólidos en la tolva. A diferencia de los dispositivos mecánicos de medición de nivel, el sensor de nivel láser se instala alejado de los purines para evitar la acumulación de estiércol.

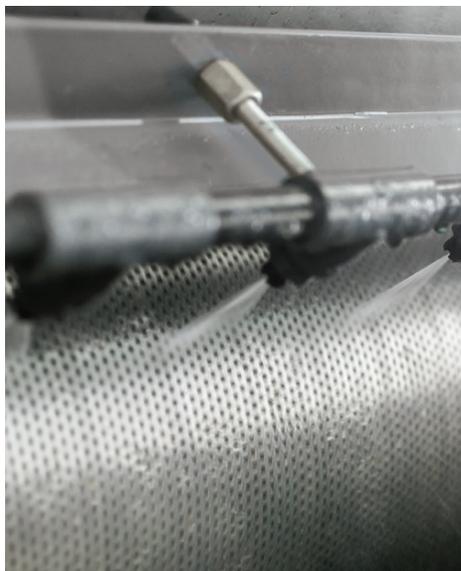
La medición del nivel láser es independiente de las variaciones de presión o temperatura. En consecuencia, la velocidad de la luz al atravesar cualquier medio gaseoso no varía. Como resultado, los transmisores de nivel láser ofrecen resultados precisos sin problemas de calibración.

Fácil de instalar, proporciona respuestas rápidas y precisas en comparación con otras alternativas. Además, el láser permite que los rodillos funcionen a un régimen inferior durante el funcionamiento normal. Cuando el nivel de sólidos es alto, la velocidad del rodillo aumentará durante un breve espacio de tiempo y, a continuación, volverá a la velocidad inferior. En caso de acumulación extrema de sólidos, el láser detendrá la bomba de alimentación, reduciendo el riesgo de desbordamiento.



Sensor de nivel láser

Este sensor proporciona lecturas precisas del nivel de sólidos en el vertedero entre cada sistema de prensa de rodillos.



Sistema de aclarado integrado

Este sistema de lavado utiliza agua a presión para eliminar la acumulación de fibras en cada prensa de rodillos y en el interior de las tolvas entre rodillos.



Sistema de presión del airbag

Este sistema aplica presión en el rodillo de goma contra el rodillo de cribado de acero inoxidable para extraer la mayor cantidad de líquido posible.

GEA XPRESS™



90/hora

GEA XPress™ 6FT - 4FT - 2FT

Trata entre 40-100 US gpm

(33-83 Imp gpm y 150-380 lpm)

Producción de sólidos entre 30-34% de materia seca*.

GEA XPress™ con depósito regulador integrado

La XPress™ es un sistema modular con un concepto descendente que permite aumentar la presión en cada paso para una eliminación óptima de la humedad. La configuración con un depósito regulador integrado es muy adecuada para procesar estiércol que no requiere deshidratación antes del tratamiento de separación con prensa de rodillos.

La consistencia del estiércol para un rendimiento óptimo es de 13 a 38 mm (1/2" a 1-1/2").

El depósito regulador integrado, con su sonar de tres niveles, regula la cantidad de estiércol que se transfiere a la XPress™, para garantizar una separación adecuada.

- La tolva de acero inoxidable con barra de pulverización transporta la fibra a la siguiente prensa de rodillos
- Con todas las configuraciones de GEA XPress™ se ofrecen soportes para equipos, plataformas laterales y trilaterales, así como escalones, para acceder a secciones cruciales del equipo.

* Los rendimientos pueden variar en función de la consistencia y fluidez del estiércol, la configuración y la aplicación. Estos datos no constituyen garantías de ningún tipo.



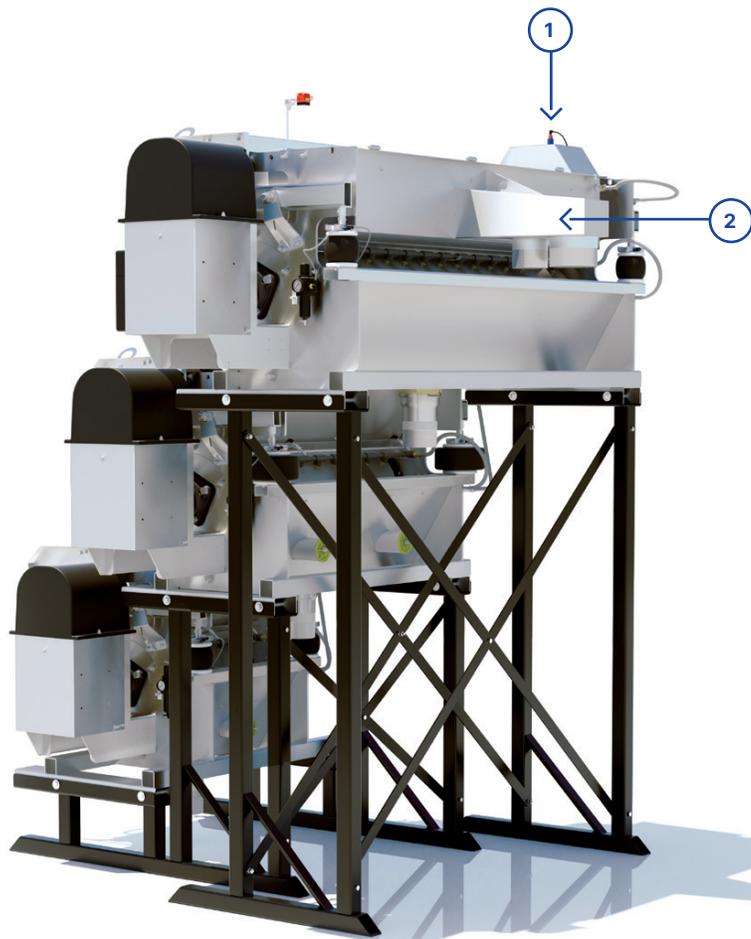
GEA XPress™ 6FT - 4FT - 2FT con depósito regulador integrado

Se muestra con soporte alto para GEA XPress 6FT™ y soporte de dos niveles para GEA XPress™ 4FT y 2FT



GEA XPress™ 6FT - 4FT con depósito regulador integrado

Trata entre 30-75 US gpm (25-62 Imp gpm y 110-285 lpm) – 60 vacas/hora. Producción de sólidos entre 30-34% de materia seca*.



GEA XPress™ entrada y rebosadero del depósito regulador integrado

- ① Sonar de 3 niveles para regular el flujo de material que entra en la prensa de rodillos.
- ② Entrada de 152 mm (6") y rebosadero de 203 mm (8"). Se ofrecen accesorios y tuberías de alimentación y descarga adecuados.



GEA XPress™ 2FT con depósito regulador integrado

Trata entre 10-35 US gpm (8-29 Imp gpm y 40-130 lpm) – 30 vacas/hora. Producción de sólidos entre 24-28% de materia seca*.



GEA XPress™ 4FT - 2FT con depósito regulador integrado

Trata entre 20-50 US gpm (16-41 Imp gpm y 75-190 lpm) – 45 vacas/hora. Producción de sólidos entre 30-34% de materia seca*.

GEA XPress™ 6FT con depósito regulador integrado

Trata entre 30-75 US gpm (25-62 Imp gpm y 110-285 lpm) – 60 vacas/hora. Producción de sólidos entre 24-28% de materia seca*.

GEA XPress™ 4FT con depósito regulador integrado

Trata entre 20-50 US gpm (16-41 Imp gpm y 75-190 lpm) – 45 vacas/hora. Producción de sólidos entre 24-28% de materia seca*.

GEA XPRESS™



180-300/hora

GEA XPress™ 6FT - 4FT - 2FT

Trata entre 100-175 US gpm

(83-145 Imp gpm y 380-660 lpm)

Producción de sólidos entre 30-34% de materia seca*.

GEA XPress™ con deshidratador vertical y depósito regulador

GEA XPress™ es un sistema modular con un concepto descendente que permite aumentar la presión en cada paso para una eliminación óptima de la humedad. Esta configuración es necesaria con estiércol fino.

La consistencia del estiércol para un rendimiento óptimo es inferior a 13 mm (1/2").

- El depósito regulador del nivel de líquido es necesario con el deshidratador vertical. Proporciona un flujo constante al tiempo que evita el desbordamiento.
- El deshidratador vertical elimina el exceso de líquido antes del tratamiento con la prensa de rodillos.
- La tolva de acero inoxidable con barra de pulverización transporta la fibra a la siguiente prensa de rodillos.
- Con todas las configuraciones de XPress™ se ofrecen soportes para equipos, plataformas laterales y trilaterales, así como escalones, para acceder a secciones cruciales del equipo.

* Los rendimientos pueden variar en función de la consistencia y fluidez del estiércol, la configuración y la aplicación. Estos datos no constituyen garantías de ningún tipo



GEA XPress™ 6FT - 4FT con deshidratador vertical y depósito regulador
Trata entre 100-175 US gpm (83-145 Imp gpm y 380-660 lpm) – 180-300 vacas/hora. Producción de sólidos entre 30-32% de materia seca*.



GEA XPress™ 6FT con deshidratador vertical y depósito regulador
Trata entre 100-175 US gpm (83-145 Imp gpm y 380-660 lpm) – 180-300 vacas/hora. Producción de sólidos entre 24-28% de materia seca*.



GEA XPress™ 6FT - 4FT - 2FT con deshidratador vertical y depósito regulador

Se muestra con soporte alto para deshidratador vertical y depósito regulador del nivel de líquido, soporte alto para GEA XPress™ 6FT, soporte de dos niveles para GEA XPress™ 4FT y 2FT, y plataforma lateral con barandillas de seguridad y escalera.

PROCESO DE DESAGÜE FIABLE



Deshidratador vertical

La deshidratadora vertical se utiliza como tratamiento de deshidratación previo a la prensa de rodillos. También puede utilizarse como equipo independiente para espesar el material para su digestión o tratamiento posterior.

La eliminación del líquido se realiza sin presión sobre el tamiz. Un gran sinfín de alta resistencia desplaza el material sólido hacia la salida superior del dispositivo, mientras que el líquido fluye por gravedad a través de las aberturas del tamiz sin presión.

El rendimiento sólido oscila entre el 17-18%*.

- No hay desgaste por contacto entre el sinfín y la criba
- El sinfín es reversible, lo que duplica su vida útil
- La parte posterior de la pantalla es fácilmente accesible para su limpieza sin tener que desmontar el equipo.



El depósito regulador del nivel de líquido es necesario para alimentar un deshidratador vertical.

Depósito regulador del nivel de líquido

El depósito regulador de líquido regula el caudal que entra en el deshidratador vertical para garantizar un tratamiento de deshidratación suave y eficaz.

- Válvula de compuerta de 15 cm (6") para vaciar completamente el depósito, cuando sea necesario.
- Fondo inclinado del depósito con puertas de acceso a cada lado para facilitar la limpieza.

* Los rendimientos pueden variar en función de la consistencia y fluidez del estiércol, la configuración y la aplicación. Estos datos no constituyen garantías de ningún tipo.



GEA Xpress™ independiente 8FT o 6FT

Para ir con un GEA SlopeScreen™ o un GEA SlopeScreen™ XP para una captura de agua adicional y una salida de sólidos más seca.



