

GEA NIRO® F100D 旋转雾化器

卓越表现，稳定可靠，全天候保障。



GEA Niro® F100D旋转雾化器

GEA Niro®旋转雾化器F100D的设计旨在为客户提供一个可持续且多功能的雾化系统，该设备应用于SDA半干法烟气脱硫工艺，满足SDA工艺达到超低排放的要求，以及用于脱硫废水的高效干燥以实现废水零排放的解决方案。

GEA Niro® F100D雾化器基于经过验证的F100平台，作为F100家族的新成员，提供可变转速，拥有更大的灵活性，以及可精准调节的工艺参数，应用领域广泛，包括：

- 垃圾焚烧厂、钢铁厂等的SDA半干法烟气脱硫
- 废水及其他废液的喷雾干燥蒸发(废水零排放解决方案)

GEA Niro® F100D旋转雾化器的特点包括：

- 直接驱动
- 获得专利的高速电机
- 重型设计
- 挠性主轴设计
- 通风裙罩设计
- 进料适配型的雾化盘设计

GEA Niro® F100D

功率	可达40千瓦
进料速率	可达5500千克/小时
雾化轮转速	可达14000转/分钟
雾化轮直径	210毫米
主轴设计	挠性主轴
整机重量	约500千克

雾化器驱动

GEA Niro®雾化器驱动主要由两部分组成，包括顶部驱动主轴的高速电机，以及下部的雾化器本体。其中下部的雾化器本体设计与F100家族的其他成员保持高度一致，包括主轴轴承支架，进料管以及冷却风组件，以及锥形裙罩。雾化器主轴配有特制的高速轴承，整体驱动设计旨在最小化进料不均或其他运行中的不平衡源对主轴和轴承造成的损害。

GEA中国

中国上海闵行区顾戴路2337号
维璟中心G幢16层
201199

电话 +86-21-5227 7275
gea.com/contact
gea.com/service

雾化轮

GEA Niro® F100D旋转雾化器，采用耐腐蚀和耐磨损的雾化轮设计，并根据不同的应用场景和运行工况提供不同的雾化轮型号和喷嘴配置。



雾化轮的主体采用耐腐蚀材料，而特定的内部部件则采用先进的耐磨损陶瓷材料。

在线监测系统：

- 油量监测
- 油位监测
- 主轴振动监测
- 溢流报警保护
- 运行小时计量
- 主轴转速监测 (每分钟转速)

根据相关欧盟指令和协调标准设计和制造。

GEA经验

GEA Process Engineering A/S具有丰富的经验，成功交付了大量工艺设计和核心设备，在全球范围有超过1500台雾化器应用于垃圾焚烧厂、电厂和钢厂的烟气净化系统。

GEA成功经验的核心立足于独特的GEA Niro®旋转雾化器，作为全球公认的领先雾化器品牌，GEA Niro®旋转雾化器以其卓越的可靠性和高效性赢得了业主和运行人员的高度信赖。

多年来，GEA Niro®旋转雾化器获得了许多荣誉，最近于上海被E20协会授予“垃圾焚烧行业业主推荐设备”称号，表彰了GEA及其产品和技术的卓越品质。

