



**IMMER IN BEWEGUNG
MIT FLOW COMPONENTS.**

FLOW4YOU

Wir von GEA halten Ihre Produktion im Fluss.
Unsere Flow Components unterstützen Sie im gesamten Produktionsprozess für Getränke, Lebensmittel und Molkereiprodukte, medizinische und pharmazeutische Produkte sowie Reinigungsmittel und Körperpflegeprodukte. Ein engagiertes Team steht dabei an Ihrer Seite: mit Erfahrung und Innovationsgeist, umfassendem Know-how, technischer Detailliebe und einem Service, auf den Sie sich jederzeit verlassen können.

ALLE FÜR EINEN.

Vier Bereiche für einen optimalen Fluss.

Für reibungslose Produktionsabläufe bei der Verarbeitung flüssiger Produkte bietet GEA ein umfassendes Angebot an Komponenten in vier Produktbereichen: Hygienische Ventile, Hygienische Pumpen, Aseptische Ventile und Reinigungstechnik. Mit ihrem individuellen modularen und hygienischen Design stehen unsere innovativen Technologien für Flexibilität, Effizienz, Sicherheit und Zuverlässigkeit.

Unser Team – für Sie in Bewegung.

Auf unsere ebenso engagierten wie kompetenten Mitarbeiter können Sie sich verlassen – wie jene, die Sie in dieser Broschüre sehen: **Oliver Hader** ist Product Sales Manager für Hygienische Pumpen und als Pharma-Spezialist seit mehr als zwölf Jahren für unsere Kunden da. **Jana Zimpel** weiß als Product Sales Manager für Reinigungstechnik ganz genau, wie Tankreiniger wertvolle Ressourcen sparen – und damit helfen, die Umwelt zu schonen. **Linda Kottke** stellt als Ingenieurin im Test-Center für Hygienische Ventile höchste Qualität sicher. Und **Aron Stauffer** hat als Leiter der Produktentwicklung für Aseptische Ventile nicht nur die Komponenten von heute, sondern auch zukünftige Technologien im Blick. Stellvertretend für ihre Kollegen stehen diese vier für das, was GEA ausmacht: Know-how, Innovationsfreude und Einsatzbereitschaft!



Hygienische Ventiltechnologie



Hygienische Pumpentechnologie



Aseptische Ventiltechnologie



Reinigungstechnologie



Hygienische Ventiltechnologie

Linda Kottke ist seit 2013 bei GEA beschäftigt und sorgt als Testingenieurin in der technischen Prüfabteilung dafür, dass sämtliche unserer hygienischen Ventile und Komponenten den höchsten Standards entsprechen.

Wir bieten:

- VARIVENT® Sitzventile
- VARIVENT® Ventile mit Spezialfunktion
- Hygienische Scheibenventile
- VARICOVER® Molchsysteme
- VARITOP® Tanksicherungssysteme
- VARINLINE® Prozessanschlüsse
- VARICOMP® Dehnungskompensatoren
- T.VIS® Steuer- und Rückmeldesysteme
- LoTo Ventilsicherheitslösungen



Hygienische Pumpentechnologie



Oliver Hader steht als Product Sales Manager mit seiner Erfahrung und seinem Know-how zu unseren Pumpen seit über zwölf Jahren unseren Kunden zur Seite, die er optimal zu ihren Anforderungen berät.

Wir bieten:

- Einstufige Kreiselpumpen
GEA Hilge HYGIA/H, GEA Hilge TP, GEA Hilge MAXA
- Mehrstufige Kreiselpumpen
GEA Hilge CONTRA, GEA Hilge DURIETTA
- Selbstansaugende Pumpen
GEA Hilge SIPLA, GEA Hilge TPS
- Verdrängerpumpen
GEA Hilge NOVALOBE, GEA Hilge NOVATWIN+



Aseptische Ventiltechnologie

Aron Stauffer ist seit 2009 bei GEA beschäftigt und entwickelt mit seinem Team aseptische Ventile, die auch höchsten Anforderungen gerecht werden.

Wir bieten:

- D-tec® Stem diaphragm technology
- VESTA® PTFE bellows technology
- Aseptomag® Stainless steel bellows technology
- Aseptomag® Magnetabscheider
- LoTo Ventilsicherheitslösungen
- T.VIS® Steuer- und Rückmeldesysteme



Reinigungstechnologie

Jana Zimpel ist seit 2015 bei GEA als Product Sales Manager tätig. Ihr Hauptaugenmerk liegt auf der Betreuung von Kunden, die sie unter anderem bei der Auswahl der für sie passenden Reiniger unterstützt. Sie gestaltet aber auch das firmeneigene Nachhaltigkeitskonzept mit.

Wir bieten:

- Statische Reiniger
- Frei rotierende Reiniger
- Langsam rotierende Reiniger
- Retraktoren
- Orbitalreiniger
- Indexreiniger



WIR HABEN, WAS SIE BRAUCHEN.

Denn unsere Prozesskomponenten sind aufgrund ihres modularen Designs nicht nur äußerst flexibel, sondern können Ihnen auch helfen, Ihren Rohstoff- und Energieverbrauch zu senken.

Ob Bier, pflanzenbasiertes Trendgetränk oder Durstlöscher: Unsere Komponenten sorgen dafür, dass in Ihrer Getränkeproduktion alles ideal läuft. Dabei trifft hochqualitative Umsetzung auf innovative Ansätze – und Ihre Anforderung auf unsere Lösungen!



Ihre Produkte:

- Bier und Biermischgetränke
- Pflanzliche Getränke
- Erfrischungsgetränke
- Fruchtsäfte und Getränke auf Fruchtbasis
- Konzentrate
- Getränke mit Fruchtfleisch
- Alkoholische Getränke

Konsequentes Hygienekonzept bei Schneider Weisse

Erfahren Sie, wie die Schneider Weisse Brauerei ihre Produktion dank der flexiblen GEA VARIVENT® Technologie ohne Zeiteinbußen oder Risiko auf ein konsequentes Hygienekonzept umstellen konnte.



MIT SICHERHEIT SUPERLECKER.

Wir verfolgen dasselbe Ziel wie Sie: die Zufriedenheit Ihrer Endkunden. Damit diese Ihre Produkte in vollen Zügen genießen können, bieten wir Komponenten, die höchsten Standards entsprechen.

Ganz einfach und ganz schön praktisch: ein Portfolio für Ihren gesamten Produktionsprozess. Unsere Komponenten werden strengsten Anforderungen an Hygiene, Lebensmittelsicherheit und Qualität gerecht – ressourcenschonend, rohstoffsparend. Sie ermöglichen Ihnen sichere und effiziente Prozesse überall, wo sensitive Flüssigprodukte verarbeitet und veredelt werden – von der Rohwarenannahme bis zur aseptischen Abfüllung.

Ihre Produkte:

- Milch (frisch, ESL, UHT)
- Erzeugnisse auf Milchbasis
- Desserts
- Kristallisierende Produkte
- New Food
- Soßen und Cremes
- Schokolade und Speiseeis
- Tiernahrung

Verlässliche Qualität bei der Vorarlberg Milch

Wie die Vorarlberg Milch eGen ihre Butterherstellung automatisiert und so eine höhere, verlässliche und reproduzierbare Produktqualität erreicht hat, lesen Sie hier.

SICHERHEIT FÜR PRODUKTION - UND KUNDEN.

Mit Sicherheit Ihre höchste Priorität bei Ihrer Pharmaproduktion: höchstmögliche Effizienz durch kurze Reinigungszeiten und eine hohe Anlagenverfügbarkeit. GEA Flow Components sind genau auf diese Ziele ausgerichtet.

Die Sicherheit und Effizienz Ihrer Pharmaproduktion stehen für uns an erster Stelle. Unsere FDA- und GMP-zertifizierten Komponenten erlauben dank ihres hygienischen Designs eine effiziente Reinigung – und garantieren so kürzere CIP- und Reinigungszeiten. Dadurch erhöhen Sie Ihre Produktivität und erzielen zugleich mehr Nachhaltigkeit bei Ihrer Produktion, da Sie weniger Reinigungsmittel und Energie verbrauchen.



Ihre Produkte:

- Impfstoffe
- Infusionen
- Salben
- Blut und Blutplasma
- Nährstofflösungen
- Enzyme
- Lebensmittelzutaten

Maximale Verfügbarkeit bei Vetter Pharma

Tauchen Sie ein in die Welt unserer Kunden und lesen Sie, wie die Vetter Pharma-Fertigung GmbH & Co. KG dank steriler Pumpen ihre Ausfallzeiten minimieren und eine maximale Anlagenverfügbarkeit gewährleisten kann.

SAUBERE SACHE FÜR ALLE.

GEA verfügt über jahrelange Erfahrung in der Verarbeitung anspruchsvoller Substanzen – einschließlich entflammbarer, anhaftender und hochviskoser Produkte. So finden wir mit Sicherheit eine passende Lösung auch für Ihre Anwendung!



Ihre Produkte:

- Körper- und Hautpflege
- Shampoo
- Lotionen und Cremes
- Zahnpasta
- Make-up
- Waschmittel
- Haushaltsreiniger

Minimierte Reinigungszeit bei Sapro

Entdecken Sie, wie einer der weltweit führenden Produzenten für Feuchttücher, Sapro, mit Orbitalreinigern nicht nur die Reinigungszeit um 90 Prozent reduzieren konnte, sondern auch den Wasser- und Reinigungsmittelverbrauch minimiert hat.

**SETZEN SIE
PROZESSE UM,
STATT NUR DAVON
ZU TRÄUMEN.**

Einfach so, wie Sie es wollen: Dank der unbegrenzten Auswahl-, Anpassungs- und Kombinationsmöglichkeiten unseres Portfolios können Sie all Ihre Prozessideen mit GEA Komponenten umsetzen.



Lisa Klaumünzer
ist seit 2008 bei GEA.

Als Product Manager für hygienische Ventile sorgt sie dafür, dass alle Räder – von der Produktentwicklung bis hin zum erfolgreichen Einsatz der Komponenten in Ihrer Prozessanlage – reibungslos ineinandergreifen. Sie hat die aktuellen Marktanforderungen immer im Blick und entwickelt darauf aufbauend unser Ventilportfolio so weiter, dass Sie sichere und effiziente Prozesse realisieren und optimale Ergebnisse erzielen können.

Wie flexibel **Lisa Klaumünzer** ist und warum das auch Ihrer Produktion zugutekommt, lesen Sie hier.

Im Flow:
das Kurzinterview

Was macht Ihnen am meisten Freude an Ihrer Beschäftigung?

„Mir macht es Spaß, immer wieder mit verschiedensten Leuten – egal, ob firmenintern oder mit Kunden – zusammenzuarbeiten, nicht nur allein an einem Strang zu ziehen, sondern das Ganze auch mit anderen zusammen anzugehen.“

Was macht GEA Flow Components in Ihren Augen so flexibel?

„Man kann alles aus einer Hand kaufen. Es ist nicht nötig, zu zehn verschiedenen Einzelhändlern zu gehen, sondern man bekommt alles vom selben Hersteller und kann sicher sein: Es passt zusammen.“

UNSER ANGEBOT: IHRE FREIHEIT.

Wir wissen, wie wichtig Ihnen größtmögliche Flexibilität ist. Daher haben wir ein innovatives modulares Komponentensystem entwickelt, das Ihnen so viele Freiheiten wie möglich lässt und dennoch mit jedem Baustein die Produkt- und Prozesssicherheit bei der Herstellung von flüssigen Medien gewährleistet. Kurz gesagt: Flow Components sind nicht nur sicher und nachhaltig, sondern auch so einfach wie Lego®.

NACHHALTIG HANDELN HEISST: AN DEN RICHTIGEN STELLEN SPAREN.

Das Ziel der GEA ist es, bis 2040 ihre Treibhausgasemissionen auf null zu senken. Damit auch Sie Ihre Produktion konsequent nachhaltiger gestalten können, entwickeln wir unsere sehr langlebigen Pumpen, Ventile und Reiniger so, dass sie erhebliche Wasser- und Energieeinsparungen ermöglichen. Und auch intern leben wir Nachhaltigkeit mit Recycling-Programmen, E-Mobilität und einem bewussten Umgang mit Ressourcen.



GRÜNES LICHT FÜR INNOVATIVE TECHNIK.

Gut für Umwelt und Umsatz: Nachhaltigkeit ist mehr als ein Schlagwort. Für uns ist es Antrieb, Motivation und Mission. Nur wenn umfassend in allen Bereichen gedacht und gehandelt wird, kann Nachhaltigkeit richtig gelebt werden.

Nachhaltigkeit hat viele Gesichter – auch bei uns.

Dirk Wrobel hält als Fleet Manager die E-Mobil-Flotte von GEA auf Kurs in Richtung lokaler Emissionsfreiheit. **Ulf Stuhlmacher** berät und schult als Product Specialist für Ventilautomation Kunden zu kleinen Details mit großer Wirkung für den optimierten Ressourceneinsatz. **Jana Zimpel** ist Product Sales Manager und hilft Ihnen, mit der passenden Reinigungstechnik Ihre Nachhaltigkeitsziele zu erreichen. **Albrecht Gulba** lenkt als langjähriger Mitarbeiter und Safety Environment Quality Manager den Blick auf mittel- und langfristige Ziele und Entwicklungen.

Diese vier stehen als Team stellvertretend für alle Kolleginnen und Kollegen, die gemeinsam das Bild eines Unternehmens prägen, das nicht nur an heute, sondern vor allem an morgen denkt und entsprechend handelt – für eine bessere Zukunft.

SICHER DAS BESTE – FÜR IHRE PRODUKTE UND IHR TEAM.

Sicherheit ist in allen hygienischen Produktionsprozessen essenziell und eine komplexe Angelegenheit – zumal Hygiene- und Sicherheitsanforderungen immer strenger werden. Seit Jahrzehnten ist GEA erste Adresse, wenn Prozesskomponenten an neue Anforderungen angepasst werden müssen. Dabei verbinden wir Wissen aus Produkt-, Prozess- und Arbeitssicherheit – und verschaffen Ihnen damit einen entscheidenden Vorsprung.



OPTIMALER SCHUTZ FÜR IHRE PROZESSE.

Den immer strenger werdenden Sicherheits- und Hygieneanforderungen einen Schritt voraus: dank unserer innovativen Prozesskomponenten, die auch strengsten Anforderungen entsprechen!

Simon Anderson leitet das Testcenter in Büchen.

Sein Team arbeitet eng mit den Entwicklungsabteilungen zusammen und fungiert dabei als interner TÜV: Die technische Prüfabteilung untersucht das Design in der Entwicklungsphase neuer Produkte, hilft bei der Weiterentwicklung von Serienprodukten und unterstützt das Claim Management.

Was **Simon Anderson** in Sachen Sicherheit zu Ihrer Produktion beitragen kann, lesen Sie hier.

Im Flow: das Kurzinterview

Was macht Ihnen an Ihrer Arbeit am meisten Spaß?

„Die Zusammenarbeit mit meinen Kollegen – wir haben ein tolles Team – und gemeinsam Probleme zu lösen. Besonders positiv finde ich, dass das Unternehmen so großen Wert auf Sicherheit legt: für die Produkte der Kunden genauso wie für die eigenen Mitarbeiter.“

Wie sieht Ihr Arbeitsalltag aus?

„Ich mache zwar viel Büroarbeit, nehme aber unsere Komponenten auch immer wieder selbst in die Hand und bin handwerklich tätig. So bin ich immer nah dran an unseren Produkten und unseren Kunden.“

Nur einige der Vorteile, die unsere Komponenten für die Sicherheit Ihrer Produktion und Belegschaft bieten, sind:

- Unsere konsequent hygienischen Ventile unterbinden jegliche Vermischung inkompatibler Medien.
- Unsere aseptischen Ventile sind mit hermetischen Dichtungselementen ausgestattet, die Ihren Produktionsprozess steril halten.
- Unsere hygienischen Pumpen bieten ein tottraumfreies Design und porenfreie Oberflächen.
- Unsere Lockout-Tagout (LoTo) Sicherheitslösungen schützen Ihre Mitarbeitenden bei Wartungsarbeiten vor Unfällen.



IM VERTRAUEN: FÜR UNS SIND UNSERE KUNDEN PARTNER.

Zeichen guter und stabiler Partnerschaften ist Unterstützung – vor allem dann, wenn man sie braucht! Nur so lässt sich ein vertrauensvolles Verhältnis aufbauen. Deshalb unternehmen wir viel dafür, dass sich Ihr Vertrauen in uns auszahlt, und unterstützen Sie sowohl vor als auch nach dem Erwerb unserer Komponenten mit einem vielfältigen Service – langfristig und auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten.



IN BESTEN HÄNDEN.

Um sicherzustellen, dass Sie das bestmögliche Ergebnis erzielen können, stehen wir Ihnen auch nach der Installation unserer langlebigen Komponenten über deren gesamte Lebensspanne hinweg zur Seite: Wir unterstützen Sie bei der Reparatur, Wartung und Inspektion sowie bei der Optimierung Ihrer Komponenten.

Pavitra Badiger
ist seit 2013 bei GEA.

Die ausgebildete Maschinenbauingenieurin ist seit 2021 als Service Product Manager für den globalen Service von GEA Flow Components verantwortlich.

Was **Pavitra Badiger** zu Ihrem Produktions-Flow beitragen kann, lesen Sie hier.

Im Flow:
das Kurzinterview

Was macht Ihnen am meisten Freude an Ihrer Beschäftigung?

„Die Herausforderung! Im Alltag ist es wichtig, dass es etwas gibt, das Leidenschaft entfacht, um nicht in einen Trott zu verfallen. Es ist schön, dass es immer wieder einzigartige Herausforderungen gibt, die auf mich warten.“

Ihr Rat, um im Flow zu bleiben?

„Behalten Sie den Überblick und lassen Sie sich nicht beirren oder von Turbulenzen aus der Bahn werfen. Behalten Sie Ruhe und Ihren Fokus.“

Unser Service für Sie:

- Mittels Schulungen und Workshops vermitteln wir alles Wissenswerte über unsere Komponenten – vor Ort oder online.
- Wir beliefern Sie mit hochwertigen Ersatzteilen und führen auf Ihren Wunsch Wartungen und Inspektionen durch – für einen möglichst ausfallfreien Produktionsfluss und eine möglichst lange Nutzungsdauer unserer Komponenten.
- Außerdem bieten wir Ihnen Online-Support an, über den Sie direkt mit einer unserer Fachkräfte verbunden werden, um sich so im Bedarfsfall unmittelbar beraten zu lassen.

GEA Tuchenhagen GmbH
Am Industriepark 2-10
21514 Büchen, Deutschland
Tel +49 4155 49-0
Fax +49 4155 2035

gea.com/flowcomponents