



NEXT LEVEL SAFETY

GEA VARIVENT® Doppelsitzventil Typ MX



NEXT-LEVEL SAFETY

Schützen Sie Ihr Produkt und die Verbraucher, die auf dessen Sicherheit vertrauen. Setzen Sie jetzt auf innovative Ventiltechnik der neuesten Generation und erfüllen Sie schon heute die Sicherheitsanforderungen von morgen.

Auf die Zukunft vorbereitet

Mit sicherheitsoptimierter Ventiltechnik geben Sie die richtige Antwort auf die zunehmenden Herausforderungen an Ihre Lebensmittelproduktion. Das neue vermischungssichere GEA VARIVENT® Doppelsitzventil Typ MX wirkt als Schutzschirm für die makellose Reinheit und Premium-Qualität Ihrer Lebensmittel- und Getränkeprodukte. Innovative Designmerkmale schließen jede Kontamination mit unerwünschten Substanzen aus.

Weltweite Erfüllung der Vorgaben

Rund um die Welt erfüllt das neue MX Ventil die strengsten Vorgaben an eine hygienische Lebensmittel- und Getränkeproduktion (u. a. 3-A, FDA, PMO, EHEDG). Sie, Ihre Produkte und Ihr Unternehmen stehen auf der sicheren Seite, auch unter wachsendem Produktionsdruck und steigenden Erwartungen der Märkte und Verbraucher.

Starke und nachhaltige Produkte

Die Zeit ist reif für neue Genüsse – von Veganfood über pflanzenbasierte Getränke und Joghurt-Innovationen bis zum Newcomer-Drink Hard Seltzer. Dem Doppelsitzventil Typ MX gehört wie Ihnen die Zukunft. Verarbeiten Sie beste Rohstoffe zu feinsten Produkten, in innovativen Prozessen nach nachhaltigen Konzepten – auch im hygienischen Pharmabereich.



DER NEUE FORTSCHRITT

Seit Jahrzehnten definiert der Name GEA VARIVENT® den Maßstab für perfekte hygienische Ventiltechnik. Das innovative neue Doppelsitzventil MX weist den Weg in die Zukunft.

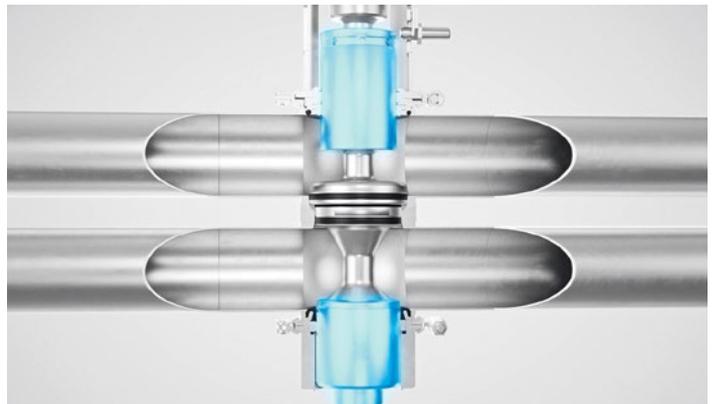
Next Level: Vakuum-Leckageabfuhr

Kein Vermischungsrisiko selbst bei Dichtungsausfall: Dafür sorgt das Doppelsitzventil MX mit einer revolutionären Kammergeometrie. Ein nach dem Venturi-Prinzip erzeugtes Vakuum führt jede etwaige Leckage umgehend nach außen ab. Eine Verunreinigung des zweiten Mediums ist ausgeschlossen.



Next Level: Doppelt balancierte Ventilteller

Das Ventil ist einsetzbar bis zu einem Produktdruck von 10 bar. Balancer in beiden Rohrleitungen halten das Ventil bei eventuellen Druckschlägen bis 50 bar sicher geschlossen. Auch bei thermischem Druck und eingeschlossenem Produkt bleibt das Ventil reaktionsfähig und der Prozess störungsfrei.



Next Level: Balancer Cleaning Device

Zur effizienten Reinigung kann optional in das neue Doppelsitzventil MX ein spezielles Balancer Cleaning Device integriert werden: Bei der CIP-Reinigung wird der gesamte untere Balancer von außen mit umspült.





Entdecken Sie alle Vorteile
auf [gea.com/mx](https://www.gea.com/mx)



State of the Art: Digitale Ventilsteuerung

Für das Doppelsitzventil stehen zwei vibrationsgeschützte, digitale GEA T.VIS® Steuerköpfe der modernsten Generation zur Auswahl. Bis zu drei Pilotventile und bis zu vier Rückmeldungen ermöglichen anspruchsvollste Betriebs- und Automationskonzepte.



State of the Art: Wartungsfreier Antrieb

Wie beim GEA VARIVENT® Ventilbaukasten gewohnt, ist der Antrieb beim Doppelsitzventil MX wartungsfrei ausgelegt. Die robuste Ausführung unterstützt den unterbrechungsfreien Prozessbetrieb und spart wertvolle Zeit und Betriebskosten.



State of the Art: Radiale Dichtungen

An beiden Ventiltellern sorgen radiale Dichtungen, erhältlich in unterschiedlichen widerstandsfähigen Materialien, für Sicherheit vor Schalleckagen.

DIE NEUE FREIHEIT

Perfekte Ventiltechnik – perfekt angepasst an Ihr Sicherheitskonzept: Mit den Varianten MX BASIC und MX PLUS stehen Ihnen alle Möglichkeiten offen.



Sehen Sie den Einsatz live im Beispielprozess.

- Maximale Produktsicherheit
- Maximale Prozesssicherheit
- Höchste Reinigungseffizienz
- Überwachung aller Ventilpositionen
- Erfüllung aller Konstruktionsvorgaben weltweit

Sie definieren Anspruch und Lösung

Welches Maß an Sicherheit ist für Sie perfekt? Beim GEA VARIVENT® Baukastensystem mit dem neuen Doppelsitzventil MX haben Sie die Wahl zwischen zwei Varianten. Setzen Sie auf die wirtschaftlich zugeschnittene MX BASIC Lösung mit zahlreichen Upgradeoptionen.

GEA VARIVENT® MX BASIC

- Erhältliche Größen DN 40 – DN 150 / OD 1,5" – OD 6"
- GEA T.VIS® M-20 Steuerkopf mit 2 Rückmeldungen
- Doppelt gebalancete Ventilteller
- Gestrahlte Gehäuseoberfläche
- 3.1 für alle produktberührten Materialien
- Weltweit den Richtlinien entsprechendes Design

Optional erhältlich

- Balancer Cleaning Device für unteren Ventilteller
- GEA T.VIS® A-15 Steuerkopf mit 4 Rückmeldungen
- 3-A Ausführung
- Geschliffene Schweißnähte

GEA VARIVENT® MX PLUS

- Erhältliche Größen DN 40 – DN 150 / OD 1,5" – OD 6"
- GEA T.VIS® A-15 Steuerkopf mit 4 Rückmeldungen
- Doppelt gebalancete Ventilteller
- Gestrahlte Gehäuseoberfläche
- 3.1 für alle produktberührten Materialien
- Weltweit den Richtlinien entsprechendes Design
- Balancer Cleaning Device für unteren Ventilteller
- 3-A Ausführung
- Geschliffene Schweißnähte

Oder entscheiden Sie sich für MX PLUS – das Komplettpaket mit sämtlichen fortschrittlichen Designfeatures für Ihr Maximum an Sicherheit. Sprechen Sie mit uns über das ideale Sicherheitskonzept für Ihr Produkt und Ihren Prozess.





