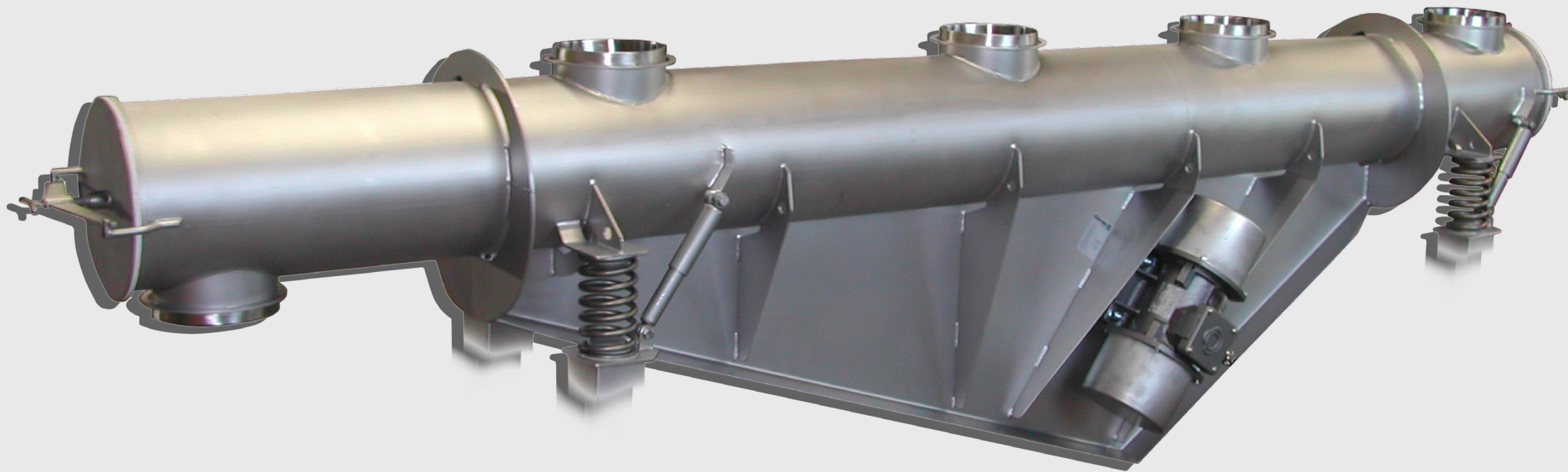


GEA SCAN-VIBRO FÖRDERER

Typ TRS



SCHONENDE UND ZUGLICH SEHR EFFEKTIVE SENKRECHTFÖRDERUNG

Der GEA Scan-Vibro Typ TRS ist ein rohrförmiger Förderer, der unter anderem in der Lebensmittel-, Molkerei-, Futtermittel- und chemischen Industrie eingesetzt wird und gemäß der EHEDG- und USDA 3-A-Richtlinien hochhygienisch ausgeführt werden kann.

Die Vibrationsrohrförderer sind ideal für die Förderung einer Vielzahl empfindlicher Produkte, wie z. B. agglomerierte, instantisierte und Standardpulver sowie -granulate.

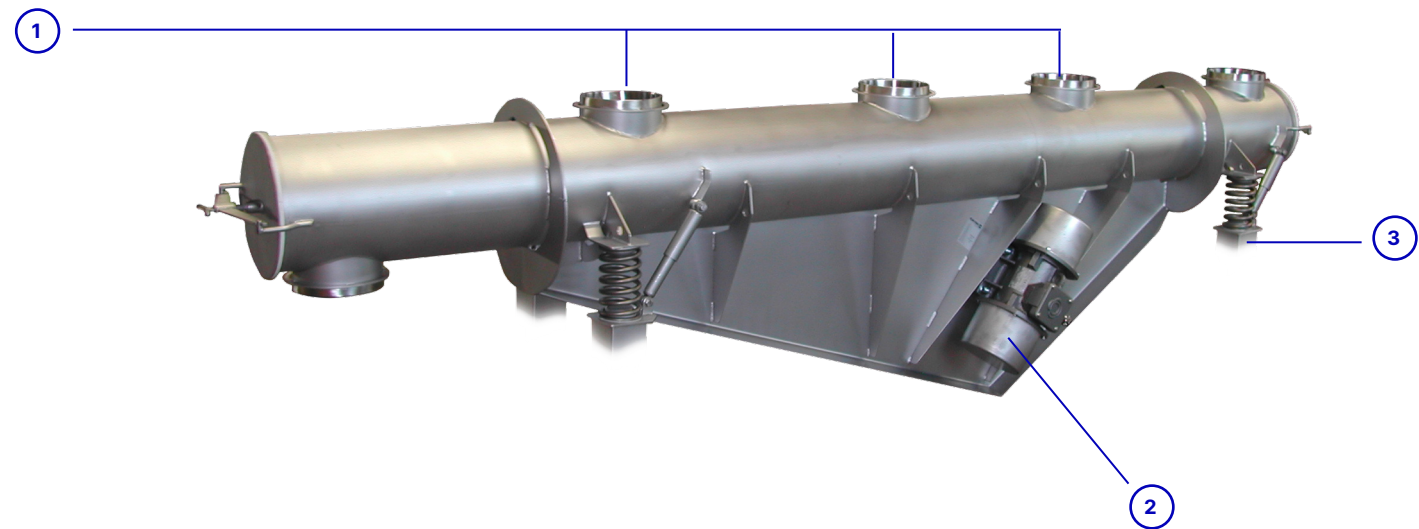
Aufgrund der äußerst schonenden Behandlung durch die Vibrationstechnologie und der Tatsache, dass das Produkt niemals mit beweglichen Teilen in Kontakt kommt, wird eine Produktbeeinträchtigung praktisch ausgeschlossen.

Die GEA Scan-Vibro-Förderer können exakt auf die jeweiligen Anforderungen bzw. Bedürfnisse zugeschnitten werden. Dazu gehören viele verschiedene Anpassungsoptionen, wie z.B. abnehmbare Abdeckungen für einfachen Zugang und Inspektion, CIP-Düsen sowie die Art und Anzahl der Zu- und Abläufe. Bidirektionale Förderlösungen sind ebenfalls erhältlich.

Die wesentlichen Erfolgsfaktoren des GEA Scan Vibro Förderers sind seine niedrigen Gesamtbetriebskosten, Robustheit, Einfachheit und Effizienz. Es gibt keine Förderschnecken, Lager oder Dichtungen, die das Material beeinträchtigen, undichte Stellen verursachen können oder eine Wartung erforderlich machen.

Pilotanlage

Kunden, die ihre Produkte testen und die korrekten Gerätespezifikationen dafür sicherstellen möchten, stehen unsere hauseigene Einrichtungen zur Verfügung. Setzen Sie sich noch heute mit uns in Verbindung, um mit unseren technischen Experten über Ihre individuellen Anforderungen zu sprechen und aus erster Hand mehr über den Betrieb und die Wartung unserer schonenden Förder- und Sieblösungen zu erfahren.



Eigenschaften

- Extrem hygienisches Design; vollkommen geschlossen für staubfreien Betrieb oder mit offenem Design; serienmäßige und kundenspezifische Ausführung.
- Innenfläche von 1,3 bis 0,2 µm.
- Bidirektionalen Förderlösung erhältlich.
- Ausgestattet mit 2 Vibrationsmotoren – angebracht über oder unter der Röhre.
- Inspektionsabdeckungen an Ein-/Austritten.
- Bodenmontage oder Aufhängung.
- Sehr leiser, effektiver und schonender Betrieb.
- Typischer Anwendungsbereich:
- Transport von Pulver, Pellets, Granulat.
- Design für einen kontinuierlichen Betrieb.
- Keine Schmierung oder regelmäßige Inspektion erforderlich.

Upgrade-Optionen

- USDA-3A- oder EHEDG-Konformität auf Anfrage.
- Heißmantelausführungen für Kondensatvermeidung verfügbar.
- CIP auf Anfrage.

1. Mehrfache Ein-/Austritte
2. Vibrationsmotoren
3. Halterung für Bodenmontage - kann auch aufgehängt werden

Produktdetails

Abmessungen in mm

Durchmesser Förderer	200 - 600 mm
Länge	up to 12,000 mm

Werkstoff

Edelstahl	AISI 304 or 316
-----------	-----------------

GEA Scan-Vibro A/S

Finlandsvej 6
5700 Svendborg
Denmark
Tel: +45 6221 1620
GEA.Scan-Vibro@gea.com

gea.com/contact
gea.com/conveyors