

GEA SCAN-VIBRO SPIRALFÖRDERER

Für die Lebensmittel-, Futtermittel-,
chemische/technische und pharmazeutische
Industrie.



SCHONENDE UND ZUGLICH SEHR EFFEKTIVE SENKRECHTFÖRDERUNG

Der frei schwingende Spiralförderer wurde für die Aufwärts- und Abwärtsförderung entwickelt und ist ein einfaches und effizientes Mittel, um Ihre Materialien zu dosieren und zu fördern. Diese offenen Einheiten können nahezu jedes Material zuverlässig und wirtschaftlich unabhängig von Größe und Chargendichte handhaben. Der Schlüssel zum Erfolg: geringe Betriebskosten, Einfachheit und Effizienz. Es gibt keine Schnecken, Lager oder Dichtungen, die zu Materialverschleiß oder Undichtigkeiten führen können oder Wartungen benötigen können.

Der GEA Scan-Vibro Spiralförderer wurde für den Einsatz in verschiedenen Bereichen der Lebensmittel-, Futtermittel- und chemischen/technischen Industrie entwickelt, insbesondere für eine hygienische Förderung von Produkten. Ein Hauptaugenmerk liegt dabei auf der Förderung von Produkten mit Eigenschaften wie trocken, nass, warm, fettig, gefroren usw. Ein weiterer wichtiger Aspekt: die Förderung bei gleichzeitiger Kühlung, Erhitzung, Verteilung, Vereinheitlichung und Trocknung.

Pilotanlage

Kunden, die ihre Produkte testen und die korrekten Gerätespezifikationen dafür sicherstellen möchten, stehen unsere hauseigene Einrichtungen zur Verfügung. Setzen Sie sich noch heute mit uns in Verbindung, um mit unseren technischen Experten über Ihre individuellen Anforderungen zu sprechen und aus erster Hand mehr über den Betrieb und die Wartung unserer schonenden Förder- und Sieblösungen zu erfahren.

Produktdetails

Abmessungen in mm

Spiraldurchmesser	750 - 1500 mm
mm Hubhöhe	500 - 7000 mm

Werkstoff

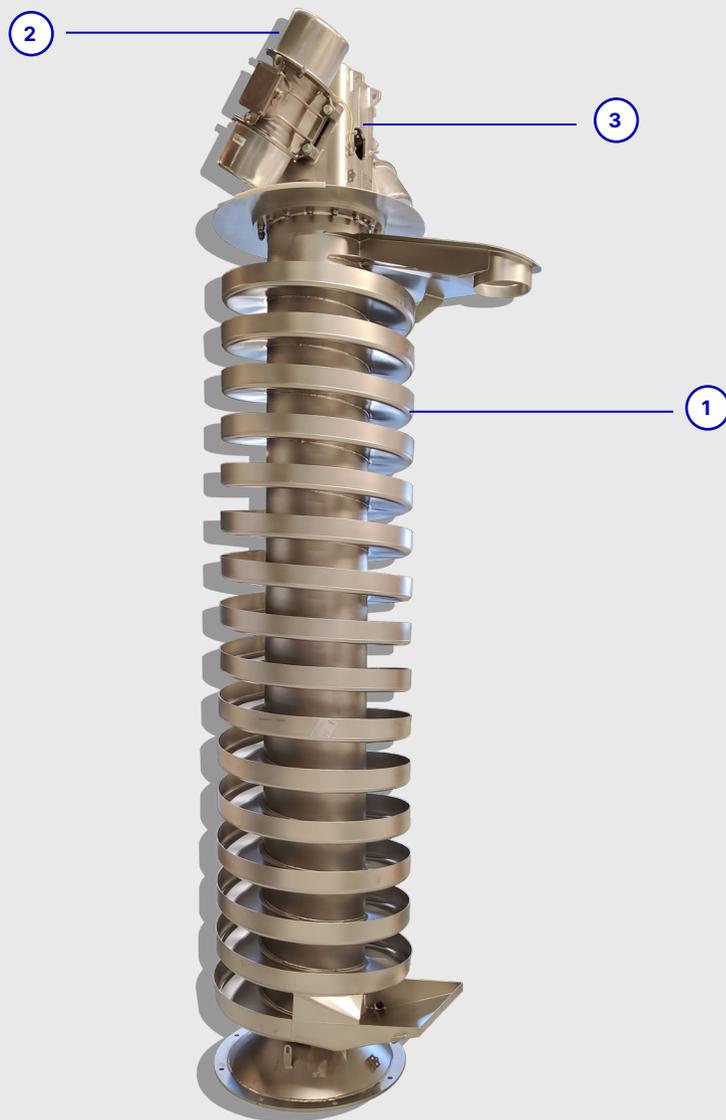
Edelstahl	AISI 304 or 316
-----------	-----------------

Eigenschaften

- Schonender und effektiver vertikaler Transport – nach oben oder unten.
- Extrem hygienisches und leicht zu reinigendes Design – serienmäßige und kundenspezifische Ausführungen lieferbar.
- Antrieb erfolgt von oben oder unten.
- Eine Stützsäule kann integriert werden – kein zusätzlicher Stützrahmen erforderlich
Typical application area: Vertical transport of cereals.
- Typischer Anwendungsbereich: vertikaler Transport von Getreide.
- Design für einen kontinuierlichen Betrieb.
- Keine Schmierung oder regelmäßige Inspektion erforderlich.

Upgrade-Optionen

- Kühl- oder Heizsystem auf Anfrage.
- Staubabdeckung auf Anfrage.



- 1 Vertikaler Transport – nach oben oder unten
- 2 Motoren – oben oder unten positionierbar
- 3 Stützsäule

GEA Scan-Vibro Spiralförderer

Der GEA Scan-Vibro Spiralförderer wurde für den Einsatz in verschiedenen Bereichen der Lebensmittel-, Futtermittel- und chemischen/technischen Industrie entwickelt, insbesondere für eine hygienische Förderung von Produkten.

GEA Scan-Vibro A/S

Finlandsvej 6
5700 Svendborg
Denmark
Tel: +45 6221 1620
GEA.Scan-Vibro@gea.com

gea.com/contact
gea.com/spiralelevator