

GEA SCAN-VIBRO CIRCULAR DISTRIBUTION FEEDER (CDF)

Dieser kompakte Förderer mit hygienischem Design und mehreren Ausgängen ermöglicht eine schonende Handhabung von Produkten und ist nahezu wartungsfrei.



EIN VERMÄCHTNIS AN KNOW-HOW

GEA ist durch die Kombination aus hochwertigen Produkten und fundiertem Fachwissen der Partner, auf den die bedeutendsten Hersteller am Markt immer wieder vertrauen.

GEA Scan-Vibro Circular Distribution Feeder mit rotierenden Motoren(Patentiert) für mehrere Ausgänge

Der Förderer wurde für eine breite Produktpalette – Pulver, Granulate, gefrorene und ungekühlte Artikel, fetthaltige und trockene Produkte, Nahrungsmittel und Chemikalien – entwickelt, die in verschiedensten Industrien zum Einsatz kommen.

Er ist perfekt geeignet, wenn es darum geht, mehrere „Ziele“ (Silos, Prozessanlagen usw.) zu befüllen.

Das Produkt gelangt über den oben in der Mitte befindlichen Einlass in den Förderer und wird durch Vibration zu den offenen Ausgängen transportiert. Der Förderer ist so aufgebaut und konstruiert, dass alle offenen Ausgänge die gleiche Produktmenge abgeben.

Alle Ausgänge können unabhängig voneinander geöffnet und geschlossen werden. Im Gegensatz zu anderen Systemen ist der GEA Circular Distribution Feeder darüber hinaus selbstentleerend.

Das besondere Design des Förderers stellt sicher, dass keine Produktrückstände im Gerät oder in den Ausgängen zurückbleiben. Unsere Kunden können also wertvolle Zeit zwischen den Produktionsläufen sparen, da keine Produkte vermischt werden. Die Reinigung wird dadurch deutlich vereinfacht.

Hygienisches Design und Produktsicherheit

Der Circular Distribution Feeder wurde in Übereinstimmung mit den neuesten EHEDG-Richtlinien entwickelt und kann USDA-3A- oder NZFSA-konform geliefert werden.

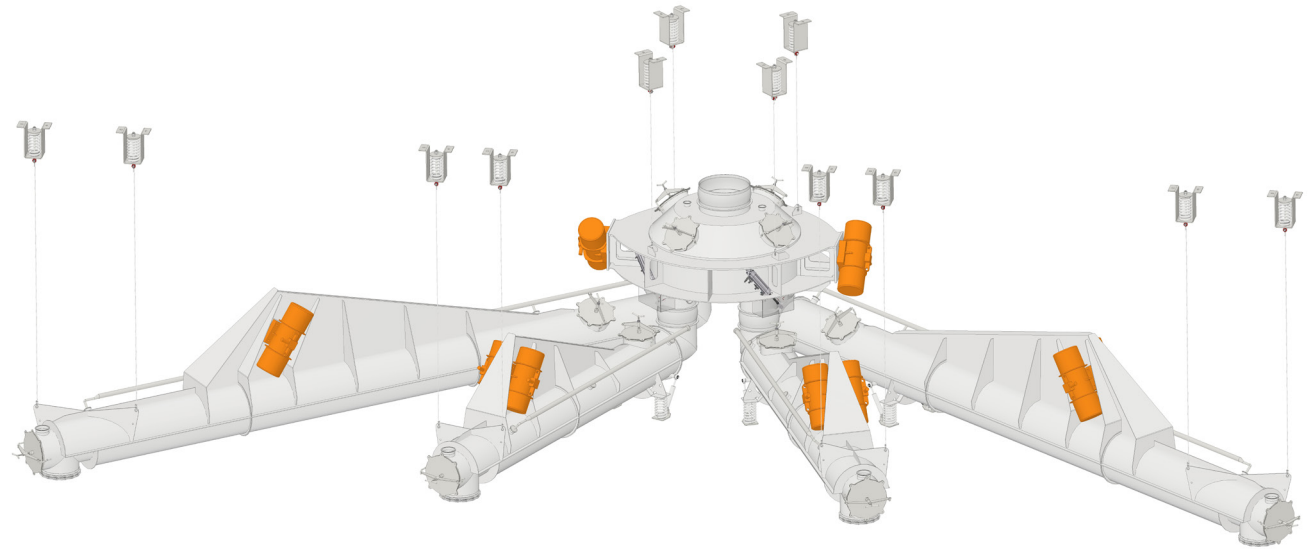
Er ist hermetisch abgedichtet und aus lebensmitteltauglichen Materialien gefertigt.

Der Förderer besteht aus vollverschweißtem Edelstahl und ist daher einfach zu reinigen und sauber zu halten. Für einen einfachen Zugang und eine problemlose Reinigung ist zudem eine Ausstattung mit großen Inspektionsabdeckungen und CIP-Düsen möglich. Auf diese Weise wird nicht nur eine hygienegerechte Produktion sichergestellt, unsere Kunden sparen auch viel Zeit.

Im Gegensatz zu herkömmlichen Zuführlösungen haben Vibrationsförderer keine bewegten Teile, die brechen oder Blockaden verursachen können. Ein weiteres Plus für eine hygienische Produktion.

Produktqualität

Die besondere Interaktion zwischen Oszillation und Vibrationsfrequenz sowie Hublänge bedeutet, dass GEA Scan-Vibro Förder und Förderbänder besonders schonend agieren – auch bei empfindlichen oder zerbrechlichen Produkten. Das Ergebnis: weniger Produktschäden und -verluste, bessere Produktkonsistenz, weniger Ausschuss und Wiederverarbeitung.



Betriebseffizienz

Ein geringer Stromverbrauch und schmierfreie Motoren mit langen Wartungsintervallen helfen bei der Reduzierung der Betriebskosten während ausgedehnter Produktionszyklen, wenn ein kontinuierlicher Betrieb erforderlich ist.

Kundenspezifische Anpassung

Wir schneiden den Circular Distribution Feeder auf die besonderen Anforderungen jedes Kunden zu. Er ist für kleine und große Kapazitäten konfigurierbar und bietet ein hohes Maß an individuellen Anpassungsmöglichkeiten, einschließlich der Größe und Anzahl der Ausgänge.

Pilotanlage

Kunden, die ihre Produkte testen und die korrekten Gerätespezifikationen sicherstellen möchten, stehen unsere hauseigene Einrichtungen zur Verfügung. Setzen Sie sich noch heute mit uns in Verbindung, um mit unseren technischen Experten über Ihre individuellen

Anforderungen zu sprechen und aus erster Hand mehr über den Betrieb und die Wartung unserer schonenden Zuführlösung zu erfahren. solution first-hand.

Hauptmerkmale

- Design für einen kontinuierlichen Betrieb.
- Einfach zu reinigen und sauber zu halten; mit CIP-Düsen erhältlich.
- Weniger Produktschäden und -verluste durch schonenden Umgang mit den Produkten.
- Entwicklung in Übereinstimmung mit den EHEDG-Richtlinien; USDA-3A-, NZFSA- und ATEX-konforme Lieferung möglich.
- Verschiedene Oberflächenqualitäten verfügbar (kann abhängig von den Hygieneanforderungen von 1,3 bis 0,2 µm poliert werden).
- Abmessungen an die jeweiligen Anforderungen anpassbar.

Technische Daten

- Motorlager mit einer geschätzten Lebensdauer von 20.000 Stunden (abhängig vom jeweiligen Typ).
- Keine Schmierung oder Wartung erforderlich.
- Betriebsbedingungen: -20 bis +55 °C.
- Leistung (theoretisches Maximum): 60.000 l/h.
- Für eine Installation in ATEX Zone 21/22 (intern/extern) erhältlich.
- Druckstoßfest bei 0,6 bar.

GEA Scan-Vibro A/S

Finlandsvej 6
5700 Svendborg
Denmark
Tel: +45 6221 1620
GEA.Scan-Vibro@gea.com

gea.com/contact
gea.com/cdf