



GEA Visitron ALL-IN-ONE一体化灌装机

集冲洗、灌装、封口功能于一体，适用于易拉罐、玻璃瓶以及PET瓶



灵活省时，功能强大

适用于易拉罐、玻璃瓶以及PET瓶的解决方案，快速换型，集冲洗、灌装、封口多种功能。

对于饮料生产商和酿酒厂来说，想要在当今快速发展的全球市场中保持竞争力，灵活性是必不可少的。在瓶和罐的切换上，通常需要花费几个小时重新配置和调整复杂的灌装设备，这就意味着降低生产量和损失利润。

GEA VIPOLL通过开发ALL-IN-ONE一体化灌装系统解决了这一富有挑战性的难题，该系统可对各种PET瓶、玻璃瓶和易拉罐进行消毒、冲洗、灌装和封口。作为一套完整的交钥匙解决方案，ALL-IN-ONE灌装系统使操作人员可以在20-30分钟内轻松切换不同的瓶和罐（取决于灌装机大小），无需使用工具，从而减少了停机时间，并降低了生产力的损失。

主要设计特点

ALL-IN-ONE占用空间更小，是包括精酿啤酒厂在内所有中小型工厂的理想之选。一体化装置可实现从冲洗到封口全套工艺，真正意义上的一台机器具备所有必要功能。该装置占地面积小，尤其适用于空间紧凑的工厂，同时，其安全可靠、操作简便的特点能有效缩减维护时间。

ALL-IN-ONE系统采用多功能旋转式冲洗机，配有通用夹具和灌装阀，以及用于皇冠盖和易拉盖的封盖机。封盖机转台上配有皇冠盖用的封盖头和易拉罐封盖装置。可根据需要选择在机台上额外添加一个用于PET瓶封盖的转台。根据灌装机的尺寸，在无需更换封盖头的情况下，可设置转台同时处理三种不同的盖（铝制螺旋盖，冠形瓶塞和塑料盖）。

主要操作特点

- 设备可用水或泡沫剂彻底清洗
- 所有容器都通过设备下方进瓶口传递到冲洗机/灌装头/压盖机/封口机，这意味着玻璃瓶和易拉罐可以使用同一卸垛机
- 可选择容积式灌装，也可选择可更换或高度可调的软管式灌装
- 全自动、便捷化的操作，确保每一瓶和每一罐的灌装都精确无误，从而减少产品损耗
- 所有灌装形式均采用两次空气预排气，最大限度地减少灌注过程中氧气的进入和起泡，从而确保更好的灌装效果

一流卫生标准

ALL-IN-ONE一体化灌装机在设计之初便考虑到其所有工艺步骤都要满足一流的卫生标准，因此，选用不锈钢制成，并设计了倾斜的表面，从而减少微生物污染的风险。电缆安装在机器外壳中，并且不使用塑料气动管，这就进一步降低了污染风险。一体化技术还配备了防爆瓶系统，从而提高安全性。每台设备都启用了CIP，用户也可以根据自己需求选择配置全自动插入式CIP假瓶和洁净罩。

真正意义的一站式

- 只需一台机器就可以实现对易拉罐、玻璃瓶和PET瓶进行冲洗、灌装、压盖和封盖全套工艺
- 无需使用工具，瓶和罐灌装的切换只需要20-30分钟（取决于灌装机尺寸）
- 可处理3,000到25,000罐每小时和/或瓶每小时



冲洗

节省资源的明智选择

在灌装之前，所有的容器都要经过冲洗以清除灰尘、污垢和其他可能存在的污染物。在不浪费冲洗介质的前提下，ALL-IN-ONE的冲洗喷嘴确保能接触到容器的内的每个角落，这既提高了效率，又节约了资源。

旋转式双通道冲洗机配有适用于不同口径的易拉罐、玻璃瓶和PET瓶的通用夹具，适用于需要使用两种不同冲洗介质的场合。

该系统适用于多种处理介质，包括消毒剂、无菌水或无菌空气。瓶子可以在冲洗机中预热之后再行热灌装，这有助于避免因温差造成瓶子破裂的情况发生，从而改善灌装效果。

ALL-IN-ONE一体机可根据需要选择配置水循环系统，该系统可以收集冲洗水，重新用于出瓶口的罐或瓶的喷淋，还

可以用于冷却真空泵，从而减少水资源的消耗和浪费，降低运营成本同时提高可持续性。

根据需要可选择为冲洗工艺配置机械或电动“无瓶不喷”控制功能，防止邻近的瓶子被喷。这样既节约用水，又能保持邻近的瓶子干燥，这就意味着下游出现问题的可能性更小，比如，在使用不干胶贴标时。

优点

- 在不同瓶型之间切换只需要更换进瓶螺杆和瓶型部件，而无需更换冲洗器的夹具
- 根据需要选择配置水循环系统，减少用水量，从而减少废水排放
- 适用于多种处理介质，包括消毒剂、无菌水或无菌空气
- 多功能配置选项允许在冲洗机中对瓶子进行预热，便于随后进行热灌装



灌装

功能强大，智能操作

ALL-IN-ONE一体机作为独立的模块，可以集成到现有的灌装线。该一体化系统应用范围非常广，可用于各种非酒精和酒精饮料，这其中包括蒸馏酒和起泡酒。

所有容器，包括易拉罐，都要经过双重预排气，以确保在灌装过程中尽可能减少氧气的进入和泡沫的产生。多功能灌装阀可将清汁产品、碳酸饮品、含酒精或非酒精产品灌装到玻璃容器、罐容器和PET容器中。在从一种灌装格式切换到另一种格式或在不同容器之间切换时，只需要对设置进行微调即可，既节省了时间，又降低操作员出错几率，有助于保证生产线实现设计产能。高效灵活的配置可实现冷热两种产品的灌装，热果汁、冷果汁、碳酸饮料或水均可。

ALL-IN-ONE的特有选项：

- 高级别超洁净标准
- 敏感类产品(牛奶、酸奶、果汁)专用配置
- 产品再循环的热灌装—用于蔬菜/果汁和冰沙
- 适用于各种不同的冷灌装/热灌装
- 可根据需要选用伺服电机驱动或齿轮传动系统

切换格式

可将多个配方和产品灌装参数预编程到系统的PLC中。这样可以快速直接地更改格式。只需在触摸屏上选择配方，机器就会自动调整冲洗器/灌装机/封盖机高度。可以在不使用工具的情况下更换进瓶螺杆、星轮和出瓶螺杆，当皇冠盖和易拉盖的供料装置一清空，系统就会开始将新产品灌装到新容器中。



封口

适用于多种封盖和封口形式

ALL-IN-ONE一体机采用全自动封盖系统，可精确对准不同尺寸的盖和易拉盖。高度灵活的解决方案，使机器可以同时为同一机台上以不同组合形式出现的容器进行封盖封口。自动旋转封盖机以匹配容器和封盖设置，并自动激活与之相连的压盖机/封口机，使之每秒钟压盖一次或封口一次。

基本配置的低速All-IN-ONE一体机，同一机台设计同时处理一种易拉盖和一种皇冠盖。更大速度的机型，可额外添加一个压盖或封口转台。配置高级的一体机则适用范围非常广，从其易拉盖/盖供料系统到其压盖机/封口机，均可为不

同容器提供多种形式的压盖和封口功能。由GEA VIPOLL公司推出的易拉盖供料系统可在升级后具备易拉盖消毒功能，也可以选择升级后对盖进行消毒。

为了帮助您保持生产流程的灵活性，并响应不断变化的市场需求，可以选择额外添加一个转台以满足其他封口需要。



啤酒

啤酒、不含酒精的啤酒、
特制啤酒



含酒精饮料

预调酒、苹果酒、烈酒、利口酒、
调味酒精饮料、葡萄酒、起泡酒和
香槟



软饮料

无泡矿泉水或苏打饮料



即饮茶

冲泡/萃取茶、康普茶、花草茶、奶茶、
冰红茶和水果茶、浓缩茶



果汁

果味饮料，
果汁浓缩汁

水

无泡矿泉水或苏打水



我们奉行自己的价值观。

卓越·激情·诚信·责任·GEA精神

GEA Group是一家全球性的机械工程集团公司，年销售额达数十亿欧元，业务经营遍布全球50多个国家。公司创立于1881年，是全球最大的创新设备和工艺技术供应商之一。GEA Group现已列入STOXX欧洲600指数。

GEA China 基伊埃中国

No. 99, Hexiang Road Minhang District
闵行区鹤翔路99号

201109 Shanghai China
201109 中国上海

Tel +86-21-2408 2288
Fax +86-21-2408 2222

sales.china@gea.com
gea.com

