

GEA VARIPUMP



GEA Hilge SIPLA-HT

Einstufige selbstansaugende Seitenkanal-
pumpen für sterile Prozesse

Optimierte Anlagenreinigung

Aufgrund des durchgängigen Qualified Hygienic Designs (QHD) und der Verwendung von poren- und lunkerfreien Werkstoffen eignen sich Pumpen der Baureihe GEA Hilge SIPLA-HT für Anlagen zur Verarbeitung von Lebensmitteln, Getränken, pharmazeutischen und biotechnologischen Produkten sowie Pflegeprodukten.

Diese selbstansaugenden Pumpen besitzen selbst unter den härtesten Betriebsbedingungen, z. B. bei Fördermedien mit einem hohen Gasanteil wie in CIP-Rücklaufanlagen, eine lange Lebensdauer. Optional kann die Baureihe GEA Hilge SIPLA-HT mit einem integrierten Frequenzumrichter zur Drehzahlregelung ausgestattet werden.

Spezialanwendungen

Die GEA Hilge SIPLA-HT Pumpenbaureihe ist speziell auf folgende Anwendungsbereiche ausgelegt:

- Pharmazeutische Industrie & Biotechnologie (WFI)
- Reinigungsanlagen (CIP-Rücklauf)
- Getränke- und Lebensmitteltechnik

Robust und zuverlässig

Die Pumpen der GEA Hilge SIPLA-HT Baureihe zeichnen sich durch besonders robuste Eigenschaften aus. Die vollständig aus poren- und lunkerfreiem Cr-Ni-Mo-Stahl (316L) gefertigte Pumpe ist ein weiteres Indiz dafür, dass für GEA Qualität und Effizienz an erster Stelle stehen.

Einzigartige Pumpenkonstruktion mit gutem Selbstansaugverhalten

Bei den Pumpen der GEA Hilge SIPLA-HT Baureihe handelt es sich um einstufige selbstansaugende Seitenkanalpumpen. Die horizontale Anordnung von Saug- und Druckseite an der Vorderseite des Pumpengehäuses stellt sicher, dass GEA Hilge SIPLA-HT Pumpen während des Betriebs nicht entleert werden.

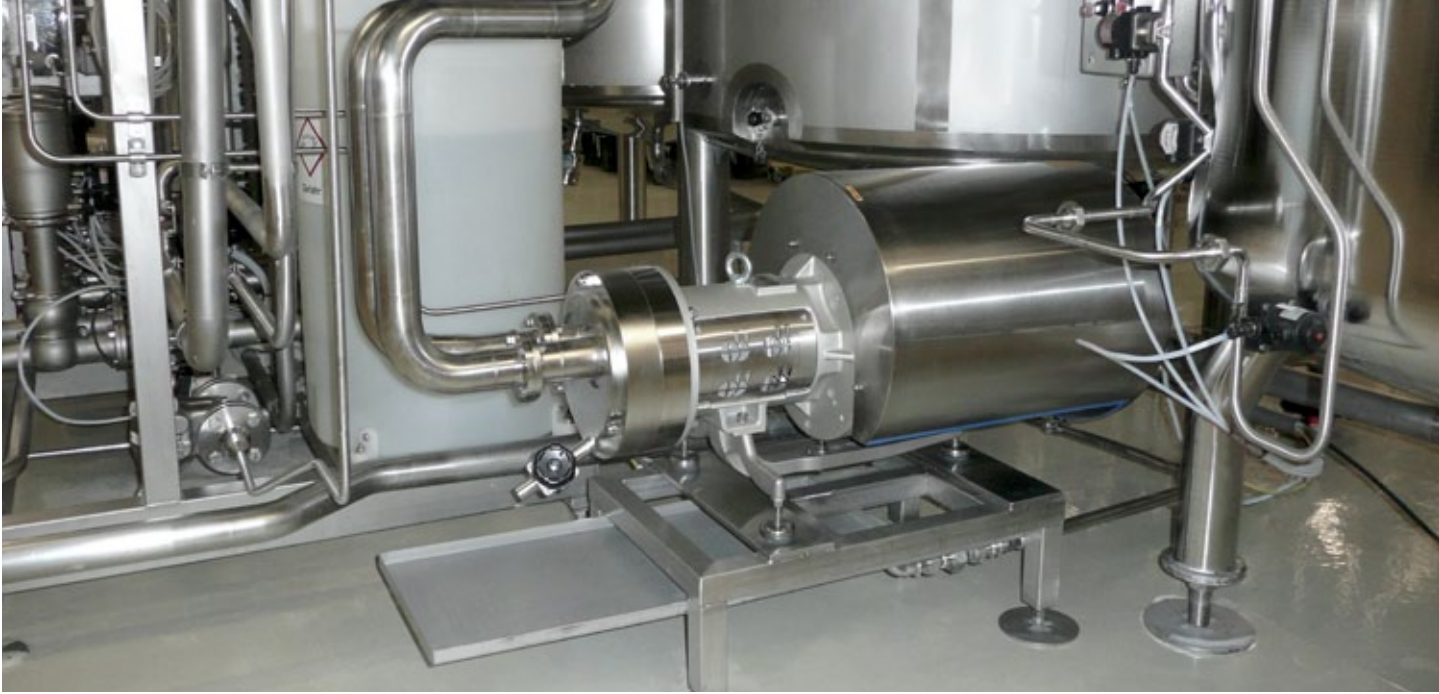
Für Anwendungen im Pharmabereich können die Pumpen mit einem Entleerungsventil ausgestattet werden.

Zertifikate und Dokumente

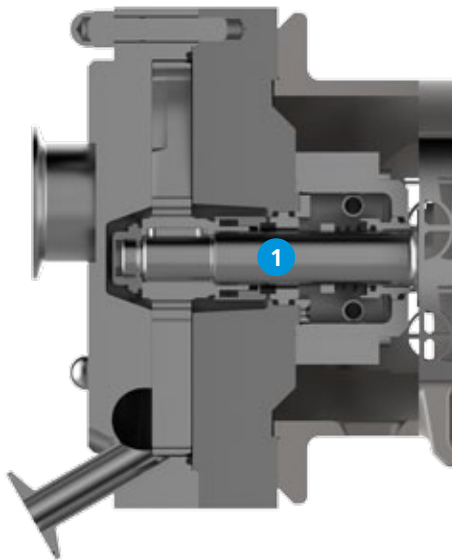
GEA Hilge stellt für die GEA Hilge SIPLA-HT folgende Zertifikate zur Verfügung:

- Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204
- Werkszeugnis 2.2 nach EN 10204
- FDA und USP Class VI Konformitätserklärung
- Oberflächen-Prüfprotokoll
- Zertifikat nach Verordnung (EG) Nr. 1935/2004
- Delta Ferrit Prüfprotokoll

Weitere Prüfungen und Zertifikate auf Anfrage.



LEISTUNGSMERKMALE UND VORTEILE



Robuste Präzisionskonstruktion

Optimierte Hydraulik für einen besseren Wirkungsgrad

Hochwertige Materialien

Für besonders hohe Zuverlässigkeit

Dichtungsoptionen (1)

Für eine effektive Reinigung, Kühlung und Schmierung

- Einfachwirkende Gleitringdichtung in Sterilausführung

Für eine effektive und prozesssichere atmosphärenseitige Absperrung des Fördergutes

- Doppelte Gleitringdichtungen
 - in Tandemanordnung für drucklose Spülung
 - in Tandemanordnung in Sonderausführung geeignet für Sperrdruck

Stern Laufrad (2)

Für eine einfache und effiziente Handhabung von Fördermedien mit hohem Gasanteil

Fertigungsstandard

Pumpengehäuse, Gehäusedeckel und Laufrad sind aus Edelstahl 1.4404 oder 1.4435 (316L) gefertigt.

Die produktberührten Komponenten sind mit einer Oberflächenrauigkeit $R_a \leq 0,8 \mu\text{m}$ gefertigt. Bei produktberührten Bauteilen wird auf den Einsatz von Guss-Materialien verzichtet. Die Pumpenwelle (nicht produktberührt) wird aus Edelstahl 1.4462 gefertigt.

Gleitringdichtungen

Dank einer umfangreichen Auswahl an Gleitringdichtungen können verschiedene Fördermedien und Anwendungen bedient werden. Die Wellendichtungen sind wahlweise einfach- oder doppeltwirkende Gleitringdichtungen, die optimal im Pumpenraum angeordnet sind. Damit ist eine effektive Reinigung, Kühlung und Schmierung sichergestellt.

- Gleitringdichtungen mit der Standard-Werkstoffpaarung SiC/SiC
- Standardmaterial der O-Ring-Dichtungen: EPDM oder Viton
- Weitere konstruktive Ausführungen und Werkstoffpaarungen sind auf Anfrage lieferbar

Flexible Lösungen

Das SIPLA-HT-Portfolio besteht aus einer Vielzahl von Pumpenlösungen. Diese Baureihe mit selbstansaugenden Hygienepumpen bietet Ihnen die Auswahl aus verschiedenen Varianten, die Ihren spezifischen Anforderungen gerecht werden:

- GEA Hilge SIPLA-HT Adapta
- GEA Hilge SIPLA-HT Adapta Super
- GEA Hilge SIPLA-HT Adapta tronic

Weitere Optionen

- Ferriteinschränkung $\leq 1 \%$
- Oberflächengüte $R_a \leq 0,4 \mu\text{m}$
- Alle handelsübliche Sterilanschlüsse nach DIN, ISO oder ASME sowie kundenspezifische Varianten können geliefert werden

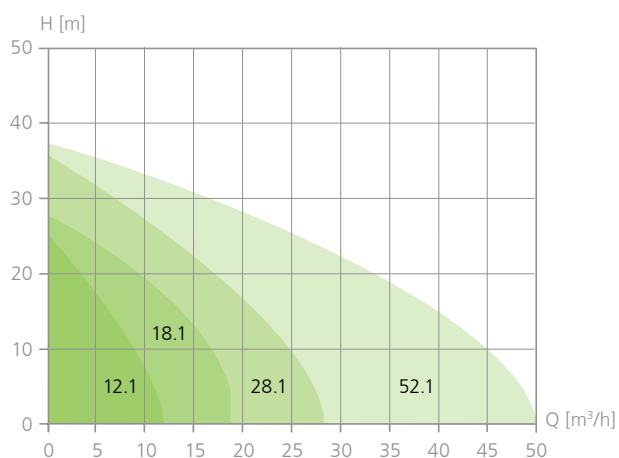
VARIANTEN – GEA HILGE SIPLA-HT

Standardvariante	Beschreibung
GEA Hilge SIPLA-HT Adapta	Block-Bauweise mit gelagerter Pumpenwelle und Normmotor
GEA Hilge SIPLA-HT Adapta Super	Block-Bauweise mit gelagerter Pumpenwelle und Normmotor und Edelstahlverkleidung
Varianten auf Anfrage	Beschreibung
GEA Hilge SIPLA-HT Adapta tronic	Block-Bauweise mit gelagerter Pumpenwelle und Motor mit integriertem Frequenzumrichter (bis 15 kW)

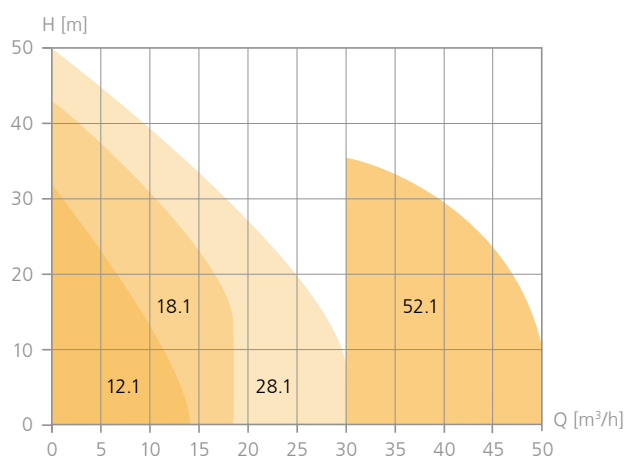
TECHNISCHE DATEN

GEA Hilge SIPLA-HT	50 Hz	60 Hz
Förderstrom	max. 50 m³/h	max. 50 m³/h
Förderhöhe	max. 37 m	max. 50 m
Betriebstemperatur	max. 95 °C	
Sterilisationstemperatur	max. 135 °C	
Betriebsdruck	10 bar	

KENNFELD 4-POLIG, 50 HZ



KENNFELD 4-POLIG, 60 HZ



Wir leben Werte.

Spitzenleistung • Leidenschaft • Integrität • Verbindlichkeit • GEA-versity

Die GEA Group ist ein globaler Maschinenbaukonzern mit Umsatz in Milliardenhöhe und operativen Unternehmen in über 50 Ländern. Das Unternehmen wurde 1881 gegründet und ist einer der größten Anbieter innovativer Anlagen und Prozesstechnologien. Die GEA Group ist im STOXX® Europe 600 Index gelistet.

GEA Deutschland

GEA Hilge

Niederlassung der GEA Tuchenhagen GmbH

Hilgestraße 37–47

55294 Bodenheim, Deutschland

Tel +49 6135 7016-0

Fax +49 6135 1737

sales.germany@gea.com

gea.com