

GEA Hilge HYGIA

Bewährte Zuverlässigkeit mit mehr Förderleistung

Die GEA Hilge HYGIA Baureihe ist ab sofort mit verdoppelter Motorleistung bis 45 kW für Förderströme bis zu 180 m³/h erhältlich. Das bedeutet eine um mehr als 60 Prozent erhöhte Förderleistung bei bewährter Zuverlässigkeit.

Durch die Erweiterung des maximalen Förderstroms mit nur zwei Pumpengrößen für Leistungen bis zu 180 m³/h werden lediglich zwei verschiedene Gleitringdichtungsgrößen benötigt. Dies vereinfacht die Lagerhaltung von Ersatzteilen und reduziert die Kosten für Wartung und Bevorratung.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- Förderstrom bis 180 m³/h mit nur 2 Pumpengrößen
- Geringe Ersatzteillagerhaltung
- Hohe Flexibilität
- Bewährte Zuverlässigkeit
- Prozesssicherheit und optimale Reinigbarkeit

Die GEA Hilge HYGIA Hygienepumpen sind für die folgenden Anwendungsbereiche geeignet:

Getränke

- Bier (inkl. Würze, Maische, Hefe)
- Alkoholische Getränke
- Säfte und Konzentrate
- Erfrischungsgetränke
- CIP

Milchprodukte

- Milch
- Milch-Mix-Getränke
- CIP

Pharma und Biopharma

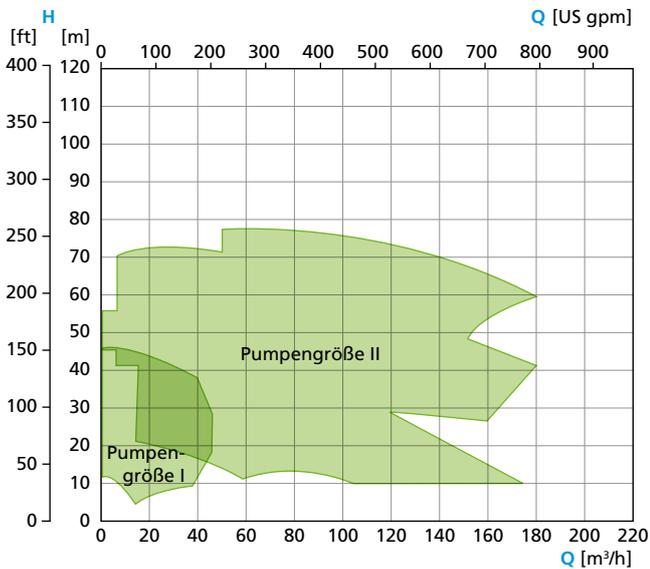
- WFI (water for injection)
- Infusionen
- Insulin
- Blut und Blutplasma
- Nährstofflösungen
- CIP

Nahrungsmittel

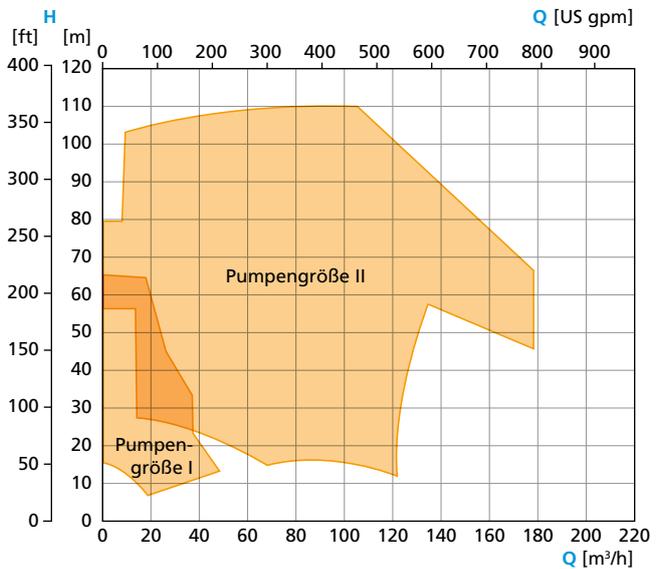
- Aromen
- Proteine
- Flüssige Lebensmittel
- Öle
- CIP

Technische Daten GEA Hilge HYGIA

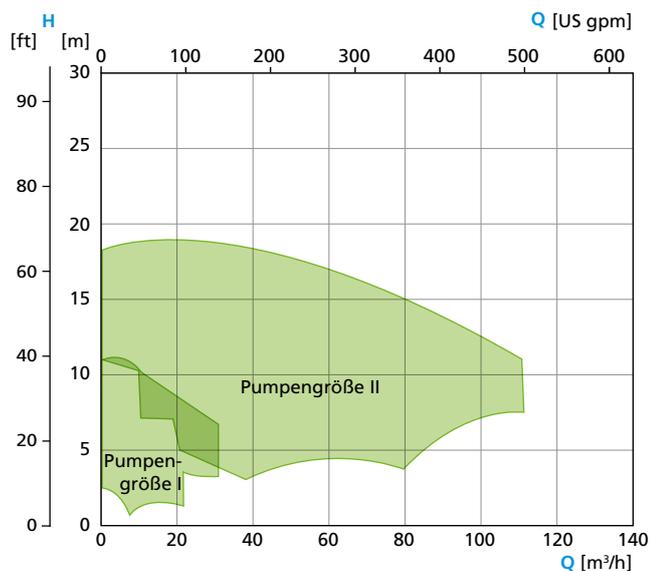
KENNFELD 2-POLIG, 50 HZ



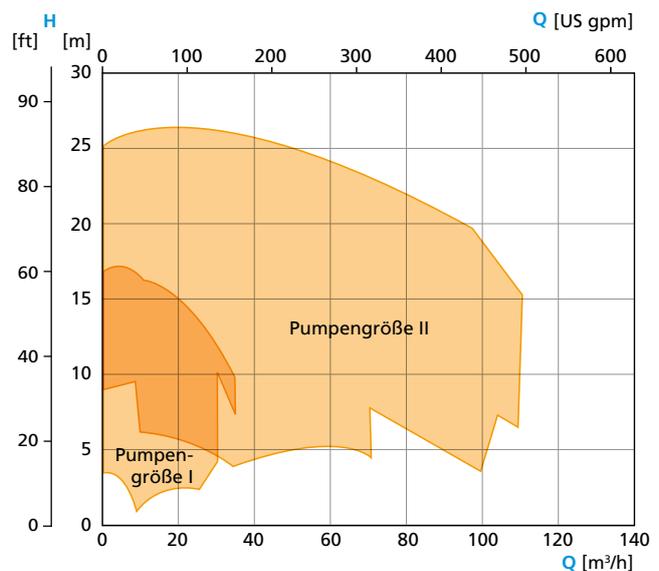
KENNFELD 2-POLIG, 60 HZ



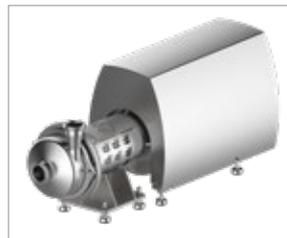
KENNFELD 4-POLIG, 50 HZ



KENNFELD 4-POLIG, 60 HZ



Die GEA Hilge HYGIA bietet eine breite Produktpalette mit hoher Flexibilität und einer großen Variantenvielfalt.



GEA Hilge HYGIA bis 45 kW mit Edelstahlhaube auf Maschinenfüßen

GEA Deutschland

GEA Hilge
Niederlassung der GEA Tuchenhagen GmbH
Hilgestraße 37-47
55294 Bodenheim, Deutschland

Tel +49 6135 7016-0
Fax +49 6135 1737
gea.com/deutschland